



2023
HSS-CUT+
Каталог



ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В МИР ИНСТРУМЕНТА KARCAN

О нас

Компания KARCAN была основана в 1996 году в городе Эскишехир, Турция, с целью производства твердосплавного режущего инструмента. Сегодня она является самым крупным производителем такого инструмента в Турции и одним из 500 ведущих инженерно-технических центров. В области режущего инструмента компания KARCAN является первым и единственным центром исследований и разработок в стране.

Номенклатура изделий компании KARCAN

- Твердосплавные концевые фрезы
- Твердосплавные сверла
- Твердосплавные зенковки
- Фасонные концевые фрезы, сверла и зенковки
- Твердосплавные PCD, CBN пластины
- Микроинструмент
- Комбинированный инструмент
- Инструмент из быстрорежущей стали
- Корпусной инструмент с пластинами

Области применения инструмента



Общее
машиностроение



Литейные формы
и штампы



Авиация
и космонавтика



Оборонная
промышленность



Автомобиле-
строение



Медицина



Энергетика



Железно-
дорожный
транспорт

www.karcan.com
www.karcan.ru

МЫ СТРОИМ БУДУЩЕЕ СЕГОДНЯ,

**ДОБИВАЯСЬ СОВЕРШЕНСТВА
В ПРОИЗВОДСТВЕ ПРОДУКЦИИ**



ДЛЯ УСПЕШНОГО БИЗНЕСА ТРЕБУЕТСЯ

ДЛЯ УСПЕШНОГО БИЗНЕСА ТРЕБУЕТСЯ КОМАНДА
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ,
ПРАВИЛЬНАЯ СТРАТЕГИЯ И ЖЕЛАНИЕ ДОБИТЬСЯ
СОВЕРШЕНСТВА В ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОДУКЦИИ.

Компания Karcan является крупнейшим производителем режущего инструмента в Турции. На нашем производстве имеется современное оборудование, КИП, центр исследований и разработок. Мы добились впечатляющих результатов по объему продаж и доле экспорта нашей продукции. Мы благодарны всем нашим покупателям за то, что в течение долгих лет Вы остаетесь с нами и вносите свой вклад в развитие и расширение географии поставок продукции Karcan. В штате нашей компании только опытные специалисты по технической поддержке продаж, высококвалифицированный производственный персонал и эксперты по исследованиям и разработкам, работа которых направлена на поиск современных решений в области механообработки. Таким образом, мы предоставляем Вам возможность воспользоваться передовыми мировыми технологиями, благодаря нашей продукции.

Мы не просто производитель режущего инструмента! От других компаний нас отличает постоянное усовершенствование методов производства, профессиональная техническая и информационная поддержка клиентов. Мы прилагаем все усилия к тому, чтобы повысить конкурентоспособность наших клиентов по всему миру за счет снижения себестоимости производства изделий. С этой точки зрения, мы предлагаем продукцию и услуги, соответствующие самым высоким мировым стандартам «за пределами механообработки».

В этом каталоге мы хотим представить результаты исследований, разработок и усовершенствований нашей серийной продукции, реализуемые совместно с национальными и иностранными университетами, институтами и нашими клиентами, а также в сотрудничестве с Советом Турции по научно-техническим исследованиям Tübitak.

От имени Karcan Cutting Tools,

Умит ГЕЗЕР (Ümit GEZER)
Учредитель и генеральный директор

A handwritten signature in blue ink that reads "Ümit Gezer".

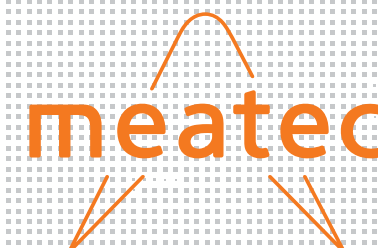
www.karcan.com





МАСШТАБНОЕ
ВИДЕНИЕ
ПЕРСПЕКТИВ
РАЗВИТИЯ

**KARCAN
ЭКСПОРТИРУЕТ
СВОЮ ПРОДУКЦИЮ
БОЛЕЕ ЧЕМ В 21
СТРАНУ МИРА НА
4-Х КОНТИНЕНТАХ**



Официальный партнер компании KARCAN в России:



ООО «МЕАТЭК ИНЖИНИРИНГ»
125130, г. Москва, Старопетровский проезд, д. 7А, стр. 25
eng@meatec.ru
www.meatec-e.ru



EXPER

Для увеличения
срока службы инструмента

БУДУЩЕЕ В ПОДГОТОВКЕ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ

Технология Ex-Per, созданная в результате интенсивных исследований и разработок, обеспечивает высокую производительность и долгий срок службы режущего инструмента.



ПРИ ПАРТНЕРСТВЕ КОМПАНИИ KARCAN, TUBITAK, УНИВЕРСИТЕТОВ И ПРЕДПРИЯТИЙ ОТРАСЛИ

**Мы разработали технологию D-Tech,
которая заметно повышает качество
сверления.**

Мы предоставляем промышленные инновационные решения с помощью нового поколения сверл D-Tech:

- Оптимальный выбор материала изготовления инструмента для сверления отверстий, сотрудничество с различными поставщиками этой продукции по всему миру,
- Единое решение для широкого спектра материалов обрабатываемых деталей с использованием оригинальной геометрии режущего инструмента, разработанной компанией Karcan,
- Увеличенный срок службы инструмента за счет применения уникальной технологии подготовки режущей кромки Ex-Per,
- Оптимизированное покрытие, проверенное на практике в разных странах мира,
- Разработка изделий, проверка напряжений внутри инструмента и срока службы в испытательном центре Karcan,
- В ответ на конкретные требования рынка мы предлагаем оптимальное решение, разработанное в ходе академических исследований и многочисленных испытаний на производственных площадках.





ПОЧЕМУ KARCAN?

- Это команда высококвалифицированных экспертов в области исследований и разработок, технологов, специалистов по внедрению технических решений и продажам продукции и услуг.
- Мы предлагаем гибкие решения на основе нашего опыта и ноу-хау в разных областях применения.
- Мы всегда стремимся обеспечить оптимальное соотношение цены и производительности и предлагаем экономически выгодные решения, постоянно их совершенствуя.
- Мы уверенно себя чувствуем в мировой конкурентной среде.
- Наш обширный парк современного оборудования обеспечивает точность и высокое качество производства.
- Круглосуточная служба поддержки клиентов.
- Стопроцентное отслеживание и гарантированное качество производимой продукции.
- Техническая академия Karcan и собственный испытательный центр позволяют детально изучить каждый инструмент и выбрать наиболее подходящий для конкретной задачи.
- Продуманные складские запасы продукции.
- Собственный ноу-хау, квалифицированные кадры и интеллектуальный капитал. Уникальная продукция.
- Широкие возможности для обучения персонала клиентов.
- Мы чутко реагируем на все новшества в нашей отрасли и постоянно экспериментируем с новыми материалами и технологиями механической обработки. Мы открыты для инноваций и совершенствования своих решений.
- Полная клиентоориентированность.
- Мы работаем с поставщиками со всего мира в части закупки оборудования, сырьевых материалов, покрытий, алмазных шлифовальных кругов, фильтров и охлаждающих жидкостей, которые напрямую влияют на качество производимого режущего инструмента.



ВЫБИРАЙТЕ ИНСТРУМЕНТ, НАИБОЛЕЕ ПОДХОДЯЩИЙ ВАШЕЙ ЗАДАЧЕ!

Материал, геометрическая форма, разделка кромок и покрытие поверхности режущего инструмента непосредственно отражаются на его качестве. Своим клиентам мы настоятельно рекомендуем внимательно изучить наш каталог, с тем чтобы максимально эффективно использовать нашу продукцию, разработанную для оптимизации всех параметров механообработки. Кроме того, вы можете выбрать наиболее подходящий режущий инструмент и метод обработки деталей из определенного материала, проконсультировавшись с нашими торговыми представителями и техническими экспертами.

Перечисленные ниже моменты являются важными при выборе оптимального метода обработки деталей.

1. Какая деталь подлежит механической обработке? (Лопатка турбины, инжектор, блок цилиндров, тормозной диск и т. д.)
2. Из какого материала сделана обрабатываемая деталь? (Инконель, титан, нержавеющая сталь, конструкционная сталь, чугун, соответствующий стандарт ISO или DIN)
3. Метод обработки. (Торцовое фрезерование, фрезерование уступов, обработка пазов, обработка наклонных поверхностей, плунжерное фрезерование)
4. Какова твердость материала? Какую термообработку прошла обрабатываемая деталь?
5. Тип охлаждения. (Масляное, эмульсионное, воздушное, с использованием СОЖ внутренней или внешней системы охлаждения, давление)
6. Тип патрона. (Силовой, гидравлический, цанговый, HSK, BT, SK и т. п.)
7. Тип и мощность шпинделя.
8. Метод механообработки. (Вертикально-горизонтальная или пятикоординатная)
9. Способ зажима обрабатываемой детали.
10. Режущий инструмент и параметры обработки, используемые в настоящее время (если применимо).
11. Проблемы с режущим инструментом, с которыми приходится сталкиваться в настоящее время (если применимо).

У ВАС УЖЕ ЕСТЬ ПРЕИМУЩЕСТВО!

- Высокоэффективная механическая обработка
- Существенное снижение затрат на обработку каждой детали с учетом накладных расходов и амортизации
- Наш режущий инструмент обеспечивает оптимальную точность и качество механической обработки деталей.
- Оптимальная нагрузка на станки
- Увеличение срока службы инструмента и патрона
- Снижение общих затрат, связанных с режущим инструментом
- Оптимизация использования производственных мощностей
- Отсутствие необходимости инвестирования в новые станки.

Многофункциональные и оптимизированные инструменты с маркировкой (*) в нашем каталоге всегда имеются на складе.

Чтобы детально ознакомиться с нашим инструментом, посмотрите видео и анимации. Вы можете без труда найти их на нашем веб-сайте, в YouTube, а также в сетях Instagram и Linked-in.





Артикул	Модель	Длина	Диаметр		Стандарт	Форма	Угол на вершине сверла / Кол-во зубьев (для фрез)	Покры- тие	Мате- риал	Сталь	Нержавеющая сталь	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	Чугун	Графит	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы (HRA)	Титан	Страна
			мин.	макс.														
K23383			0,3	16	DIN 338	N	118	+BLANK	HSS	●	●	○	●	●	○	○	○	32
K23388			1	16	DIN 338	N	118	+TiN	HSS	●	●	○	●	●	○	○	○	32
K23381			0,2	16	DIN 338	N	118	+BLANK	HSS	●	●	○	●	●	○	○	○	36
K23380			1	20	DIN 338	N	118	+VAP	HSS	●	●	○	●	●	○	○	○	36
K23810			10,5	16	DIN 338	N	118	+VAP	HSS	●	○	○	●	●	○	○	○	40
K23313			13,5	20	DIN 338	N	118	+VAP	HSS	●	○	○	●	●	○	○	○	40
K25313			13,5	20	DIN 338	N	130	+BLANK	HSS-Co5	●	●	○	●	○	○	○	○	41
K24338			1	13	DIN 338	LN	118	+BLANK	HSS	●	●	○	●	●	○	○	○	42
K23384			1	13	DIN 338	W	130	+BLANK	HSS	○	○	○	○	○	●	○	○	44
K23385			0,3	16	DIN 338	VA	130	+BLANK	HSS-Co5	●	●	○	○	○	○	○	○	46
K23387			1	16	DIN 338	VA	130	+TiAlN	HSS-Co5	●	●	○	○	○	○	○	○	46
K23386			1	16	DIN 338	VA	130	+TiN	HSS-Co5	●	●	○	○	○	○	○	○	46
K28338			2	16	DIN 338	N	130	+BLANK	HSS-Co8	●	●	○	○	○	●	●	●	52
K27338			2	16	DIN 338	N	130	+TiAlN	HSS-Co8	●	●	○	○	○	●	●	●	52
K23389			1,5	16	DIN 338	Uni-FL	130	+BLANK	HSS-Co5	●	●	○	○	○	○	○	○	54
K23382			1,5	16	DIN 338	Uni-FL	130	+TiAlN	HSS-Co5	●	●	○	○	○	○	○	○	54
K21338			2	16	DIN 338	Uni-FK	130	+BLANK	HSS-Co5	○	○	○	●	○	○	○	○	56
K22338			2	16	DIN 338	Uni-FK	130	+TiAlN	HSS-Co5	○	○	○	●	○	○	○	○	56
K23400			0,4	15	DIN 340	N	118	+BLANK	HSS	●	●	○	●	●	○	○	○	58
K23402			1	15	DIN 340	N	118	+TiN	HSS	●	●	○	●	●	○	○	○	58

Артикул	Модель	Длина	Диаметр		Стандарт	Форма	Угол на вершине сверла / Кол-во зубьев (для фрез)	Покры- тие	Мате- риал	Сталь	Нержавеющая сталь	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	Чугун	Графит	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы (HRA)	Титан	Страна
			мин.	макс.														
K23405			2	13	DIN 340	VA	130	+BLANK	HSS-Co5	●	●	○	○	○	○	○	○	59
K23407			2	13	DIN 340	VA	130	+TiN	HSS-Co5	●	●	○	○	○	○	○	○	59
K21869			1	13	DIN 1869	TS	130	+BLANK/ +VAP	HSS	●	○	○	●	○	○	○	○	60
K22869			1,5	13	DIN 1869	TS	130	+BLANK/ +VAP	HSS	●	○	○	●	○	○	○	○	61
K23869			2	13	DIN 1869	TS	130	+BLANK/ +VAP	HSS	●	○	○	●	○	○	○	○	62
K21865			2	13	DIN 1869	TS	130	+BLANK	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	○	63
K22865			2	13	DIN 1869	TS	130	+BLANK	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	○	64
K23865			3	13	DIN 1869	TS	130	+BLANK	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	○	65
K250			3	5,8	Karcan standart	-	130	-	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	66
K21898			6	10	DIN 1897	-	DIN 1412 E	+BLANK	HSS-Co5	●	○	○	○	○	●	○	○	67
K21890			6	10	DIN 1897	-	DIN 1412 E	+TiN	HSS-Co5	●	○	○	○	○	●	○	○	67
K21899			8	8	DIN 338	-	DIN 1412 E	+BLANK	HSS-Co5	●	○	○	○	○	●	○	○	68
K21889			8	8	DIN 338	-	DIN 1412 E	+TiN	HSS-Co5	●	○	○	○	○	●	○	○	68
K23338			1	13	DIN 338	H	118 / 80	+BLANK	HSS	○	○	○	○	○	●	○	○	69
K23339			1	13	DIN 338	H-KU	118 / 80	+BLANK	HSS	○	○	○	○	○	●	○	○	69
K28036			2	20	DIN 338	-	118	+BLANK	Carbide tipped	●	○	○	●	○	○	○	○	71
K43389			1	16	DIN 338	-	118	+TiN-HC	HSS	●	○	○	●	●	○	○	○	72
K43450			10	60	DIN 345	N	118	+VAP	HSS	●	○	○	●	●	○	○	○	74
K34338			1	13	DIN 338	VA	118	+GF/ +VAP	HSS-Co5	●	○	○	○	○	○	○	○	75





Артикул	Модель	Длина	Диаметр		Стандарт	Форма	Угол на вершине сверла / Кол-во зубьев (для фрез)	Покры- тие	Мате- риал	Сталь	Нержавеющая сталь	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	Чугун	Графит	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы (HBSA)	Титан	Страница
			мин.	макс.														
Спиральные сверла. Короткие серии	K21897			1	16	DIN 1897	N	118	+BLANK	HSS	●	○	○	●	○	○	○	77
	K22897			1	16	DIN 1897	N	118	+TiN	HSS	●	○	○	●	○	○	○	77
	K25897			1	13	DIN 1897	N	130	+BLANK	HSS-Co5	●	●	○	●	○	○	○	79
	K27897			1	13	DIN 1897	N	130	+TiN	HSS-Co5	●	●	○	●	○	○	○	79
	K23897			1	16	DIN 1897	Uni-FL	130	+BLANK	HSS-Co5	●	●	○	●	○	○	○	82
	K24897			1	16	DIN 1897	Uni-FL	130	+TiAlN	HSS-Co5	●	●	○	●	○	○	○	82
	K23310			3	6	DIN 1897	N	118	+BLANK	HSS	○	○	○	○	○	○	○	83
	K23350			2	8	DIN 1897	-	130	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	84
	K21809			2	25	Karcan standart	-	90	+BLANK	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	85
	K21810			2	25	Karcan standart	-	90	+TiN	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	85
	K21807			2	25	Karcan standart	-	90	+TiAlN	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	86
	K21803			5	20	Karcan standart	-	90	+TiCN	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	87
	K21801			6	20	Karcan standart	-	90	+TiAlN	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	88
	K21805			6	12	Karcan standart	-	90	+TiCN	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	89
	K21814			6	20	Karcan standart	-	90	+BLANK	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	90
	K21815			6	20	Karcan standart	-	90	+TiN	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	90
	K21812			2	25	Karcan standart	-	120	+BLANK	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	91
	K21813			2	25	Karcan standart	-	120	+TiN	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	91

Артикул	Модель	Длина	Диаметр		Стандарт	Форма	Угол на вершине сверла / Кол-во зубьев (для фрез)	Покры- тие	Мате- риал	Сталь	Нержавеющая сталь	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	Чугун	Графит	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы (HBSA)	Титан	Страница
			мин.	макс.														
Спиральные сверла. Короткие серии	K21808			2	25	Karcan standart	-	120	+TiAlN	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	92
	K21804			5	20	Karcan standart	-	120	+TiCN	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	93
	K21816			6	20	Karcan standart	-	120	+BLANK	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	94
	K21817			6	20	Karcan standart	-	120	+TiN	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	94
	K21802			6	20	Karcan standart	-	120	+TiAlN	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	95
	K21806			6	12	Karcan standart	-	120	+TiCN	HSS-Co5	●	○	○	●	○	○	○	96
Сверла из твердого сплава	K29338			1	13	DIN 338	N	118	+BLANK	VHM	●	○	○	●	○	○	○	97
	K29339			1	13	DIN 338	N	118	+TiAlN	VHM	●	○	○	●	○	○	○	97
	K29653			1	13	DIN 6539	N	118	+BLANK	VHM	●	○	○	●	○	○	○	99
	K21818			3	20	Karcan standart	-	90	+BLANK	VHM	●	●	○	●	○	○	○	101
	K21820			3	20	Karcan standart	-	120	+BLANK	VHM	●	●	○	●	○	○	○	102
	K23330		-	0,5	12,5	DIN 333	A	60	+BLANK	HSS	●	○	○	●	○	○	○	103
Сверла центровочные	K23336		-	1	12,5	DIN 333	A	60	+TiN	HSS	●	○	○	●	○	○	○	103
	K23120		-	1	5	DIN 333	A	60	+BLANK	HSS	●	○	○	●	○	○	○	104
	K23335		-	1	6,3	DIN 333	A	60	+BLANK	HSS-Co5	●	●	○	●	○	○	○	105
	K23331		-	1	6,3	DIN 333	B	60°/120°	+BLANK	HSS	●	○	○	●	○	○	○	106
	K23332		-	1	6,3	DIN 333	R	60	+BLANK	HSS	●	○	○	●	○	○	○	107
	K29333		-	1,6	4	DIN 333	A	60	+BLANK	VHM	●	●	○	●	○	○	○	108





Артикул	Модель	Длина	Диаметр		Стандарт	Форма	Угол на вершине сверла / Кол-во зубьев (для фрез)	Покры- тие	Мате- риал	Сталь	Нержавеющая сталь	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	Чугун	Графит	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы (HfSA)	Титан	Страница
			мин.	макс.														
K281740			M3+	M10+	Karcan standart	N	90/118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	109
K281741			M3+	M10+	Karcan standart	N	90/118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	110
K281760			M3+	M10+	Karcan standart	N	180/118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	111
K281780			M3-	M12-	Karcan standart	N	90/118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	112
K283740			M3+	M10+	DIN 8374	N	90/118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	113
K283741			M3+	M8+	DIN 8374	N	90/118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	114
K283760			M3+	M10+	DIN 8376	N	180/118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	115
K283780			M3-	M12-	DIN 8378	N	90/118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	116
K283750			M5+	M14+	DIN 8375	N	90/118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	117
K283770			M5+	M20+	DIN 8377	N	90/118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	118
K283790			M8-	M20-	DIN 8379	N	90/118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	119
K23450			5	100	DIN 345	N	118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	120
K23457			10	30	DIN 345	N	118	+TiN	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	122
K23455			10	60	DIN 345	N	118	+BLANK	HSS-Co5	●	●	○	●	○	○	○	○	123
K23458			10	40	Karcan standart	N	130	+VAP	HSS-Co8	●	●	○	●	○	○	○	○	124
K23410			10	50	DIN 341	N	118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	125
K21870			8	50	DIN 1870	N	118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	126
K22870			8	50	DIN 1870	N	118	+VAP	HSS	●	●	○	●	○	○	○	○	127
K28037			2	20	DIN 8037	-	118	+BLANK	Carbide tipped	●	○	○	●	●	○	○	○	128
K28041			8	32	DIN 8041	-	118	+BLANK	Carbide tipped	●	○	○	●	●	○	○	○	129

Артикул	Модель	Длина	Диаметр		Стандарт	Форма	Угол на вершине сверла / Кол-во зубьев (для фрез)	Покры- тие	Мате- риал	Сталь	Нержавеющая сталь	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	Чугун	Графит	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы (HfSA)	Титан	Страница
			мин.	макс.														
K29892			8	8	-	-	-	+TIALN	VHM	●	●	○	●	○	○	○	○	130
K29893			8	10	-	-	-	+TIALN	VHM	●	●	○	●	○	○	○	○	131
K22060			-	2	DIN 206	B	-	-	HSS	●	○	○	○	○	●	○	○	132
K22125			-	2	DIN 212	B/D	-	-	HSS-Co5	●	●	○	●	○	●	○	○	133
K22085			-	10	DIN 208	B	-	-	HSS-Co5	●	●	○	●	○	●	○	○	134
K23110			-	6,4	DIN 311	-	-	+Blank	HSS	●	○	○	○	○	●	○	○	135
K22126			-	5	DIN 8050	-	-	+Blank/+Ti**	Carbide tipped	●	●	○	●	○	●	○	○	136
K22129			-	1	DIN 212 - 3	-	-	+Blank/+Ti**	HSS-E	●	●	○	●	○	●	○	○	137
K22133			-	0,95	DIN 212 - 3	-	-	+Blank/+Ti**	HSS-E	●	●	○	●	○	●	○	○	140
K22134			-	1	DIN 212 - 2	-	-	+Blank/+Ti**	HSS-E	●	●	○	●	○	●	○	○	141
K22135			-	1	DIN 212 - 2	-	-	+Blank/+Ti**	HSS-E	●	●	○	●	○	●	○	○	141
K22188			-	0,95	DIN 212 - 2	-	-	+Blank/+Ti**	HSS-E	●	●	○	●	○	●	○	○	145
K22199			-	1	DIN 212 - 2	-	-	+Blank/+Ti**	HSS-E	●	●	○	●	○	●	○	○	146
K22171			-	3	DIN208	-	-	+Blank/+Ti**	HSS-E	●	●	○	●	○	●	○	○	147
K22172			-	5	DIN208	-	-	+Blank/+Ti**	HSS-E	●	●	○	●	○	●	○	○	147
K22175			-	5	DIN208	-	-	+Blank/+Ti**	HSS-E	●	●	○	●	○	●	○	○	148
K22178			-	1	DIN206	-	-	+Blank/+Ti**	HSS-E	●	●	○	●	○	●	○	○	149
K22179			-	1	DIN206	-	-	+Blank/+Ti**	HSS-E	●	●	○	●	○	●	○	○	149





Сталь
Нержавеющая
сталь
Сталь твердостью
≤ 45 HRC
Чугун
Графит
Цветные
металлы
Жаропрочные
сплавы (HfSA)
Титан

Артикул	Модель	Длина	Диаметр		Стандарт	Форма	Угол на вершине сверла / Кол-во зубьев (для фрез)	Покры- тие	Мате- риал										Стра- ница
			мин.	макс.															

Зенковки	K253350		-	4,3	31	DIN 335	C	90	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	153
	K253351		-	4,3	31	DIN 335	C	90	+TiN	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	153
	K253353		-	4,3	31	DIN 335	C	90	+TiAlN	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	153
	K253352		-	6,3	31	DIN 335	C	90	+BLANK	HSS-Co5	●	●	○	○	○	○	○	○	155
Фрезы	K24327010			1	40	DIN 327	N	-	+BLANK	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	156
	K24327011			1	40	DIN 327	N	-	+TiAlN	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	156
	K24327020			2	40	DIN 327	N	-	+BLANK	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	157
	K24327021			2	40	DIN 327	N	-	+TiAlN	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	157
	K24327030			2	32	DIN 327	N	-	+BLANK	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	158
	K24327031			2	32	DIN 327	N	-	+TiAlN	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	158
	K24844010			2	40	DIN 844	N	-	+BLANK	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	159
	K24844011			2	40	DIN 844	N	-	+TiAlN	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	159
	K24844020			2	40	DIN 844	N	-	+BLANK	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	160
	K24844021			2	40	DIN 844	N	-	+TiAlN	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	160
	K24844030			6	40	DIN 844	NR	-	+BLANK	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	161
	K24844031			6	40	DIN 844	NR	-	+TiAlN	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	161
	K24844040			6	40	DIN 844	NR	-	+BLANK	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	162
	K24844041			6	40	DIN 844	NR	-	+TiAlN	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	162

Сталь
Нержавеющая
сталь
Сталь твердостью
≤ 45 HRC
Чугун
Графит
Цветные
металлы
Жаропрочные
сплавы (HfSA)
Титан

Артикул	Модель	Длина	Диаметр		Стандарт	Форма	Угол на вершине сверла / Кол-во зубьев (для фрез)	Покры- тие	Мате- риал										Стра- ница
			мин.	макс.															

Фрезы	K24844050			6	32	DIN 844	HR	-	+BLANK	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	163
	K24844051			6	32	DIN 844	HR	-	+TiAlN	HSS-Co8	●	○	○	○	○	○	○	○	163
	K24844060			2	20	DIN 844	W	-	+BLANK	HSS-Co8	○	○	○	○	○	○	○	○	164
	K24844071			2	30	DIN 844	N	-	+AlTiN	HSS-Co PM	○	○	○	○	○	○	○	○	165
	K24844081			3	32	DIN 844	N	-	+AlTiN	HSS-Co PM	○	○	○	○	○	○	○	○	166
	K24844091			6	30	DIN 844	HR	-	+AlTiN	HSS-Co PM	○	○	○	○	○	○	○	○	167
Борфрезы	K271001		-	3	16	-	A	-	-	HM	○	○	○	○	○	○	○	○	168
	K271002		-	3	16	-	B	-	-	HM	○	○	○	○	○	○	○	○	169
	K271003		-	3	16	-	C	-	-	HM	○	○	○	○	○	○	○	○	170
	K271005		-	3	16	-	D	-	-	HM	○	○	○	○	○	○	○	○	171
	K271006		-	3	16	-	E	-	-	HM	○	○	○	○	○	○	○	○	172
	K271007		-	3	16	-	F	-	-	HM	○	○	○	○	○	○	○	○	173
	K271008		-	3	16	-	G	-	-	HM	○	○	○	○	○	○	○	○	174
	K271010		-	3	16	-	H	-	-	HM	○	○	○	○	○	○	○	○	175
	K271011		-	3	16	-	L	-	-	HM	○	○	○	○	○	○	○	○	176
	K271012		-	3	16	-	M	-	-	HM	○	○	○	○	○	○	○	○	177
	K272001		-	3	16	-	A	-	-	HM	○	○	○	○	○	○	○	○	179
	K272002		-	3	16	-	B	-	-	HM	○	○	○	○	○	○	○	○	180





Сталь
Нержавеющая
сталь
Сталь твердостью
≤ 45 HRC
Чугун
Графит
Цветные
металлы
Жаропрочные
сплавы (HBSA)
Титан

Артикул	Модель	Длина	Диаметр		Стандарт	Форма	Угол на вершине сверла / Кол-во зубьев (для фрез)	Покры- тие	Мате- риал									Стра- ница
			мин.	макс.														
Борфрезы	K272003		-	3	16	-	C	-	-	HM	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	181
	K272005		-	3	16	-	D	-	-	HM	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	182
	K272006		-	3	16	-	E	-	-	HM	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	183
	K272007		-	3	16	-	F	-	-	HM	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	184
	K272008		-	3	16	-	G	-	-	HM	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	185
	K272010		-	3	16	-	H	-	-	HM	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	186
	K272011		-	3	16	-	L	-	-	HM	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	187
	K272012		-	3	16	-	M	-	-	HM	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	188



Сталь
Нержавеющая
сталь
Сталь твердостью
≤ 45 HRC
Чугун
Графит
Цветные
металлы
Жаропрочные
сплавы (HBSA)
Титан

Артикул	Модель	Длина	Диаметр		Стандарт	Форма	Угол на вершине сверла / Кол-во зубьев (для фрез)	Покры- тие	Мате- риал									Стра- ница
			мин.	макс.														
Спиральные сверла. Стандартные и длинные серии	K33380			0,5	20	DIN 338	N	118	+VAP	HSS	☒	☐	☐	☒	☒	☐	☐	192
	K33308			8,5	13	DIN 338	N	118	+VAP	HSS	☒	☐	☐	☐	☐	☒	☐	195
	K33310			10,5	20	DIN 338	N	118	+VAP	HSS	☒	☐	☐	☐	☐	☒	☐	195
	K33313			13,5	30	DIN 338	N	118	+VAP	HSS	☒	☐	☐	☐	☐	☒	☐	195
	K33314			13,5	20	DIN 338	N	118	+BLANK	HSS	☒	☐	☐	☐	☐	☒	☐	196
	K33382			1	13	DIN 338	N	118	+BLANK	HSS-GP	☒	☐	☐	☒	☒	☐	☐	197
	K33381			0,2	16	DIN 338	N	118	+BLANK	HSS	☒	☐	☐	☒	☒	☐	☐	200
	K33388			1	13	DIN 338	N	118	+TIN	HSS	☒	☐	☐	☒	☒	☐	☐	203
	K33385			1	16	DIN 338	N	130	+GF	HSS-Co5	☒	☒	☐	☒	☐	☐	☐	205
	K35338			3	13	DIN 338	N	130	+BLANK	HSS-Co5	☒	☒	☐	☒	☐	☐	☐	208
	K33400			2	16	DIN 340	N	118	+VAP	HSS	☒	☐	☐	☒	☒	☐	☐	210
	K33402			1	15	DIN 340	N	118	+BLANK	HSS	☒	☐	☐	☒	☒	☐	☐	212
	K31869			1	13	DIN 1869	N	130	+BLANK	HSS	☒	☐	☐	☒	☐	☐	☐	214
	K32869			2	13	DIN 1869	N	130	+BLANK	HSS	☒	☐	☐	☒	☐	☐	☐	215
	K33869			2	10	DIN 1869	N	130	+BLANK	HSS	☒	☐	☐	☒	☐	☐	☐	216





	Артикул	Модель	Длина	Диаметр		Стандарт	Форма	Угол на вершине сверла / Кол-во зубьев (для фрез)	Покры- тие	Мате- риал	Сталь	Нержавеющая сталь	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	Чугун	Графит	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы (HBSA)	Титан	Стра- ница
				мин.	макс.														
Спиральные сверла. Короткие серии	K31897			2	13	DIN 1897	N	118	+VAP	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	217
	K34897			1	13	DIN 1897	N	118	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	218
	K35897			1	13	DIN 1897	N	130	+GF	HSS-Co5	●	●	○	●	○	○	○	○	220
	K33350			2,5	6	-	-	118	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	222
	K33355			3	6	-	-	118	+GF	HSS-Co5	●	○	○	○	○	○	○	○	223
Сверла с конусом Морзе	K33450			8	60	DIN 345	N	118	+VAP	HSS	●	○	○	●	●	○	○	○	224
	K33453			5	60	DIN 345	N	118	+VAP	HSS	●	○	○	●	●	○	○	○	227
Другое	K32185		-	MK2-MK1	MK5-MK4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	229
	K36888		-	M3	M50	-	-	-	-	CV steel	-	-	-	-	-	-	-	-	230
Зенковки	K353350		-	4,3	40	DIN 335	C	90	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	●	○	○	232
	K353351		-	4,3	40	DIN 335	C	90	+TIN	HSS	●	○	○	○	○	●	○	○	232
	K353353		-	4,3	40	DIN 335	C	90	+TiAlN	HSS	●	○	○	○	○	●	○	○	232
	K353352		-	6,3	31	DIN 335	C	90	+BLANK	HSS-Co5	●	○	○	○	○	○	○	○	234
	K353354		-	6,3	31	DIN 335	C	90	+TiAlN	HSS-Co5	●	○	○	○	○	○	○	○	234
Пластики, держатели	K362230		-	M1	M52	DIN 223 B	B	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	236
	K362231		-	M3	M12	Karcan standart	B	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	237
	K362236		-	MF3	MF52	DIN 223 B	B	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	238
	K365158		-	G1/8	G2	DIN 5158	B	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	239

	Артикул	Модель	Длина	Диаметр		Стандарт	Форма	Угол на вершине сверла / Кол-во зубьев (для фрез)	Покры- тие	Мате- риал	Сталь	Нержавеющая сталь	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	Чугун	Графит	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы (HBSA)	Титан	Стра- ница
				мин.	макс.														
Пластики, держатели	K363820		-	M3	M24	DIN 382	hex-shank	-	+BLANK	HSS	-	-	-	-	-	-	-	-	240
	K362235		-	16	90	DIN 225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	241
	K363525		-	M1	M52	DIN 1814	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	242
	K363528		-	M1	M27	DIN 1814	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	243
	K363526		-	M3	M12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	244
	K363527		-	M3	M12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	244
	K363520		-	M1	M52	DIN 352	-	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	245
	K363521		-	M1	M52	DIN 352	-	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	246
	K363522		-	M1	M52	DIN 352	-	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	246
	K363523		-	M1	M52	DIN 352	-	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	246
Метчики ручные	K363524		-	M3	M12	DIN 352	B	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	247
	K3621810		-	M3	M52	DIN 2181	-	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	248
	K3621811		-	M3	M12	DIN 2181	-	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	250
	K3621812		-	M3	M52	DIN 2181	-	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	250
	K3651570		-	G1/8	G2	DIN 5157	-	-	+BLANK	HSS	●	○	○	○	○	○	○	○	252
	K36000		-	-	-	DIN 352	B	-	-	HSS	-	-	-	-	-	-	-	-	253
	K36352		-	-	-	DIN 352	-	-	-	HSS	-	-	-	-	-	-	-	-	254
Наборы																			



Руководство по выбору инструментального материала



Тип материала	Описание
HSS	Инструмент из данного материала подходит для обработки цветных сплавов, чугунов, углеродистых и легированных сталей, а также ряда теплостойких и коррозионно-устойчивых сталей. Быстрорежущая сталь средней производительности, подходит для сверл по металлу, фрез меньших диаметров. Рекомендуется как замена P6M5.
HSS-Co5	Материал содержит 5% кобальта, небольшой процент марганца, кремния и никеля. Выдерживает сильный нагрев режущей кромки. Обработка вязких материалов, легированной и нержавеющей стали. Рекомендуется как замена P9.
HSS-Co8	Материал содержит 8% кобальта и 9,5% молибдена. Отличная красностойкость и износоустойчивость режущих кромок. Инструмент из данного сплава менее подвержен сколам при прерывном резании. Подходит для обработки сложных материалов, особенно вязких, высокопрочных нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов в условиях сильного нагрева режущих кромок. Рекомендуется как замена P18.
Carbide tipped	Сверла и развертки с напаянной пластиной обеспечивают повышенную износостойкость при обработке труднообрабатываемых материалов, а также экономическую целесообразность применения для обработки отверстий большого диаметра, так как их стоимость значительно ниже твердосплавных или сверл с СМП.
VHM	Сверла из монолитного твердого сплава характеризуются высокой точностью изготовления, минимальным биением и возможностью получать отверстия 8,9 класса точности, с шероховатостью до 1,6 Ra (6-й класс чистоты) мкм, без дополнительной операции зенкерования и развёртывания отверстий ***
HSS-Co PM	Инструментальная сталь высокой производительности, произведена с помощью порошковой металлургии. Сплав при этом однородной структуры, придает стойкость инструменту и режущей кромке. Инструмент подходит для обработки титана, его сплавов и других прочных и труднообрабатываемых материалов.
HSS-E	HSSE — общее обозначение для группы быстрорежущих сталей с содержанием кобальта, в которую входят HSS-Co5 и HSS-Co8
***	Также рекомендуем наш специализированный каталог с инструментом из монолитного твердого сплава: "Обработка отверстий", "Фрезы твердосплавные". Инструменты из данных каталогов имеют исключительную производительность и стойкость.

Руководство по выбору покрытий

Тип покрытия	Описание
Blank+	Инструмент без покрытия.
TiN	Покрытие нитрида титана (желто-золотистый цвет инструмента). Однослойное покрытие. Повышает поверхностную твердость инструмента до ~ 2300 HV (микротвердость от 20-25 ГПа) и термостойкость до 600°C. Покрытие также облегчает отвод стружки, упругость инструмента и сцепление с материалом, снижается общее трение и вибрация, меньше вероятность появления наростов.
TiAlN	Покрытие нитрид алюмо-титана (серо-фиолетовый цвет). Твердость составляет 3500 HV, стойкость к нагреву до 800°C. Напыление оптимально подходит для тяжелых условий резания.
TiCN	Покрытие карбонитрида титана (серо-голубой цвет). Многослойное покрытие. Повышает поверхностную твердость до 3000 HV и термостойкость до 400° С. Фрикционный коэффициент без СОЖ для стали 0,4. Твердость TiCN выше, чем у TiN напыления, и при этом пластичность не уступает TiN.
GF	Покрытие золотого цвета GOLD FINISH повышает смазывающую способность, обеспечивает защиту от коррозии и увеличивает долговечность. Обеспечивает более длительный срок службы инструмента в различных условиях работы.
VAP	Покрытие черного цвета, оксидирование инструмента. Оксидная пленка часто используется на метчиках и на сверлах. Мелкопористый слой хорошо удерживает смазку. Обработка инструмента в среде перегретого пара повышает стойкость к ржавчине (коррозии), а также предотвращает перегрев при высоких скоростях обработки, продляет срок службы инструмента. VAP покрытие не рекомендуется для цветных металлов.



Описание условных обозначений



	Описание	Условное обозначение
Стандарт	Стандарт по DIN, который устанавливает требования к режущим инструментам. Karcan standart или Works standart означает, что инструмент выполнен по внутренним стандартам компании.	DIN 338DIN 340DIN 1869...Karcan standartDIN 1897DIN 2181
Направление резания	Определяет направление вращения инструмента. Для станков с ЧПУ: RH=M03, LH=M04.	RH...LH
Форма	Определяет форму исполнения инструмента. Форма описывается в DIN или в внутреннем отраслевом стандарте.	NLNVW...VAVUni-FLH-KU
Материал	Материал исполнения инструмента.	HSSHSS-Co5HSS-Co8...Carbide tippedVHMHSS-E
Угол на вершине сверла	Угол при вершине сверла	α 60°α 90°α 118°...α 120°α 130°α 180°
Покрытие	Покрытие, нанесенное на инструмент для улучшения эксплуатационных свойств. Blank+ означает, что инструмент не имеет покрытия.	+Blank+TiN+TiAlN+TiCN+GF+VAP
Тип хвостовика	Тип хвостовика инструмента.	CYLCYL+triangleWELMK
Угол резьбы	Угол при вершине резьбы. Применяется на метчиках и плашках.	60°55°
Допуск	Обозначение поля допуска обрабатываемого диаметра резьбы или отверстия. Применяется на метчиках,плашках и развертках.	6gH7
Тип резьбы	Тип обрабатываемой резьбы. Применяется на метчиках и плашках.	MMFG(BSP)



2023

Каталог HSS-CUT+

ExpertCut

Серия ExpertCut предлагает высокопроизводительные режущие инструменты, которые могут использоваться как на обрабатывающих центрах с ЧПУ, так и на ручном оборудовании.

ExpertCut имеет широкий выбор специализированных инструментов, которые помогут решить самые сложные задачи в различных областях обработки.



ExpertCut
K23383
K23388

High Perfomance



+Blank

+TiN

HSS

DIN 338

RH

N

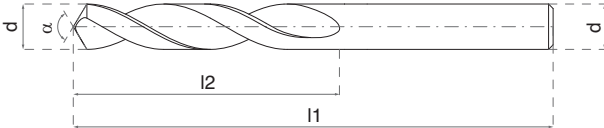
α 118°

CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ● Применяемо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K233830030	-	0,3	19	3
K233830040	-	0,4	20	5
K233830050	-	0,5	22	6
K233830060	-	0,6	24	7
K233830070	-	0,7	28	9
K233830080	-	0,8	30	10
K233830090	-	0,9	32	11
K233830100	K233880100	1	34	12
K233830110	K233880110	1,1	36	14
K233830120	K233880120	1,2	38	16
K233830125	K233880125	1,25	38	16
K233830130	K233880130	1,3	38	16
K233830140	K233880140	1,4	40	18
K233830150	K233880150	1,5	40	18
K233830160	K233880160	1,6	43	20
K233830170	K233880170	1,7	43	20
K233830175	K233880175	1,75	46	22
K233830180	K233880180	1,8	46	22
K233830190	K233880190	1,9	46	22
K233830200	K233880200	2	49	24
K233830210	K233880210	2,1	49	24
K233830220	K233880220	2,2	53	27
K233830225	K233880225	2,25	53	27
K233830230	K233880230	2,3	53	27
K233830240	K233880240	2,4	57	30
K233830250	K233880250	2,5	57	30
K233830260	K233880260	2,6	57	30
K233830270	K233880270	2,7	61	33
K233830275	K233880275	2,75	61	33
K233830280	K233880280	2,8	61	33
K233830290	K233880290	2,9	61	33
K233830300	K233880300	3	61	33
K233830310	K233880310	3,1	65	36
K233830320	K233880320	3,2	65	36
K233830325	K233880325	3,25	65	36
K233830330	K233880330	3,3	65	36
K233830340	K233880340	3,4	70	39
K233830350	K233880350	3,5	70	39
K233830360	K233880360	3,6	70	39
K233830370	K233880370	3,7	70	39
K233830375	K233880375	3,75	70	39
K233830380	K233880380	3,8	75	43
K233830390	K233880390	3,9	75	43
K233830400	K233880400	4	75	43
K233830410	K233880410	4,1	75	43
K233830420	K233880420	4,2	75	43
K233830425	K233880425	4,25	75	43
K233830430	K233880430	4,3	80	47

Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K233830440	K233880440	4,4	80	47
K233830450	K233880450	4,5	80	47
K233830460	K233880460	4,6	80	47
K233830470	K233880470	4,7	80	47
K233830475	K233880475	4,75	80	47
K233830480	K233880480	4,8	86	52
K233830490	K233880490	4,9	86	52
K233830500	K233880500	5	86	52
K233830510	K233880510	5,1	86	52
K233830520	K233880520	5,2	86	52
K233830525	K233880525	5,25	86	52
K233830530	K233880530	5,3	86	52
K233830540	K233880540	5,4	93	57
K233830550	K233880550	5,5	93	57
K233830560	K233880560	5,6	93	57
K233830570	K233880570	5,7	93	57
K233830575	K233880575	5,75	93	57
K233830580	K233880580	5,8	93	57
K233830590	K233880590	5,9	93	57
K233830600	K233880600	6	93	57
K233830610	K233880610	6,1	101	63
K233830620	K233880620	6,2	101	63
K233830625	K233880625	6,25	101	63
K233830630	K233880630	6,3	101	63
K233830640	K233880640	6,4	101	63
K233830650	K233880650	6,5	101	63
K233830660	K233880660	6,6	101	63
K233830670	K233880670	6,7	101	63
K233830675	K233880675	6,75	109	69
K233830680	K233880680	6,8	109	69
K233830690	K233880690	6,9	109	69
K233830700	K233880700	7	109	69
K233830710	K233880710	7,1	109	69
K233830720	K233880720	7,2	109	69
K233830725	K233880725	7,25	109	69
K233830730	K233880730	7,3	109	69
K233830740	K233880740	7,4	109	69
K233830750	K233880750	7,5	109	69
K233830760	K233880760	7,6	117	75
K233830770	K233880770	7,7	117	75
K233830775	K233880775	7,75	117	75
K233830780	K233880780	7,8	117	75
K233830790	K233880790	7,9	117	75
K233830800	K233880800	8	117	75
K233830810	K233880810	8,1	117	75
K233830820	K233880820	8,2	117	75
K233830825	K233880825	8,25	117	75
K233830830	K233880830	8,3	117	75



www.karcan.com

HSS

DIN 338

RH

N

α 118°

CYL

K23383/K23388

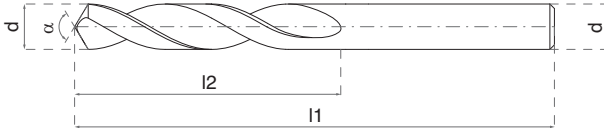
Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K233830840	K233880840	8,4	117	75
K233830850	K233880850	8,5	117	75
K233830860	K233880860	8,6	125	81
K233830870	K233880870	8,7	125	81
K233830875	K233880875	8,75	125	81
K233830880	K233880880	8,8	125	81
K233830890	K233880890	8,9	125	81
K233830900	K233880900	9	125	81
K233830910	K233880910	9,1	125	81
K233830920	K233880920	9,2	125	81
K233830925	K233880925	9,25	125	81
K233830930	K233880930	9,3	125	81
K233830940	K233880940	9,4	125	81
K233830950	K233880950	9,5	125	81
K233830960	K233880960	9,6	133	87
K233830970	K233880970	9,7	133	87
K233830975	K233880975	9,75	133	87
K233830980	K233880980	9,8	133	87
K233830990	K233880990	9,9	133	87
K233831000	K233881000	10	133	87
K233831010	K233881010	10,1	133	87
K233831020	K233881020	10,2	133	87
K233831025	K233881025	10,25	133	87
K233831030	K233881030	10,3	133	87
K233831040	K233881040	10,4	133	87
K233831050	K233881050	10,5	133	87
K233831060	K233881060	10,6	142	94
K233831070	K233881070	10,7	142	94
K233831075	K233881075	10,75	142	94
K233831080	K233881080	10,8	142	94
K233831090	K233881090	10,9	142	94

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
Ø10,6 - Ø15,5	5 шт
от Ø16,0	1 шт

Рекомендации по применению:

Стандартное сверло для сверления сталей и чугунов, легированных и нелегированных материалов, графита. Сверло заточено по технологии split point, благодаря чему возможно самоцентрирующееся сверление.

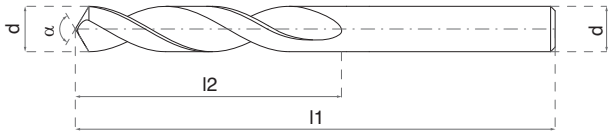


Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K233831100	K233881100	11	142	94
K233831110	K233881110	11,1	142	94
K233831120	K233881120	11,2	142	94
K233831125	K233881125	11,25	142	94
K233831130	K233881130	11,3	142	94
K233831140	K233881140	11,4	142	94
K233831150	K233881150	11,5	142	94
K233831160	K233881160	11,6	142	94
K233831170	K233881170	11,7	142	94
K233831175	K233881175	11,75	142	94
K233831180	K233881180	11,8	142	94
K233831190	K233881190	11,9	151	101
K233831200	K233881200	12	151	101
K233831210	K233881210	12,1	151	101
K233831220	K233881220	12,2	151	101
K233831225	K233881225	12,25	151	101
K233831230	K233881230	12,3	151	101
K233831240	K233881240	12,4	151	101
K233831250	K233881250	12,5	151	101
K233831260	K233881260	12,6	151	101
K233831270	K233881270	12,7	151	101
K233831275	K233881275	12,75	151	101
K233831280	K233881280	12,8	151	101
K233831290	K233881290	12,9	151	101
K233831300	K233881300	13	151	101
K233831350	K233881350	13,5	160	108
K233831400	K233881400	14	160	108
K233831450	K233881450	14,5	169	114
K233831500	K233881500	15	169	114
K233831550	K233881550	15,5	178	120
K233831600	K233881600	16	178	120



ExpertCut
K23383

High Performance



Код	Описание
K233837019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233837025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233837024	В коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K233837050	В коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9, шаг 0,1мм
K233837041	В коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0, шаг 0,1мм
K233837055	Упаковка DRILL-BOY, 91 шт, Ø1,0 - Ø13,0 + сверла 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 - 12,0мм
K233839019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233839025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233839024	В мет. коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K233839050	В мет. коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9, шаг 0,1мм
K233839041	В мет. коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0, шаг 0,1мм

+Blank

HSS	DIN 338	RH
N	α 118°	CYL

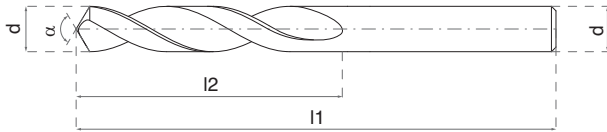
Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	Описание
K233887019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233887025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233887024	В коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K233887050	В коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9, шаг 0,1мм
K233887041	В коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0, шаг 0,1мм
K233887055	Упаковка DRILL-BOY, 91 шт, Ø1,0 - Ø13,0 + сверла 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 - 12,0мм
K233889019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233889025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233889024	В мет. коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K233889050	В мет. коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9, шаг 0,1мм
K233889041	В мет. коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0, шаг 0,1мм

+TiN

HSS	DIN 338	RH
N	α 118°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K23388

High Performance



ExpertCut
K23381
K23380

High Perfomance



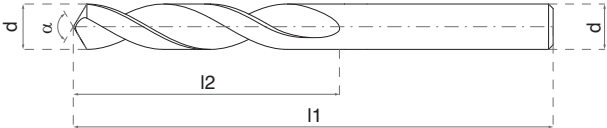
+Blank +VAP

HSS DIN 338 RH
N α 118° CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применяемо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код		d	l1	l2
Без покрытия	VAP покрытие			
K233810020	-	0,2	19	2,5
K233810025	-	0,25	19	3
K233810030	-	0,3	19	3
K233810035	-	0,35	19	4
K233810040	-	0,4	20	5
K233810045	-	0,45	20	5
K233810050	-	0,5	22	6
K233810055	-	0,55	24	7
K233810060	-	0,6	24	7
K233810065	-	0,65	26	8
K233810070	-	0,7	28	9
K233810075	-	0,75	28	9
K233810080	-	0,8	30	10
K233810085	-	0,85	30	10
K233810090	-	0,9	32	11
K233810095	-	0,95	32	11
K233810100	K233800100	1	34	12
K233810105	K233800105	1,05	34	12
K233810110	K233800110	1,1	36	14
K233810115	K233800115	1,15	36	14
K233810120	K233800120	1,2	38	16
K233810125	K233800125	1,25	38	16
K233810130	K233800130	1,3	38	16
K233810135	K233800135	1,35	40	18
K233810140	K233800140	1,4	40	18
K233810145	K233800145	1,45	40	18
K233810150	K233800150	1,5	40	18
K233810155	K233800155	1,55	43	20
K233810160	K233800160	1,6	43	20
K233810165	K233800165	1,65	43	20
K233810170	K233800170	1,7	43	20
K233810175	K233800175	1,75	46	22
K233810180	K233800180	1,8	46	22
K233810185	K233800185	1,85	46	22
K233810190	K233800190	1,9	46	22
K233810195	K233800195	1,95	49	24
K233810200	K233800200	2	49	24
K233810210	K233800210	2,1	49	24
K233810220	K233800220	2,2	53	27
K233810225	K233800225	2,25	53	27
K233810230	K233800230	2,3	53	27
K233810240	K233800240	2,4	57	30
K233810250	K233800250	2,5	57	30
K233810260	K233800260	2,6	57	30
K233810270	K233800270	2,7	61	33
K233810275	K233800275	2,75	61	33
K233810280	K233800280	2,8	61	33
K233810290	K233800290	2,9	61	33

Код		d	l1	l2
Без покрытия	VAP покрытие			
K233810300	K233800300	3	61	33
K233810310	K233800310	3,1	65	36
K233810320	K233800320	3,2	65	36
K233810325	K233800325	3,25	65	36
K233810330	K233800330	3,3	65	36
K233810340	K233800340	3,4	70	39
K233810350	K233800350	3,5	70	39
K233810360	K233800360	3,6	70	39
K233810370	K233800370	3,7	70	39
K233810375	K233800375	3,75	70	39
K233810380	K233800380	3,8	75	43
K233810390	K233800390	3,9	75	43
K233810400	K233800400	4	75	43
K233810410	K233800410	4,1	75	43
K233810420	K233800420	4,2	75	43
K233810425	K233800425	4,25	75	43
K233810430	K233800430	4,3	80	47
K233810440	K233800440	4,4	80	47
K233810450	K233800450	4,5	80	47
K233810460	K233800460	4,6	80	47
K233810470	K233800470	4,7	80	47
K233810475	K233800475	4,75	80	47
K233810480	K233800480	4,8	86	52
K233810490	K233800490	4,9	86	52
K233810500	K233800500	5	86	52
K233810510	K233800510	5,1	86	52
K233810520	K233800520	5,2	86	52
K233810525	K233800525	5,25	86	52
K233810530	K233800530	5,3	86	52
K233810540	K233800540	5,4	93	57
K233810550	K233800550	5,5	93	57
K233810560	K233800560	5,6	93	57
K233810570	K233800570	5,7	93	57
K233810575	K233800575	5,75	93	57
K233810580	K233800580	5,8	93	57
K233810590	K233800590	5,9	93	57
K233810600	K233800600	6	93	57
K233810610	K233800610	6,1	101	63
K233810620	K233800620	6,2	101	63
K233810625	K233800625	6,25	101	63
K233810630	K233800630	6,3	101	63
K233810640	K233800640	6,4	101	63
K233810650	K233800650	6,5	101	63
K233810660	K233800660	6,6	101	63
K233810670	K233800670	6,7	101	63
K233810675	K233800675	6,75	109	69
K233810680	K233800680	6,8	109	69
K233810690	K233800690	6,9	109	69



www.karcan.com

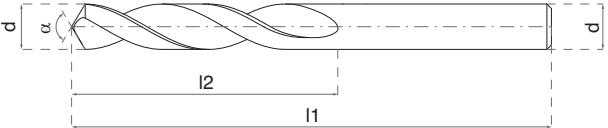
HSS DIN 338 RH N α 118° CYL

K23381/K23380

Код		d	l1	l2
Без покрытия	VAP покрытие			
K233810700	K233800700	7	109	69
K233810710	K233800710	7,1	109	69
K233810720	K233800720	7,2	109	69
K233810725	K233800725	7,25	109	69
K233810730	K233800730	7,3	109	69
K233810740	K233800740	7,4	109	69
K233810750	K233800750	7,5	109	69
K233810760	K233800760	7,6	117	75
K233810770	K233800770	7,7	117	75
K233810775	K233800775	7,75	117	75
K233810780	K233800780	7,8	117	75
K233810790	K233800790	7,9	117	75
K233810800	K233800800	8	117	75
K233810810	K233800810	8,1	117	75
K233810820	K233800820	8,2	117	75
K233810825	K233800825	8,25	117	75
K233810830	K233800830	8,3	117	75
K233810840	K233800840	8,4	117	75
K233810850	K233800850	8,5	117	75
K233810860	K233800860	8,6	125	81
K233810870	K233800870	8,7	125	81
K233810875	K233800875	8,75	125	81
K233810880	K233800880	8,8	125	81
K233810890	K233800890	8,9	125	81
K233810900	K233800900	9	125	81
K233810910	K233800910	9,1	125	81
K233810920	K233800920	9,2	125	81
K233810925	K233800925	9,25	125	81
K233810930	K233800930	9,3	125	81
K233810940	K233800940	9,4	125	81
K233810950	K233800950	9,5	125	81
K233810960	K233800960	9,6	133	87
K233810970	K233800970	9,7	133	87
K233810975	K233800975	9,75	133	87
K233810980	K233800980	9,8	133	87
K233810990	K233800990	9,9	133	87
K233811000	K233801000	10	133	87
K233811010	K233801010	10,1	133	87
K233811020	K233801020	10,2	133	87
K233811030	K233801030	10,3	133	87

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
Ø10,6 - Ø15,5	5 шт
от Ø16,0	1 шт



Код		d	l1	l2
Без покрытия	VAP покрытие			
K233811040	K233801040	10,4	133	87
K233811050	K233801050	10,5	133	87
K233811060	K233801060	10,6	142	94
K233811070	K233801070	10,7	142	94
K233811080	K233801080	10,8	142	94
K233811090	K233801090	10,9	142	94
K233811100	K233801100	11	142	94
K233811110	K233801110	11,1	142	94
K233811120	K233801120	11,2	142	94
K233811130	K233801130	11,3	142	94
K233811140	K233801140	11,4	142	94
K233811150	K233801150	11,5	142	94
K233811160	K233801160	11,6	142	94
K233811170	K233801170	11,7	142	94
K233811180	K233801180	11,8	142	94
K233811190	K233801190	11,9	151	101
K233811200	K233801200	12	151	101
K233811210	K233801210	12,1	151	101
K233811220	K233801220	12,2	151	101
K233811230	K233801230	12,3	151	101
K233811240	K233801240	12,4	151	101
K233811250	K233801250	12,5	151	101
K233811260	K233801260	12,6	151	101
K233811270	K233801270	12,7	151	101
K233811280	K233801280	12,8	151	101
K233811290	K233801290	12,9	151	101
K233811300	K233801300	13	151	101
K233811320	K233801320	13,2	151	101
K233811350	K233801350	13,5	160	108
K233811380	K233801380	13,8	160	108
K233811400	K233801400	14	160	108
K233811450	K233801450	14,5	169	114
K233811500	K233801500	15	169	114
K233811550	K233801550	15,5	178	120
K233811600	K233801600	16	178	120
-	K233801650	16,5	184	125
-	K233801700	17	184	125
-	K233801800	18	191	130
-	K233801900	19	198	135
-	K233802000	20	205	140

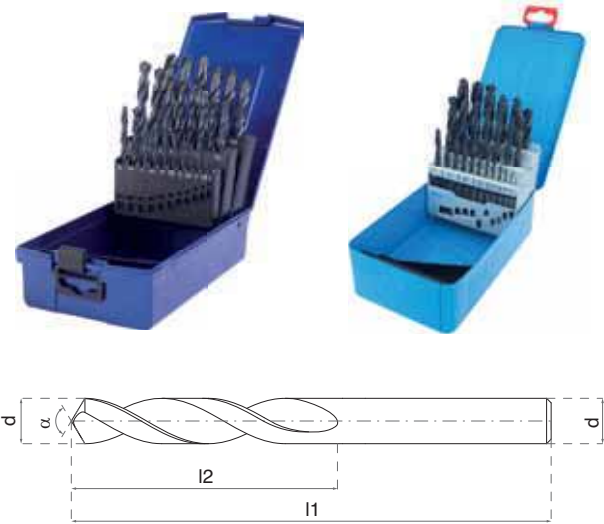
Рекомендации по применению:

Стандартное сверло для сверления сталей и чугунов, легированных и нелегированных материалов, графита.



ExpertCut
K23380

High Perfomance



Код	Описание
K233807019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233807025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233807024	В коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K233807050	В коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9 , шаг 0,1мм
K233807041	В коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0 , шаг 0,1мм
K233809019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233809025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233809024	В мет. коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K233809050	В мет. коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9 , шаг 0,1мм
K233809041	В мет. коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0 , шаг 0,1мм

+VAP

HSS	DIN 338	RH
N	α 118°	CYL

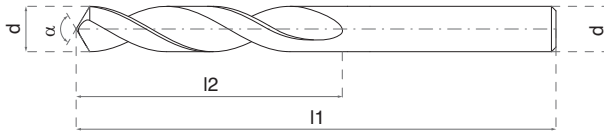
Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	Описание
K233817019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233817025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233817024	В коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K233817050	В коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9 , шаг 0,1мм
K233817041	В коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0 , шаг 0,1мм

+Blank

HSS	DIN 338	RH
N	α 118°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut
K23381

High Perfomance





Код	d1	d2	l1	l2
VAP покрытие				
K238101050	10,5	10	133	87
K238101100	11	10	142	94
K238101150	11,5	10	142	94
K238101200	12	10	151	101
K238101250	12,5	10	151	101
K238101300	13	10	151	101

Код	d1	d2	l1	l2
ВAP покрытие				
K233131350	13,5	13	160	108
K233131400	14	13	160	108
K233131450	14,5	13	169	114
K233131500	15	13	169	114
K233131550	15,5	13	178	120
K233131600	16	13	178	120
K233131650	16,5	13	184	125

Упаковка и минимальный заказ

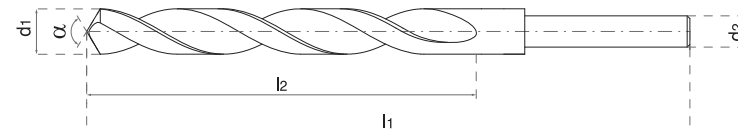
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Специально разработан для использования в ручных сверлильных станках, для сверления листовых материалов: сталь, цветные материалы, пластик, которые используются в автомобильной промышленности и в общем машиностроении.

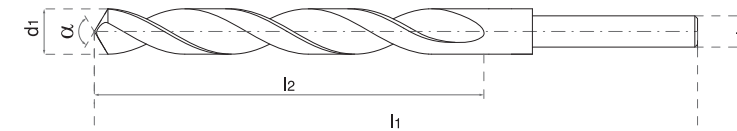
Код	d1	d2	l1	l2
ВАР покрытие				
K238101350	13,5	10	160	108
K238101400	14	10	160	108
K238101450	14,5	10	169	114
K238101500	15	10	169	114
K238101550	15,5	10	178	120
K238101600	16	10	178	120

Код	d1	d2	l1	l2
VAR покрытие				
K233131700	17	13	184	125
K233131750	17,5	13	191	130
K233131800	18	13	191	130
K233131850	18,5	13	198	135
K233131900	19	13	198	135
K233131950	19,5	13	205	140
K233132000	20	13	205	140



	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ○ Применено ○ Не рекомендовано



Код	d1	d2	l1	l2
Без покрытия				
K253131350	13,5	13	160	108
K253131400	14	13	160	108
K253131450	14,5	13	169	114
K253131500	15	13	169	114
K253131550	15,5	13	178	120
K253131600	16	13	178	120
K253131650	16,5	13	184	125

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Специально разработан для использования в ручных сверлильных станках. Подходит для сверления легированных и нелегированных материалов с пределом прочности при растяжении более 800 Н/мм². Также подходит для обработки термообработанных материалов.

Код	d1	d2	l1	l2
Без покрытия				
K253131700	17	13	184	125
K253131750	17,5	13	191	130
K253131800	18	13	191	130
K253131850	18,5	13	198	135
K253131900	19	13	198	135
K253131950	19,5	13	205	140
K253132000	20	13	205	140



	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K24338

High Perfomance



+Blank

HSS

DIN 338

LH

N

α 118°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K243380100	1	34	12
K243380150	1,5	40	18
K243380200	2	49	24
K243380250	2,5	57	30
K243380300	3	61	33
K243380320	3,2	65	36
K243380330	3,3	65	36
K243380350	3,5	70	39
K243380400	4	75	43
K243380420	4,2	75	43
K243380450	4,5	80	47
K243380480	4,8	86	52
K243380500	5	86	52
K243380550	5,5	93	57
K243380600	6	93	57
K243380640	6,4	101	63
K243380650	6,5	101	63

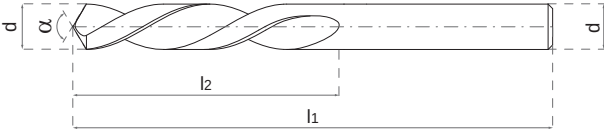
Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
от Ø11,0	5 шт

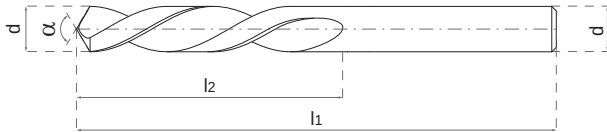
Рекомендации по применению:

Левое исполнение. Стандартное сверло для сверления сталей и чугунов, легированных и нелегированных материалов, графита.

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	Описание
K243387019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K243387025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм

+Blank

HSS

DIN 338

LH

N

α 118°

CYL

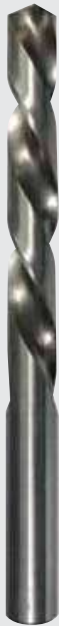
Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K24338

High Perfomance





+Blank

HSS

DIN
338

RH

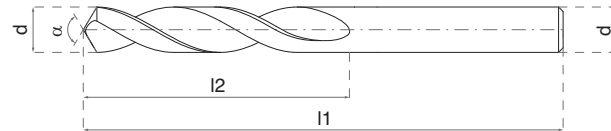
W

 α
130°

CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



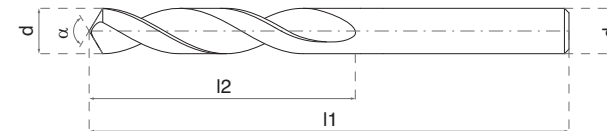
Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K233840100	1	34	12
K233840110	1,1	34	12
K233840120	1,2	34	12
K233840130	1,3	34	12
K233840140	1,4	34	12
K233840150	1,5	40	18
K233840160	1,6	40	18
K233840170	1,7	40	18
K233840180	1,8	40	18
K233840190	1,9	40	18
K233840200	2	49	24
K233840210	2,1	49	24
K233840220	2,2	49	24
K233840230	2,3	49	24
K233840240	2,4	49	24
K233840250	2,5	57	30
K233840260	2,6	57	30
K233840270	2,7	57	30
K233840280	2,8	57	30
K233840290	2,9	57	30
K233840300	3	61	33
K233840310	3,1	61	33
K233840320	3,2	65	36
K233840330	3,3	65	36
K233840340	3,4	65	36
K233840350	3,5	70	39
K233840360	3,6	70	39
K233840370	3,7	70	39
K233840380	3,8	70	39
K233840390	3,9	70	39
K233840400	4	75	43
K233840410	4,1	75	43
K233840420	4,2	75	43
K233840430	4,3	75	43
K233840440	4,4	75	43
K233840450	4,5	80	47
K233840460	4,6	80	47
K233840470	4,7	80	47
K233840480	4,8	86	52
K233840490	4,9	86	52
K233840500	5	86	52
K233840510	5,1	86	52
K233840520	5,2	86	52
K233840530	5,3	86	52
K233840540	5,4	86	52
K233840550	5,5	93	57
K233840560	5,6	93	57
K233840570	5,7	93	57
K233840580	5,8	93	57

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
от Ø11,0	5 шт

Рекомендации по применению:

Сверло для обработки вязких материалов из группы N (цветные сплавы). нелегированных материалов, графита.»



Код	Описание
K233847019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233847025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм

+Blank

HSS

DIN
338

RH

W

$$\alpha$$
$$130^\circ$$

CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K23385
K23387
K23386

High Perfomance



+Blank +TiAlN

+TiN

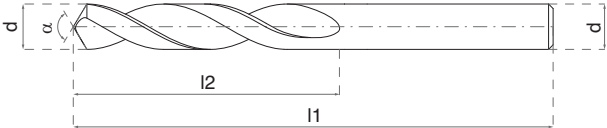
HSS-Co5 DIN 338 RH

VA α 130° CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применяемо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



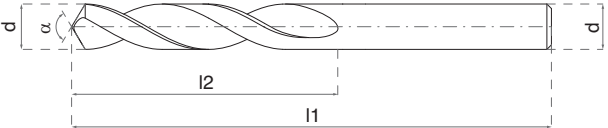
Код			d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие	TiAlN покрытия			
K233850030			0,3	19	3
K233850040			0,4	20	5
K233850050			0,5	22	6
K233850060			0,6	24	7
K233850070			0,7	28	9
K233850080			0,8	30	10
K233850090			0,9	32	11
K233850100	K233870100	K233860100	1	34	12
K233850110	K233870110	K233860110	1,1	36	14
K233850120	K233870120	K233860120	1,2	38	16
K233850130	K233870130	K233860130	1,3	38	16
K233850140	K233870140	K233860140	1,4	40	18
K233850150	K233870150	K233860150	1,5	40	18
K233850160	K233870160	K233860160	1,6	43	20
K233850170	K233870170	K233860170	1,7	43	20
K233850175	K233870175	K233860175	1,75	46	22
K233850180	K233870180	K233860180	1,8	46	22
K233850190	K233870190	K233860190	1,9	46	22
K233850200	K233870200	K233860200	2	49	24
K233850210	K233870210	K233860210	2,1	49	24
K233850220	K233870220	K233860220	2,2	53	27
K233850225	K233870225	K233860225	2,25	53	27
K233850230	K233870230	K233860230	2,3	53	27
K233850240	K233870240	K233860240	2,4	57	30
K233850250	K233870250	K233860250	2,5	57	30
K233850260	K233870260	K233860260	2,6	57	30
K233850270	K233870270	K233860270	2,7	61	33
K233850275	K233870275	K233860275	2,75	61	33
K233850280	K233870280	K233860280	2,8	61	33
K233850290	K233870290	K233860290	2,9	61	33
K233850300	K233870300	K233860300	3	61	33
K233850310	K233870310	K233860310	3,1	65	36
K233850320	K233870320	K233860320	3,2	65	36
K233850325	K233870325	K233860325	3,25	65	36
K233850330	K233870330	K233860330	3,3	65	36
K233850340	K233870340	K233860340	3,4	70	39
K233850350	K233870350	K233860350	3,5	70	39
K233850360	K233870360	K233860360	3,6	70	39
K233850370	K233870370	K233860370	3,7	70	39
K233850375	K233870375	K233860375	3,75	70	39
K233850380	K233870380	K233860380	3,8	75	43
K233850390	K233870390	K233860390	3,9	75	43
K233850400	K233870400	K233860400	4	75	43
K233850410	K233870410	K233860410	4,1	75	43
K233850420	K233870420	K233860420	4,2	75	43
K233850425	K233870425	K233860425	4,25	75	43
K233850430	K233870430	K233860430	4,3	80	47
K233850440	K233870440	K233860440	4,4	80	47
K233850450	K233870450	K233860450	4,5	80	47
K233850460	K233870460	K233860460	4,6	80	47
K233850470	K233870470	K233860470	4,7	80	47
K233850475	K233870475	K233860475	4,75	80	47



www.karcan.com

HSS-Co5 DIN 338 RH VA α 130° CYL

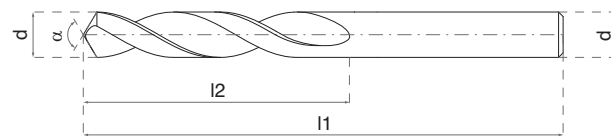
K23385/K23387/K23386



Код			d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие	TiAlN покрытия			
K233850480	K233870480	K233860480	4,8	86	52
K233850490	K233870490	K233860490	4,9	86	52
K233850500	K233870500	K233860500	5	86	52
K233850510	K233870510	K233860510	5,1	86	52
K233850520	K233870520	K233860520	5,2	86	52
K233850525	K233870525	K233860525	5,25	86	52
K233850530	K233870530	K233860530	5,3	86	52
K233850540	K233870540	K233860540	5,4	93	57
K233850550	K233870550	K233860550	5,5	93	57
K233850560	K233870560	K233860560	5,6	93	57
K233850570	K233870570	K233860570	5,7	93	57
K233850575	K233870575	K233860575	5,75	93	57
K233850580	K233870580	K233860580	5,8	93	57
K233850590	K233870590	K233860590	5,9	93	57
K233850600	K233870600	K233860600	6	93	57
K233850610	K233870610	K233860610	6,1	101	63
K233850620	K233870620	K233860620	6,2	101	63
K233850625	K233870625	K233860625	6,25	101	63
K233850630	K233870630	K233860630	6,3	101	63
K233850640	K233870640	K233860640	6,4	101	63
K233850650	K233870650	K233860650	6,5	101	63
K233850660	K233870660	K233860660	6,6	101	63
K233850670	K233870670	K233860670	6,7	101	63
K233850675	K233870675	K233860675	6,75	109	69
K233850680	K233870680	K233860680	6,8	109	69
K233850690	K233870690	K233860690	6,9	109	69
K233850700	K233870700	K233860700	7	109	69
K233850710	K233870710	K233860710	7,1	109	69
K233850720	K233870720	K233860720	7,2	109	69
K233850725	K233870725	K233860725	7,25	109	69
K233850730	K233870730	K233860730	7,3	109	69
K233850740	K233870740	K233860740	7,4	109	69
K233850750	K233870750	K233860750	7,5	109	69
K233850760	K233870760	K233860760	7,6	117	75
K233850770	K233870770	K233860770	7,7	117	75
K233850775	K233870775	K233860775	7,75	117	75
K233850780	K233870780	K233860780	7,8	117	75
K233850790	K233870790	K233860790	7,9	117	75
K233850800	K233870800	K233860800	8	117	75
K233850810	K233870810	K233860810	8,1	117	75
K233850820	K233870820	K233860820	8,2	117	75
K233850825	K233870825	K233860825	8,25	117	75
K233850830	K233870830	K233860830	8,3	117	75
K233850840	K233870840	K233860840	8,4	117	75
K233850850	K233870850	K233860850	8,5	117	75
K233850860	K233870860	K233860860	8,6	125	81
K233850870	K233870870	K233860870	8,7	125	81
K233850875	K233870875	K233860875	8,75	125	81
K233850880	K233870880	K233860880	8,8	125	81
K233850890	K233870890	K233860890	8,9	125	81
K233850900	K233870900	K233860900	9	125	81
K233850910	K233870910	K233860910	9,1	125	81



K23385/K23387/K23386



Код			d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие	TiAlN покрытия			
K233850920	K233870920	K233860920	9,2	125	81
K233850925	K233870925	K233860925	9,25	125	81
K233850930	K233870930	K233860930	9,3	125	81
K233850940	K233870940	K233860940	9,4	125	81
K233850950	K233870950	K233860950	9,5	125	81
K233850960	K233870960	K233860960	9,6	133	87
K233850970	K233870970	K233860970	9,7	133	87
K233850975	K233870975	K233860975	9,75	133	87
K233850980	K233870980	K233860980	9,8	133	87
K233850990	K233870990	K233860990	9,9	133	87
K233851000	K233871000	K233861000	10	133	87
K233851010	K233871010	K233861010	10,1	133	87
K233851020	K233871020	K233861020	10,2	133	87
K233851030	K233871030	K233861030	10,3	133	87
K233851040	K233871040	K233861040	10,4	133	87
K233851050	K233871050	K233861050	10,5	133	87
K233851060	K233871060	K233861060	10,6	142	94
K233851070	K233871070	K233861070	10,7	142	94
K233851080	K233871080	K233861080	10,8	142	94
K233851090	K233871090	K233861090	10,9	142	94
K233851100	K233871100	K233861100	11	142	94
K233851110	K233871110	K233861110	11,1	142	94
K233851120	K233871120	K233861120	11,2	142	94
K233851130	K233871130	K233861130	11,3	142	94
K233851140	K233871140	K233861140	11,4	142	94
K233851150	K233871150	K233861150	11,5	142	94
K233851160	K233871160	K233861160	11,6	142	94
K233851170	K233871170	K233861170	11,7	142	94
K233851180	K233871180	K233861180	11,8	142	94
K233851190	K233871190	K233861190	11,9	151	101
K233851200	K233871200	K233861200	12	151	101
K233851210	K233871210	K233861210	12,1	151	101
K233851220	K233871220	K233861220	12,2	151	101
K233851230	K233871230	K233861230	12,3	151	101
K233851240	K233871240	K233861240	12,4	151	101
K233851250	K233871250	K233861250	12,5	151	101
K233851260	K233871260	K233861260	12,6	151	101
K233851270	K233871270	K233861270	12,7	151	101
K233851280	K233871280	K233861280	12,8	151	101
K233851290	K233871290	K233861290	12,9	151	101
K233851300	K233871300	K233861300	13	151	101
K233851350	K233871350	K233861350	13,5	160	108
K233851400	K233871400	K233861400	14	160	108
K233851450	K233871450	K233861450	14,5	169	114
K233851500	K233871500	K233861500	15	169	114
K233851550	K233871550	K233861550	15,5	178	120
K233851600	K233871600	K233861600	16	178	120

Упаковка и минимальный заказ

Д	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
Ø10,6 - Ø15,5	5 шт
от Ø16,0	1 шт

Рекомендации по применению:

Подходит для сверления легированных и нелегированных материалов с пределом прочности при растяжении более 800 Н/мм². Также подходит для обработки термообработанных материалов. Сверло заточено по технологии split point, благодаря чему возможно самоцентрирующееся сверление.

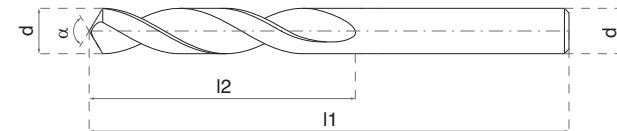
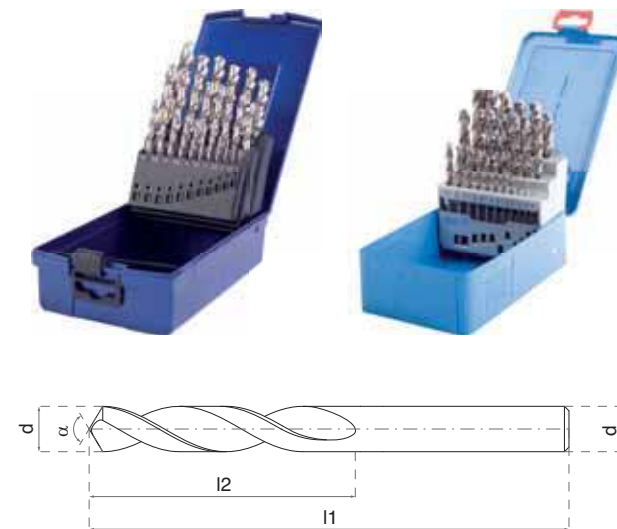


K23385

High Performance



Код	Описание
K233852019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233852025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233857019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233857025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233857024	В коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K233857050	В коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9, шаг 0,1мм
K233857041	В коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0, шаг 0,1мм
K233857055	Упаковка DRILL-BOY, 91 шт, Ø1,0 - Ø13,0 + сверла 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 - 12,0мм
K233859019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233859025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233859024	В мет. коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K233859050	В мет. коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9, шаг 0,1мм
K233859041	В мет. коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0, шаг 0,1мм



+Blank

HSS- Co5	DIN 338	RH
VA	α 130°	CYL

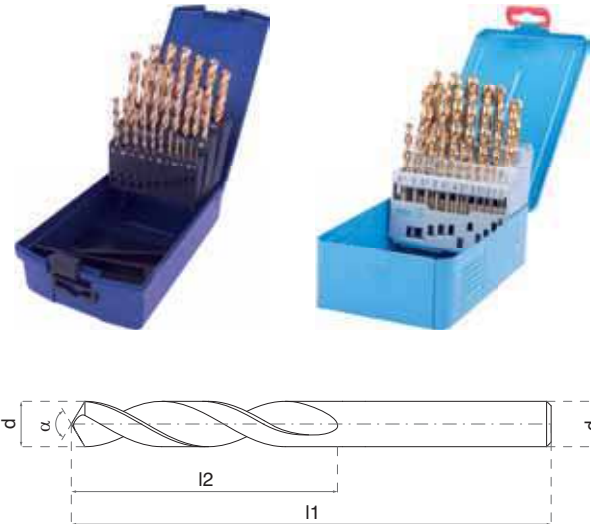
	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

☒ Рекомендовано
 ☒ Применено
 ☐ Не рекомендовано



ExpertCut
K23387

High Perfomance



Код	Описание
K233877019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233877025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233877024	В коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K233877055	Упаковка DRILL-BOY , 91 шт, Ø1,0 - Ø13,0 + сверла 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 - 12,0мм
K233877091	В пластиковой подставке с крышкой, 91 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,1мм
K233879019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233879025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233879024	В мет. коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K233879050	В мет. коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9 , шаг 0,1мм
K233879041	В мет. коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0 , шаг 0,1мм

+TiN

HSS-Co5	DIN 338	RH
VA	α 130°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com

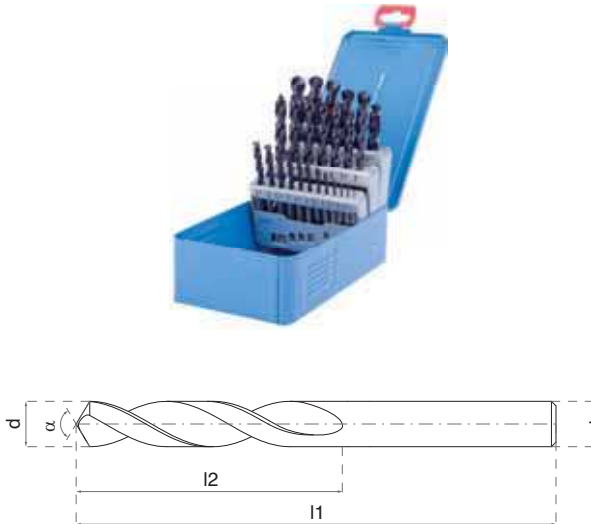


www.karcan.com



ExpertCut
K23386

High Perfomance



Код	Описание
K233867019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233867025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233869019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233869025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K233869024	В мет. коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K233869050	В мет. коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9 , шаг 0,1мм
K233869041	В мет. коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0 , шаг 0,1мм

+TiAlN

HSS-Co5	DIN 338	RH
VA	α 130°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut
K28338
K27338

High Perfomance



+Blank

+TiALN

HSS-Co8

DIN 338

RH

N

α 130°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	●
Титан	●

● Рекомендовано ● Применяемо ○ Не рекомендовано

Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiALN покрытие			
K283380200	K273380200	2	49	24
K283380220	K273380220	2,2	53	27
K283380250	K273380250	2,5	57	30
K283380280	K273380280	2,8	61	33
K283380300	K273380300	3	61	33
K283380320	K273380320	3,2	65	36
K283380330	K273380330	3,3	65	36
K283380350	K273380350	3,5	70	39
K283380370	K273380370	3,7	70	39
K283380380	K273380380	3,8	75	43
K283380400	K273380400	4	75	43
K283380410	K273380410	4,1	75	43
K283380420	K273380420	4,2	75	43
K283380450	K273380450	4,5	80	47
K283380480	K273380480	4,8	86	52
K283380500	K273380500	5	86	52
K283380510	K273380510	5,1	86	52
K283380520	K273380520	5,2	86	52
K283380550	K273380550	5,5	93	57
K283380580	K273380580	5,8	93	57
K283380600	K273380600	6	93	57
K283380610	K273380610	6,1	101	63
K283380620	K273380620	6,2	101	63
K283380650	K273380650	6,5	101	63
K283380680	K273380680	6,8	109	69
K283380700	K273380700	7	109	69
K283380720	K273380720	7,2	109	69

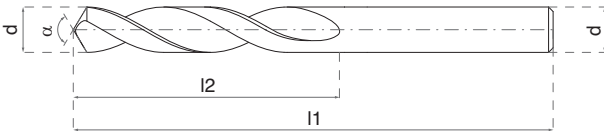
Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
Ø10,6 - Ø15,5	5 шт
от Ø16,0	1 шт

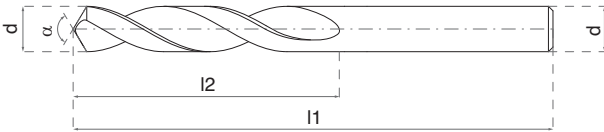
Рекомендации по применению:

Сверло, специализированное для обработки сплавов на основе Cr и Ni, таких как Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic, иных жаропрочных сплавов, а также нержавеющей сталей. Возможно применение при обработке сталей и бронз с пределом прочности при растяжении до 1400 Н/мм². Сверло заточено по технологии split point, благодаря чему возможно самоцентрирующееся сверление.

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	Описание
K283389019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K283389025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм



ExpertCut
K28338

High Perfomance

+Blank

HSS-Co8

DIN 338

RH

N

α 130°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	●
Титан	●

● Рекомендовано ● Применяемо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K21338
K22338

High Perfomance



+Blank +TiALN

HSS-Co5 DIN 338 RH
Uni-FK α 130° CYL

Сталь	☒
Нержавеющая сталь	☐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☒
Чугун	☒
Графит	☒
Цветные металлы	☒
Жаропрочные сплавы (HRSA)	☐
Титан	☐

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiALN покрытие			
K213380200	K223380200	2	49	24
K213380250	K223380250	2,5	57	30
K213380300	K223380300	3	61	33
K213380320	K223380320	3,2	65	36
K213380330	K223380330	3,3	65	36
K213380350	K223380350	3,5	70	39
K213380400	K223380400	4	75	43
K213380420	K223380420	4,2	75	43
K213380450	K223380450	4,5	80	47
K213380480	K223380480	4,8	86	52
K213380490	K223380490	4,9	86	52
K213380500	K223380500	5	86	52
K213380550	K223380550	5,5	93	57
K213380600	K223380600	6	93	57
K213380650	K223380650	6,5	101	63
K213380680	K223380680	6,8	109	69
K213380700	K223380700	7	109	69
K213380750	K223380750	7,5	109	69

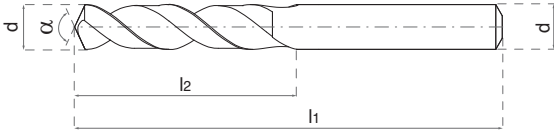
Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
от Ø11,0	5 шт

Рекомендации по применению:

Универсальное спиральное сверло с высокой твердостью и особой геометрией для лучшего отвода стружки. Это позволяет осуществлять сверление на большую глубину без отвода сверла. Используется только для короткостружечных материалов. Сверло заточено по технологии split point.

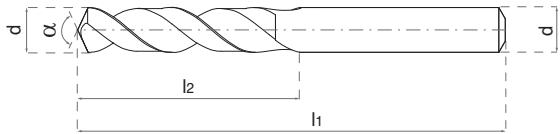
www.karcan.com



Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiALN покрытие			
K213380800	K223380800	8	117	75
K213380850	K223380850	8,5	117	75
K213380900	K223380900	9	125	81
K213380950	K223380950	9,5	125	81
K213381000	K223381000	10	133	87
K213381020	K223381020	10,2	133	87
K213381050	K223381050	10,5	133	87
K213381100	K223381100	11	142	94
K213381150	K223381150	11,5	142	94
K213381200	K223381200	12	151	101
K213381250	K223381250	12,5	151	101
K213381300	K223381300	13	151	101
K213381350	K223381350	13,5	160	108
K213381400	K223381400	14	160	108
K213381450	K223381450	14,5	169	114
K213381500	K223381500	15	169	114
K213381550	K223381550	15,5	178	120
K213381600	K223381600	16	178	120



www.karcan.com



Код	Описание
K213389019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K213389025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм



+Blank

HSS-Co5 DIN 338 RH
Uni-FK α 130° CYL

Сталь	☒
Нержавеющая сталь	☐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☒
Чугун	☒
Графит	☒
Цветные металлы	☒
Жаропрочные сплавы (HRSA)	☐
Титан	☐

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K23400
K23402



+Blank

+TiN

HSS

DIN 340

RH

N

α 118°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

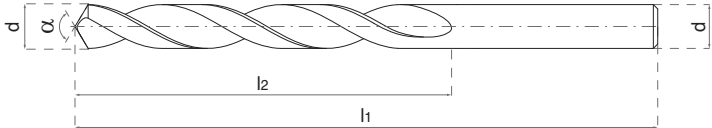
● Рекомендовано ● Применямо ○ Не рекомендовано

Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K234000040	-	0,4	30	10
K234000050	-	0,5	32	12
K234000060	-	0,6	35	15
K234000070	-	0,7	42	21
K234000080	-	0,8	46	25
K234000090	-	0,9	51	29
K234000100	K234020100	1	56	33
K234000110	K234020110	1,1	60	37
K234000120	K234020120	1,2	65	41
K234000130	K234020130	1,3	65	41
K234000140	K234020140	1,4	70	45
K234000150	K234020150	1,5	70	45
K234000160	K234020160	1,6	76	50
K234000170	K234020170	1,7	76	50
K234000180	K234020180	1,8	80	53
K234000190	K234020190	1,9	80	53
K234000200	K234020200	2	85	56
K234000210	K234020210	2,1	85	56
K234000220	K234020220	2,2	90	59
K234000230	K234020230	2,3	90	59
K234000240	K234020240	2,4	95	62
K234000250	K234020250	2,5	95	62
K234000260	K234020260	2,6	95	62
K234000270	K234020270	2,7	100	66
K234000280	K234020280	2,8	100	66
K234000290	K234020290	2,9	100	66
K234000300	K234020300	3	100	66
K234000310	K234020310	3,1	106	69
K234000320	K234020320	3,2	106	69
K234000325	K234020325	3,25	106	69
K234000330	K234020330	3,3	106	69
K234000340	K234020340	3,4	112	73
K234000350	K234020350	3,5	112	73
K234000360	K234020360	3,6	112	73
K234000370	K234020370	3,7	112	73
K234000380	K234020380	3,8	119	78
K234000390	K234020390	3,9	119	78
K234000400	K234020400	4	119	78
K234000410	K234020410	4,1	119	78
K234000420	K234020420	4,2	119	78
K234000425	K234020425	4,25	119	78
K234000430	K234020430	4,3	126	82
K234000440	K234020440	4,4	126	82
K234000450	K234020450	4,5	126	82

Упаковка и минимальный заказ	
D	Кол-во
до Ø5,9	10 шт
Ø6,0 - Ø13,9	5 шт
от Ø14,0	1 шт

Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K234000460	K234020460	4,6	126	82
K234000470	K234020470	4,7	126	82
K234000480	K234020480	4,8	132	87
K234000490	K234020490	4,9	132	87
K234000500	K234020500	5	132	87
K234000510	K234020510	5,1	132	87
K234000520	K234020520	5,2	132	87
K234000530	K234020530	5,3	132	87
K234000540	K234020540	5,4	139	91
K234000550	K234020550	5,5	139	91
K234000560	K234020560	5,6	139	91
K234000570	K234020570	5,7	139	91
K234000580	K234020580	5,8	139	91
K234000590	K234020590	5,9	139	91
K234000600	K234020600	6	139	91
K234000610	K234020610	6,1	148	97
K234000620	K234020620	6,2	148	97
K234000630	K234020630	6,3	148	97
K234000640	K234020640	6,4	148	97
K234000650	K234020650	6,5	148	97
K234000660	K234020660	6,6	148	97
K234000670	K234020670	6,7	148	97
K234000680	K234020680	6,8	156	102
K234000690	K234020690	6,9	156	102
K234000700	K234020700	7	156	102
K234000720	K234020720	7,2	156	102
K234000750	K234020750	7,5	156	102
K234000780	K234020780	7,8	165	109
K234000800	K234020800	8	165	109
K234000820	K234020820	8,2	165	109
K234000850	K234020850	8,5	165	109
K234000900	K234020900	9	175	115
K234000950	K234020950	9,5	175	115
K234000980	K234020980	9,8	184	121
K234001000	K234021000	10	184	121
K234001020	K234021020	10,2	184	121
K234001050	K234021050	10,5	184	121
K234001100	K234021100	11	195	128
K234001150	K234021150	11,5	195	128
K234001200	K234021200	12	205	134
K234001250	K234021250	12,5	205	134
K234001300	K234021300	13	205	134
K234001400	K234021400	14	214	140
K234001500	K234021500	15	220	144

Рекомендации по применению:
Для сверления глубоких или труднодоступных отверстий.



Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K234050200	K234070200	2	85	56
K234050250	K234070250	2,5	95	62
K234050300	K234070300	3	100	66
K234050310	K234070310	3,1	106	69
K234050320	K234070320	3,2	106	69
K234050330	K234070330	3,3	106	69
K234050350	K234070350	3,5	112	73
K234050380	K234070380	3,8	119	78
K234050400	K234070400	4	119	78
K234050410	K234070410	4,1	119	78
K234050420	K234070420	4,2	119	78
K234050450	K234070450	4,5	126	82
K234050500	K234070500	5	132	87
K234050520	K234070520	5,2	132	87
K234050550	K234070550	5,5	139	91
K234050600	K234070600	6	139	91

Упаковка и минимальный заказ	
D	Кол-во
до Ø5,9	10 шт
Ø6,0 - Ø13,9	5 шт

Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K234050650	K234070650	6,5	148	97
K234050680	K234070680	6,8	156	102
K234050700	K234070700	7	156	102
K234050750	K234070750	7,5	156	102
K234050800	K234070800	8	165	109
K234050850	K234070850	8,5	165	109
K234050900	K234070900	9	175	115
K234050950	K234070950	9,5	175	115
K234051000	K234071000	10	184	121
K234051020	K234071020	10,2	184	121
K234051050	K234071050	10,5	184	121
K234051100	K234071100	11	195	128
K234051150	K234071150	11,5	195	128
K234051200	K234071200	12	205	134
K234051250	K234071250	12,5	205	134
K234051300	K234071300	13	205	134

Рекомендации по применению:
Подходит для сверления легированных и нелегированных материалов с пределом прочности при растяжении более 800 Н/мм². Также подходит для обработки термообработанных материалов. Сверло заточено по технологии split point, благодаря чему возможно самоцентрирующееся сверление.

ExpertCut
K23405
K23407

High Perfomance



+Blank

+TiN

HSS-Co5

DIN 340

RH

VA

α 130°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применямо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K21869

High Perfomance



+Blank

+VAP

HSS

DIN 1869

RH

TS

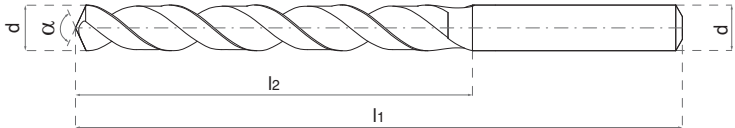
α 130°

CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K218690100	1	100	60
K218690150	1,5	100	60
K218690200	2	125	85
K218690250	2,5	140	95
K218690300	3	150	100
K218690310	3,1	155	105
K218690320	3,2	155	105
K218690330	3,3	155	105
K218690350	3,5	165	115
K218690400	4	175	120
K218690420	4,2	175	120
K218690450	4,5	185	125
K218690500	5	195	135
K218690550	5,5	205	140
K218690600	6	205	140
K218690650	6,5	215	150

Упаковка и минимальный заказ

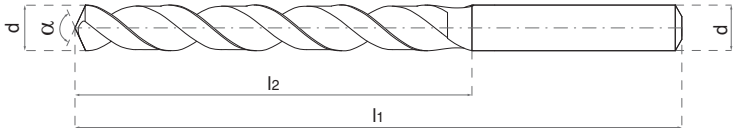
D	Кол-во
до Ø5,5	10 шт
от Ø6,0	5 шт

Рекомендации по применению:

Особо длинная серия (серия 1), с полированной канавкой для сверления глубоких отверстий. Сверло заточено по технологии split point для самоцентрирования. Для обработки сталей и чугунов с пределом прочности до 1000 Н/мм². Не рекомендуется для никельхромовых сталей и аналогичных материалов.



www.karcan.com



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K228690150	1,5	150	100
K228690200	2	160	110
K228690250	2,5	180	120
K228690300	3	190	130
K228690320	3,2	200	135
K228690350	3,5	210	145
K228690400	4	220	150
K228690420	4,2	220	150
K228690450	4,5	235	160
K228690500	5	245	170
K228690550	5,5	260	180
K228690600	6	260	180
K228690650	6,5	275	190
K228690680	6,8	290	200

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø5,5	10 шт
от Ø6,0	5 шт

Рекомендации по применению:

Особо длинная серия (серия 2), с полированной канавкой для сверления глубоких отверстий. Сверло заточено по технологии split point для самоцентрирования. Для обработки сталей и чугунов с пределом прочности до 1000 Н/мм². Не рекомендуется для никельхромовых сталей и аналогичных материалов.

ExpertCut
K22869

High Perfomance



+Blank

+VAP

HSS

DIN 1869

RH

TS

α 130°

CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut

K23869

High Perfomance



+Blank

+VAP

HSS

DIN 1869

RH

TS

α 130°

CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

●

 Рекомендовано

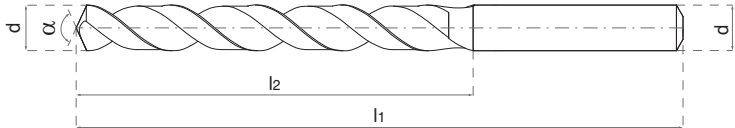
◐

 Применимо

○

 Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K238690200	2	200	135
K238690250	2,5	225	150
K238690300	3	240	160
K238690320	3,2	250	170
K238690350	3,5	265	180
K238690400	4	280	190
K238690420	4,2	280	190
K238690450	4,5	295	200
K238690500	5	315	210
K238690550	5,5	330	225
K238690600	6	330	225
K238690650	6,5	350	235
K238690680	6,8	370	250
K238690700	7	370	250

Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K238690750	7,5	370	250
K238690800	8	390	265
K238690850	8,5	390	265
K238690900	9	410	280
K238690950	9,5	410	280
K238691000	10	430	295
K238691020	10,2	430	295
K238691050	10,5	430	295
K238691100	11	455	310
K238691150	11,5	455	310
K238691200	12	480	330
K238691250	12,5	480	330
K238691300	13	480	330

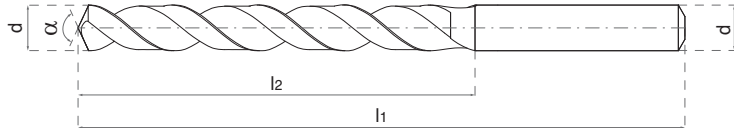
Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø5,5	10 шт
от Ø6,0	5 шт

Рекомендации по применению:

Особо длинная серия (серия 3), с полированной канавкой для сверления глубоких отверстий. Сверло заточено по технологии split point для самоцентрирования. Для обработки сталей и чугунов с пределом прочности до 1000 Н/мм². Не рекомендуется для никельхромовых сталей и аналогичных материалов.

www.karcan.com



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K218650200	2	125	85
K218650250	2,5	140	95
K218650300	3	150	100
K218650320	3,2	155	105
K218650330	3,3	155	105
K218650350	3,5	165	115
K218650400	4	175	120
K218650420	4,2	175	120
K218650450	4,5	185	125
K218650500	5	195	135
K218650550	5,5	205	140
K218650600	6	205	140
K218650650	6,5	215	150
K218650680	6,8	225	155

Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K218650700	7	225	155
K218650750	7,5	225	155
K218650800	8	240	165
K218650850	8,5	240	165
K218650900	9	250	175
K218650950	9,5	250	175
K218651000	10	265	185
K218651020	10,2	265	185
K218651050	10,5	265	185
K218651100	11	280	195
K218651150	11,5	280	195
K218651200	12	295	205
K218651250	12,5	295	205
K218651300	13	295	205

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø5,5	10 шт
от Ø6,0	5 шт

Рекомендации по применению:

Особо длинная серия (серия 1), с полированной канавкой для сверления глубоких отверстий. Сверло заточено по технологии split point для самоцентрирования. Инструмент имеет высокую термостойкость.

+Blank

HSS-Co5

DIN 1869

RH

TS

α 130°

CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

●

 Рекомендовано

◐

 Применимо

○

 Не рекомендовано

ExpertCut

K21865

High Perfomance



ExpertCut

K22865

High Perfomance

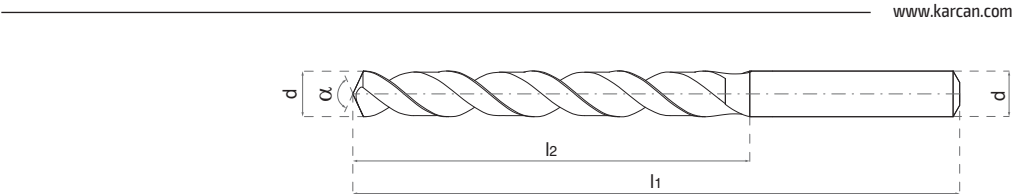


+Blank

HSS-Co5	DIN 1869	RH
TS	α 130°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	◑
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	◑
Титан	◑

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K228650200	2	160	110
K228650250	2,5	180	120
K228650300	3	190	130
K228650320	3,2	200	135
K228650350	3,5	210	145
K228650400	4	220	150
K228650420	4,2	220	150
K228650450	4,5	235	160
K228650500	5	245	170
K228650550	5,5	260	180
K228650600	6	260	180
K228650650	6,5	275	190
K228650680	6,8	290	200
K228650700	7	290	200

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø5,5	10 шт
от Ø6,0	5 шт

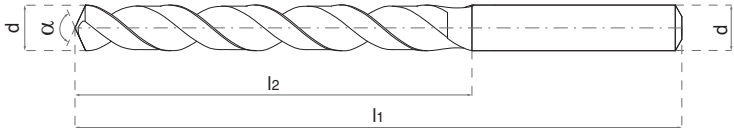
Рекомендации по применению:

Особо длинная серия (серия 2), с полированной канавкой для сверления глубоких отверстий. Сверло заточено по технологии split point для самоцентрирования. Инструмент имеет высокую термостойкость.

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K238650300	3	240	160
K238650320	3,2	250	170
K238650350	3,5	265	180
K238650400	4	280	190
K238650420	4,2	280	190
K238650450	4,5	295	200
K238650500	5	315	210
K238650550	5,5	330	225
K238650600	6	330	225
K238650650	6,5	350	235
K238650680	6,8	370	250
K238650700	7	370	250
K238650750	7,5	370	250

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø5,5	10 шт
от Ø6,0	5 шт

Рекомендации по применению:

Особо длинная серия (серия 2), с полированной канавкой для сверления глубоких отверстий. Сверло заточено по технологии split point для самоцентрирования. Инструмент имеет высокую термостойкость.

ExpertCut

K23865

High Perfomance



+Blank

HSS-Co5	DIN 1869	RH
TS	α 130°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	◑
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	◑
Титан	◑

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K21899
K21889

High Perfomance



Код		d	L
Без покрытия	TiN покрытие		
K218990600	K218890600	8	117

D	Кол-во
все размеры	10 шт

Упаковка и минимальный заказ

+Blank

+TiN

HSS-Co5

DIN 338

RH

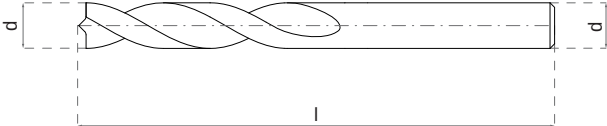
DIN 1412E

CYL

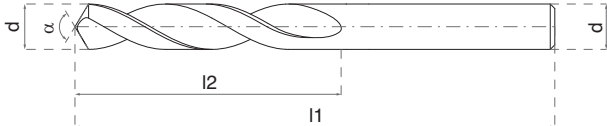
Сталь	☒
Нержавеющая сталь	☐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
Чугун	☐
Графит	☐
Цветные металлы	☒
Жаропрочные сплавы (HRSA)	☐
Титан	☐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код		d	L1	L2
Форма H	Форма H-KU			
K233380100	K233390100	1	34	12
K233380150	K233390150	1,5	40	18
K233380200	K233390200	2	49	24
K233380250	K233390250	2,5	57	30
K233380300	K233390300	3	61	33
K233380310	K233390310	3,1	61	33
K233380320	K233390320	3,2	61	33
K233380330	K233390330	3,3	61	33
K233380350	K233390350	3,5	70	39
K233380360	K233390360	3,6	70	39
K233380370	K233390370	3,7	70	39
K233380380	K233390380	3,8	70	39
K233380400	K233390400	4	75	43
K233380410	K233390410	4,1	75	43
K233380420	K233390420	4,2	75	43
K233380450	K233390450	4,5	80	47
K233380480	K233390480	4,8	86	52
K233380490	K233390490	4,9	86	52
K233380500	K233390500	5	86	52
K233380510	K233390510	5,1	86	52

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
от Ø11,0	5 шт

Упаковка и минимальный заказ

Код		d	L1	L2
Форма H	Форма H-KU			
K233380520	K233390520	5,2	86	52
K233380550	K233390550	5,5	93	57
K233380600	K233390600	6	93	57
K233380650	K233390650	6,5	101	63
K233380680	K233390680	6,8	109	69
K233380700	K233390700	7	109	69
K233380750	K233390750	7,5	109	69
K233380800	K233390800	8	117	75
K233380850	K233390850	8,5	117	75
K233380900	K233390900	9	125	81
K233380950	K233390950	9,5	125	81
K233381000	K233391000	10	133	87
K233381020	K233391020	10,2	133	87
K233381050	K233391050	10,5	133	87
K233381100	K233391100	11	142	94
K233381150	K233391150	11,5	142	94
K233381200	K233391200	12	151	101
K233381250	K233391250	12,5	151	101
K233381300	K233391300	13	151	101

Рекомендации по применению:
Для обработки твердых и хрупких материалов, таких как латунь (короткостружечная), магниевые сплавы, бронзы. Сверло H-KU (K23339) предназначено для обработки пластмасс.

ExpertCut
K23338
K23339

High Perfomance



+Blank

HSS

DIN 338

RH

H/H-KU

α 118°/80

CYL

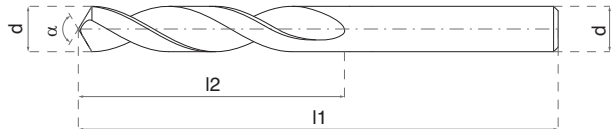
Сталь	☐
Нержавеющая сталь	☐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
Чугун	☐
Графит	☐
Цветные металлы	☒
Жаропрочные сплавы (HRSA)	☐
Титан	☐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K23338

High Perfomance



Код	Описание
K233387019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K233387025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм

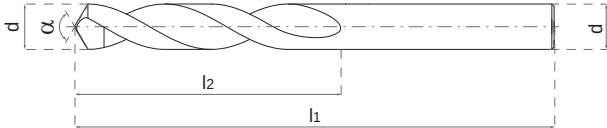
+Blank

HSSDIN 338RH

Н α 118°CYL

Сталь	☐
Нержавеющая сталь	☐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
Чугун	☐
Графит	☒
Цветные металлы	☒
Жаропрочные сплавы (HRSA)	☐
Титан	☐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K280360200	2	49	24
K280360250	2,5	57	30
K280360300	3	61	33
K280360330	3,3	65	36
K280360350	3,5	70	39
K280360400	4	75	43
K280360420	4,2	75	43
K280360430	4,3	80	47
K280360450	4,5	80	47
K280360500	5	86	52
K280360510	5,1	86	52
K280360550	5,5	93	57
K280360600	6	93	57
K280360610	6,1	101	63
K280360650	6,5	101	63
K280360680	6,8	109	69
K280360700	7	109	69
K280360750	7,5	109	69
K280360800	8	117	75
K280360810	8,1	117	75
K280360850	8,5	117	75
K280360900	9	125	81
K280360950	9,5	125	81

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K280361000	10	133	87
K280361020	10,2	133	87
K280361050	10,5	133	87
K280361100	11	142	94
K280361150	11,5	142	94
K280361200	12	151	101
K280361250	12,5	151	101
K280361300	13	151	101
K280361350	13,5	160	108
K280361400	14	160	108
K280361450	14,5	169	114
K280361500	15	169	114
K280361550	15,5	178	120
K280361600	16	178	120
K280361650	16,5	184	125
K280361700	17	184	125
K280361750	17,5	191	130
K280361800	18	191	130
K280361850	18,5	198	135
K280361900	19	198	135
K280361950	19,5	205	140
K280362000	20	205	140

Рекомендации по применению:

Сверло с твердосплавной режущей частью. Предназначено для сверления стали, твердого чугуна, более 300 по Бринеллю, чистый молибден, твердая бронза и другие материалы, имеющие аналогичные свойства.

ExpertCut
K28036

High Perfomance



+Blank

Carbide tippedDIN 338RH

α 118°CYL

Сталь	☒
Нержавеющая сталь	☐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☒
Чугун	☒
Графит	☐
Цветные металлы	☒
Жаропрочные сплавы (HRSA)	☐
Титан	☐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K43389

High Perfomance



+TiN-HC

HSS

DIN 338

RH

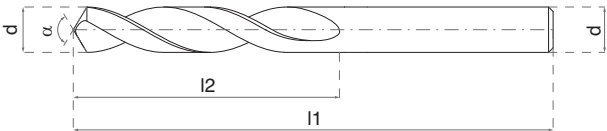
α 118°

CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код TiN-HC покрытие	d	l1	l2
K433890100	1	34	12
K433890110*	1,1	36	14
K433890120*	1,2	38	16
K433890130*	1,3	38	16
K433890140*	1,4	40	18
K433890150	1,5	40	18
K433890160*	1,6	43	20
K433890170*	1,7	43	20
K433890180*	1,8	46	22
K433890190*	1,9	46	22
K433890200	2	49	24
K433890210*	2,1	49	24
K433890220*	2,2	53	27
K433890230*	2,3	53	27
K433890240*	2,4	57	30
K433890250	2,5	57	30
K433890260*	2,6	57	30
K433890270*	2,7	61	33
K433890280*	2,8	61	33
K433890290*	2,9	61	33
K433890300	3	61	33
K433890310	3,1	65	36
K433890320	3,2	65	36
K433890330	3,3	65	36
K433890340*	3,4	70	39
K433890350	3,5	70	39
K433890360	3,6	70	39
K433890370	3,7	70	39
K433890380	3,8	75	43
K433890390*	3,9	75	43
K433890400	4	75	43
K433890410	4,1	75	43
K433890420	4,2	75	43
K433890430*	4,3	80	47
K433890440*	4,4	80	47
K433890450	4,5	80	47
K433890460*	4,6	80	47
K433890470*	4,7	80	47
K433890480	4,8	86	52
K433890490	4,9	86	52
K433890500	5	86	52
K433890510	5,1	86	52
K433890520	5,2	86	52
K433890530*	5,3	86	52
K433890540*	5,4	93	57
K433890550	5,5	93	57

Код TiN-HC покрытие	d	l1	l2
K433890560	5,6	93	57
K433890570*	5,7	93	57
K433890580*	5,8	93	57
K433890590*	5,9	93	57
K433890600	6	93	57
K433890610*	6,1	101	63
K433890620*	6,2	101	63
K433890630*	6,3	101	63
K433890640*	6,4	101	63
K433890650	6,5	101	63
K433890660*	6,6	101	63
K433890670*	6,7	101	63
K433890680	6,8	109	69
K433890690*	6,9	109	69
K433890700	7	109	69
K433890710	7,1	109	69
K433890720*	7,2	109	69
K433890730*	7,3	109	69
K433890740*	7,4	109	69
K433890750	7,5	109	69
K433890760*	7,6	117	75
K433890770*	7,7	117	75
K433890780*	7,8	117	75
K433890790*	7,9	117	75
K433890800	8	117	75
K433890810*	8,1	117	75
K433890820*	8,2	117	75
K433890830*	8,3	117	75
K433890840*	8,4	117	75
K433890850	8,5	117	75
K433890860*	8,6	125	81
K433890870*	8,7	125	81
K433890880*	8,8	125	81
K433890890*	8,9	125	81
K433890900	9	125	81
K433890910*	9,1	125	81
K433890920*	9,2	125	81
K433890930*	9,3	125	81
K433890940*	9,4	125	81
K433890950	9,5	125	81
K433890960*	9,6	133	87
K433890970*	9,7	133	87
K433890980*	9,8	133	87
K433890990*	9,9	133	87
K433891000	10	133	87
K433891010*	10,1	133	87



www.karcan.com

HSS

DIN 338

RH

α 118°

CYL

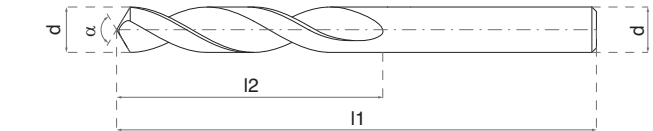
K43389

Код TiN-HC покрытие	d	l1	l2
K433891020	10,2	133	87
K433891030*	10,3	133	87
K433891040*	10,4	133	87
K433891050	10,5	133	87
K433891060*	10,6	142	94
K433891070*	10,7	142	94
K433891080*	10,8	142	94
K433891090*	10,9	142	94
K433891100	11	142	94
K433891110*	11,1	142	94
K433891120*	11,2	142	94
K433891130*	11,3	142	94
K433891140*	11,4	142	94
K433891150	11,5	142	94
K433891160*	11,6	142	94
K433891170*	11,7	142	94
K433891180*	11,8	142	94
K433891190*	11,9	151	101

* Новые диаметры. Производство "под заказ".

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
Ø10,6 - Ø15,5	5 шт
от Ø16,0	1 шт



Код TiN-HC покрытие	d	l1	l2
K433891200	12	151	101
K433891210*	12,1	151	101
K433891220*	12,2	151	101
K433891230*	12,3	151	101
K433891240*	12,4	151	101
K433891250	12,5	151	101
K433891260*	12,6	151	101
K433891270*	12,7	151	101
K433891280*	12,8	151	101
K433891290*	12,9	151	101
K433891300	13	151	101
K433891350	13,5	160	108
K433891400	14	160	108
K433891450	14,5	169	114
K433891500	15	169	114
K433891550	15,5	178	120
K433891600	16	178	120

Рекомендации по применению:

Стандартное сверло для сверления сталей и чугунов, легированных и нелегированных материалов, графита. Сверло заточено по технологии split point, благодаря чему возможно самоцентрирующееся сверление. Покрытие нанесено только на режущую часть сверла.



High Perfomance



+VAP

HSS

DIN 345

RH

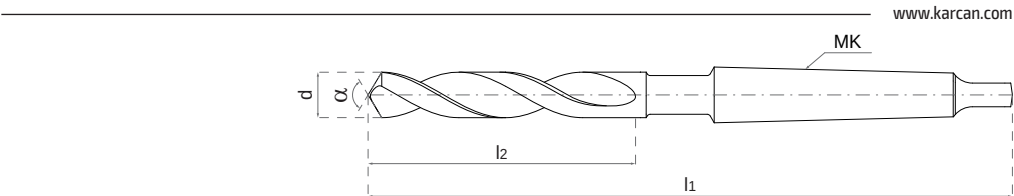
N

α 118°

MK

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применямо ○ Не рекомендовано



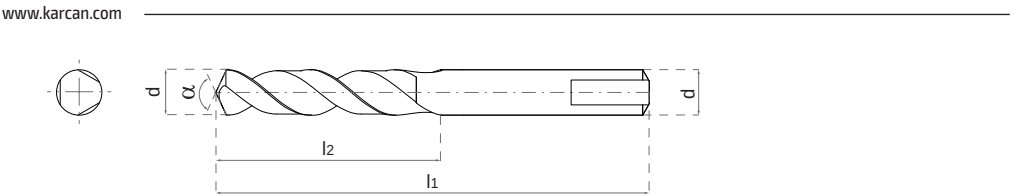
Код VAP покрытие	d	MK	l1	l2
K434501000	10	1	168	87
K434501020	10,2	1	168	87
K434501050	10,5	1	168	87
K434501100	11	1	175	94
K434501150	11,5	1	175	94
K434501200	12	1	182	101
K434501250	12,5	1	182	101
K434501300	13	1	182	101
K434501350	13,5	1	189	108
K434501400	14	1	189	108
K434501450	14,5	2	212	114
K434501500	15	2	212	114
K434501550	15,5	2	218	120
K434501600	16	2	218	120
K434501650	16,5	2	223	125
K434501700	17	2	223	125
K434501750	17,5	2	228	130
K434501800	18	2	228	130
K434501850	18,5	2	233	135
K434501900	19	2	233	135
K434501950	19,5	2	238	140
K434502000	20	2	238	140
K434502050	20,5	2	243	145
K434502100	21	2	243	145
K434502150	21,5	2	248	150
K434502200	22	2	248	150
K434502250	22,5	2	253	155
K434502300	23	3	253	155
K434502350	23,5	3	276	155
K434502400	24	3	281	160
K434502450	24,5	3	281	160
K434502500	25	3	281	160
K434502550	25,5	3	286	165
K434502600	26	3	286	165
K434502650	26,5	3	286	165
K434502700	27	3	291	170
K434502750	27,5	3	291	170
K434502800	28	3	291	170
K434502850	28,5	3	296	175
K434502900	29	3	296	175
K434502950	29,5	3	296	175
K434503000	30	3	296	175
K434503050	30,5	3	301	180
K434503100	31	3	301	180
K434503150	31,5	3	301	180
K434503200	32	4	334	185

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Стандартное сверло для сверления сталей и чугунов, легированных и нелегированных материалов, графита.



Код VAP покрытие	d	l1	l2
K343380100	1	34	12
K343380150	1,5	40	18
K343380200	2	49	24
K343380250	2,5	57	30
K343380300	3	61	33
K343380320	3,2	65	36
K343380330	3,3	65	36
K343380350	3,5	70	39
K343380380	3,8	75	43
K343380400	4	75	43
K343380410	4,1	75	43
K343380420	4,2	75	43
K343380450	4,5	80	47
K343380480	4,8	86	52
K343380490	4,9	86	52
K343380500	5	86	52
K343380510	5,1	86	52
K343380520	5,2	86	52

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
от Ø11,0	1 шт

Код VAP покрытие	d	l1	l2
K343380550	5,5	93	57
K343380600	6	93	57
K343380650	6,5	101	63
K343380680	6,8	109	69
K343380700	7	109	69
K343380750	7,5	109	69
K343380800	8	117	75
K343380850	8,5	117	75
K343380900	9	125	81
K343380950	9,5	125	81
K343381000	10	133	87
K343381020	10,2	133	87
K343381050	10,5	133	87
K343381100	11	142	94
K343381150	11,5	142	94
K343381200	12	151	101
K343381250	12,5	151	101
K343381300	13	151	101

Рекомендации по применению:

Сверло для трехкулачкового цангового патрона с лысками на хвостовике. Подходит для сверления легированных и нелегированных материалов с пределом прочности при растяжении более 800 Н/мм². Также подходит для обработки термообработанных материалов.

High Perfomance



+GF

+VAP

HSS-Co5

DIN 338

RH

VA

α 118°

CYL+ triangle

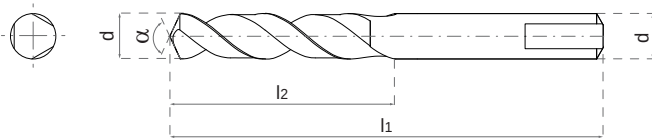
	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применямо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K34338

High Perfomance



Код	Описание
K343387019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K343387025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм

+GF

+VAP

HSS-Co5

DIN 338

RH

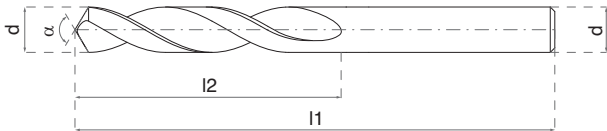
VA

α 118°

CYL+ triangle

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано



Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K218970100	K228970100	1	26	6
K218970150	K228970150	1,5	32	9
K218970200	K228970200	2	38	12
K218970210	K228970210	2,1	38	12
K218970220	K228970220	2,2	40	13
K218970230	K228970230	2,3	40	13
K218970240	K228970240	2,4	43	14
K218970250	K228970250	2,5	43	14
K218970260	K228970260	2,6	43	14
K218970270	K228970270	2,7	46	16
K218970280	K228970280	2,8	46	16
K218970290	K228970290	2,9	46	16
K218970300	K228970300	3	46	16
K218970310	K228970310	3,1	49	18
K218970320	K228970320	3,2	49	18
K218970330	K228970330	3,3	49	18
K218970340	K228970340	3,4	52	20
K218970350	K228970350	3,5	52	20
K218970360	K228970360	3,6	52	20
K218970370	K228970370	3,7	52	20
K218970380	K228970380	3,8	55	22
K218970390	K228970390	3,9	55	22
K218970400	K228970400	4	55	22
K218970410	K228970410	4,1	55	22
K218970420	K228970420	4,2	55	22
K218970430	K228970430	4,3	58	24
K218970440	K228970440	4,4	58	24
K218970450	K228970450	4,5	58	24
K218970460	K228970460	4,6	58	24
K218970470	K228970470	4,7	58	24
K218970480	K228970480	4,8	62	26
K218970490	K228970490	4,9	62	26

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø6,8	10 шт
Ø6,9 - Ø13,0	5 шт
от Ø13,5	1 шт

Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K218970500	K228970500	5	62	26
K218970510	K228970510	5,1	62	26
K218970520	K228970520	5,2	62	26
K218970530	K228970530	5,3	62	26
K218970540	K228970540	5,4	66	28
K218970550	K228970550	5,5	66	28
K218970560	K228970560	5,6	66	28
K218970570	K228970570	5,7	66	28
K218970580	K228970580	5,8	66	28
K218970590	K228970590	5,9	66	28
K218970600	K228970600	6	66	28
K218970650	K228970650	6,5	70	31
K218970680	K228970680	6,8	74	34
K218970700	K228970700	7	74	34
K218970720	K228970720	7,2	74	34
K218970750	K228970750	7,5	74	34
K218970780	K228970780	7,8	74	34
K218970800	K228970800	8	79	37
K218970850	K228970850	8,5	79	37
K218970900	K228970900	9	84	40
K218970950	K228970950	9,5	84	40
K218971000	K228971000	10	89	43
K218971020	K228971020	10,2	89	43
K218971050	K228971050	10,5	89	43
K218971100	K228971100	11	95	47
K218971150	K228971150	11,5	95	47
K218971200	K228971200	12	102	51
K218971250	K228971250	12,5	102	51
K218971300	K228971300	13	102	51
K218971400	K228971400	14	107	54
K218971500	K228971500	15	111	56
K218971600	K228971600	16	115	58

Рекомендации по применению:

Стандартное сверло для сверления сталей и чугунов.

ExpertCut
K21897
K22897

High Perfomance



+Blank

+TiN

HSS

DIN 1897

RH

N

α 118°

CYL

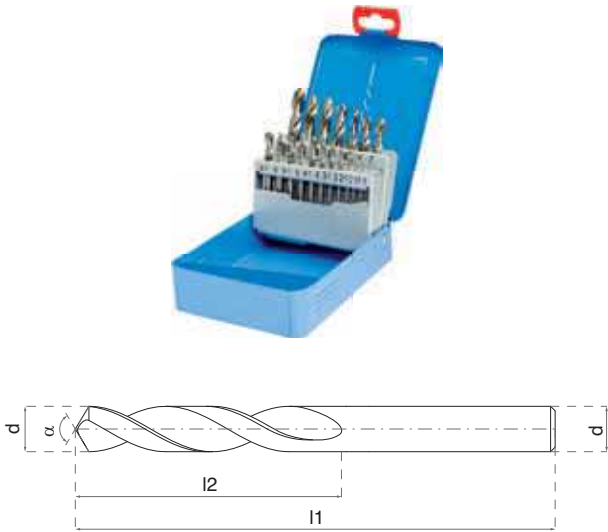
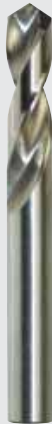
Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K21897

High Perfomance



Код	Описание
K218979019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K218979025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм

+Blank

HSS

DIN 1897

RH

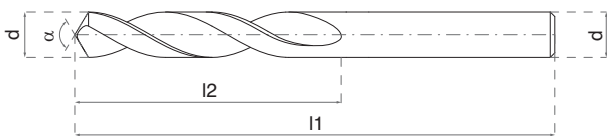
N

α 118°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ○ Применяемо ○ Не рекомендовано



Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K258970100	K278970100	1	26	6
K258970150	K278970150	1,5	32	9
K258970200	K278970200	2	38	12
K258970210	K278970210	2,1	38	12
K258970220	K278970220	2,2	40	13
K258970230	K278970230	2,3	40	13
K258970240	K278970240	2,4	43	14
K258970250	K278970250	2,5	43	14
K258970260	K278970260	2,6	43	14
K258970270	K278970270	2,7	46	16
K258970280	K278970280	2,8	46	16
K258970290	K278970290	2,9	46	16
K258970300	K278970300	3	46	16
K258970310	K278970310	3,1	49	18
K258970320	K278970320	3,2	49	18
K258970330	K278970330	3,3	49	18
K258970340	K278970340	3,4	52	20
K258970350	K278970350	3,5	52	20
K258970360	K278970360	3,6	52	20
K258970370	K278970370	3,7	52	20
K258970380	K278970380	3,8	55	22
K258970390	K278970390	3,9	55	22
K258970400	K278970400	4	55	22
K258970410	K278970410	4,1	55	22
K258970420	K278970420	4,2	55	22
K258970430	K278970430	4,3	58	24
K258970440	K278970440	4,4	58	24
K258970450	K278970450	4,5	58	24
K258970460	K278970460	4,6	58	24
K258970470	K278970470	4,7	58	24
K258970480	K278970480	4,8	62	26
K258970490	K278970490	4,9	62	26
K258970500	K278970500	5	62	26
K258970510	K278970510	5,1	62	26
K258970520	K278970520	5,2	62	26
K258970530	K278970530	5,3	62	26
K258970540	K278970540	5,4	66	28
K258970550	K278970550	5,5	66	28
K258970560	K278970560	5,6	66	28
K258970570	K278970570	5,7	66	28
K258970580	K278970580	5,8	66	28
K258970590	K278970590	5,9	66	28
K258970600	K278970600	6	66	28
K258970610	K278970610	6,1	70	31

Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K258970620	K278970620	6,2	70	31
K258970630	K278970630	6,3	70	31
K258970640	K278970640	6,4	70	31
K258970650	K278970650	6,5	70	31
K258970660	K278970660	6,6	70	31
K258970670	K278970670	6,7	70	31
K258970680	K278970680	6,8	74	34
K258970690	K278970690	6,9	74	34
K258970700	K278970700	7	74	34
K258970710	K278970710	7,1	74	34
K258970720	K278970720	7,2	74	34
K258970730	K278970730	7,3	74	34
K258970740	K278970740	7,4	74	34
K258970750	K278970750	7,5	74	34
K258970760	K278970760	7,6	79	37
K258970770	K278970770	7,7	79	37
K258970780	K278970780	7,8	79	37
K258970790	K278970790	7,9	79	37
K258970800	K278970800	8	79	37
K258970810	K278970810	8,1	79	37
K258970820	K278970820	8,2	79	37
K258970830	K278970830	8,3	79	37
K258970840	K278970840	8,4	79	37
K258970850	K278970850	8,5	79	37
K258970860	K278970860	8,6	84	40
K258970870	K278970870	8,7	84	40
K258970880	K278970880	8,8	84	40
K258970890	K278970890	8,9	84	40
K258970900	K278970900	9	84	40
K258970910	K278970910	9,1	84	40
K258970920	K278970920	9,2	84	40
K258970930	K278970930	9,3	84	40
K258970940	K278970940	9,4	84	40
K258970950	K278970950	9,5	84	40
K258970960	K278970960	9,6	89	43
K258970970	K278970970	9,7	89	43
K258970980	K278970980	9,8	89	43
K258970990	K278970990	9,9	89	43
K258971000	K278971000	10	89	43
K258971010	K278971010	10,1	89	43
K258971020	K278971020	10,2	89	43
K258971030	K278971030	10,3	89	43
K258971040	K278971040	10,4	89	43
K258971050	K278971050	10,5	89	43

ExpertCut
K25897
K27897

High Perfomance



+Blank

+TiN

HSS-Co5

DIN 1897

RH

N

α 130°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ○ Применяемо ○ Не рекомендовано



HSS-Co5

DIN 1897

RH

N

α 130°

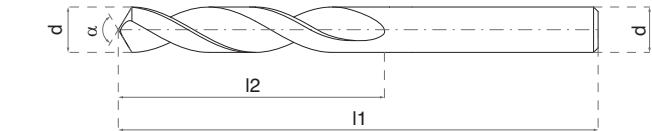
CYL

K25897/K27897

Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K258971060	K278971060	10,6	89	43
K258971070	K278971070	10,7	95	47
K258971080	K278971080	10,8	95	47
K258971090	K278971090	10,9	95	47
K258971100	K278971100	11	95	47
K258971110	K278971110	11,1	95	47
K258971120	K278971120	11,2	95	47
K258971130	K278971130	11,3	95	47
K258971140	K278971140	11,4	95	47
K258971150	K278971150	11,5	95	47
K258971160	K278971160	11,6	95	47
K258971170	K278971170	11,7	95	47
K258971180	K278971180	11,8	95	47

Упаковка и минимальный заказ

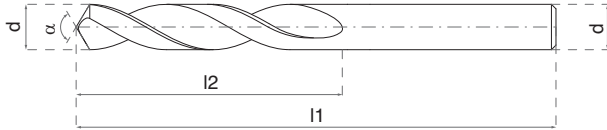
D	Кол-во
до Ø6,8	10 шт
Ø6,9 - Ø13,0	5 шт
от Ø13,5	1 шт



Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiN покрытие			
K258971190	K278971190	11,9	102	51
K258971200	K278971200	12	102	51
K258971210	K278971210	12,1	102	51
K258971220	K278971220	12,2	102	51
K258971230	K278971230	12,3	102	51
K258971240	K278971240	12,4	102	51
K258971250	K278971250	12,5	102	51
K258971260	K278971260	12,6	102	51
K258971270	K278971270	12,7	102	51
K258971280	K278971280	12,8	102	51
K258971290	K278971290	12,9	102	51
K258971300	K278971300	13	102	51

Рекомендации по применению:

Подходит для сверления легированных и нелегированных материалов с пределом прочности при растяжении более 800 Н/мм². Также подходит для обработки термообработанных материалов. Сверло заточено по технологии split point, благодаря чему возможно самоцентрирующееся сверление.



Код	Описание
K258979019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K258979025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм



High Performance



+Blank

HSS-Co5

DIN 1897

RH

N

α 130°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	◐
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRA)	◐
Титан	◐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut
K23897
K24897

High Perfomance



+Blank +TiALN

HSS-Co5 DIN 1897 RH
Uni-FL α 130° CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	●
Титан	●

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiALN покрытие			
K238970100	K248970100	1	26	6
K238970150	K248970150	1,5	32	9
K238970200	K248970200	2	38	12
K238970250	K248970250	2,5	43	14
K238970280	K248970280	2,8	46	16
K238970300	K248970300	3	46	16
K238970310	K248970310	3,1	49	18
K238970320	K248970320	3,2	49	18
K238970330	K248970330	3,3	49	18
K238970340	K248970340	3,4	52	20
K238970350	K248970350	3,5	52	20
K238970360	K248970360	3,6	52	20
K238970370	K248970370	3,7	52	20
K238970380	K248970380	3,8	55	22
K238970390	K248970390	3,9	55	22
K238970400	K248970400	4	55	22
K238970410	K248970410	4,1	55	22
K238970420	K248970420	4,2	55	22
K238970430	K248970430	4,3	58	24
K238970440	K248970440	4,4	58	24
K238970450	K248970450	4,5	58	24
K238970460	K248970460	4,6	58	24
K238970470	K248970470	4,7	58	24
K238970480	K248970480	4,8	62	26
K238970490	K248970490	4,9	62	26
K238970500	K248970500	5	62	26
K238970510	K248970510	5,1	62	26
K238970520	K248970520	5,2	62	26
K238970530	K248970530	5,3	62	26
K238970540	K248970540	5,4	66	28
K238970550	K248970550	5,5	66	28
K238970560	K248970560	5,6	66	28
K238970570	K248970570	5,7	66	28
K238970580	K248970580	5,8	66	28
K238970590	K248970590	5,9	66	28

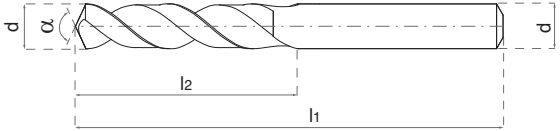
Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø6,8	10 шт
Ø6,9 - Ø13,0	5 шт
от Ø13,5	1 шт

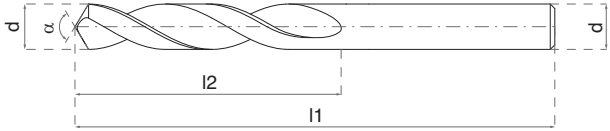
Рекомендации по применению:

Универсальное спиральное сверло с высокой твердостью и особой геометрией для лучшего отвода стружки. Это позволяет осуществлять сверление на большую глубину без отвода сверла. Широкое применение на материалах с пределом прочности при растяжении до 1200 Н/мм².

www.karcan.com



www.karcan.com



Код		d	l1	l2
Без покрытия	TiALN покрытие			
K233100300		3	39	12
K233100310		3,1	39	12
K233100320		3,2	39	12
K233100325		3,25	39	12
K233100330		3,3	39	12
K233100350		3,5	47	12
K233100360		3,6	47	12
K233100370		3,7	47	12
K233100375		3,75	47	12
K233100380		3,8	47	12
K233100400		4	47	12
K233100410		4,1	47	12
K233100420		4,2	47	12

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	10 шт

Рекомендации по применению:

Сверло для обработки материалов группы N, а также пластиков.



+Blank

HSS DIN 1897 RH
N α 118° CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано





Код	d	l1	l2
TiAlN покрытие			
K218070200	2	40	8
K218070300	3	46	12
K218070400	4	55	12
K218070500	5	62	14
K218070600	6	66	16
K218070800	8	79	21

Код	d	l1	l2
TiAlN покрытие			
K218071000	10	89	25
K218071200	12	102	30
K218071400	14	107	34
K218071600	16	115	38
K218072000	20	131	45
K218072500	25	151	53

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

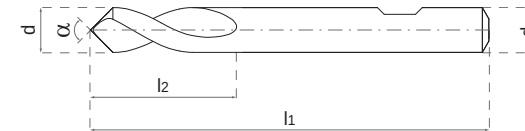
Инструмент для центрирования и снятия фаски с резьбовых отверстий за одну операцию, покрытие TIALN.

A 3D coordinate system diagram with six axes labeled in rounded rectangular boxes:

- $+TiALN$ (top vertical axis)
- $HSS-Co5$ (left horizontal axis)
- $Karcan\ standart$ (middle horizontal axis)
- RH (right horizontal axis)
- $\alpha\ 90^\circ$ (bottom-left diagonal axis)
- CYL (bottom-right diagonal axis)

■	Сталь	●
■	Нержавеющая сталь	◐
■	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	◐
■	Чугун	●
■	Графит	○
■	Цветные металлы	◐
■	Жаропрочные сплавы (HRSA)	◐
■	Титан	◐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



Код	d	l1	l2	Тип
TiCN покрытие				хвостовика
K218030500	5	62	14	Цилиндр
K218030600	6	66	16	Weldon
K218030800	8	79	21	Weldon
K218031000	10	89	25	Weldon

Код	d	l1	l2	Тип хвостовика
TiCN покрытие				
K218031200	12	102	30	Weldon
K218031600	16	115	38	Weldon
K218032000	20	131	45	Weldon

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Инструмент с хвостовиком WELDON для центрирования и снятия фаски с резьбовых отверстий за одну операцию, покрытие TiCN.

$^{+}\text{TiCN}$		
HSS-Co5	Karcan standart	RH
α 90°	WEL	

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

☒ Рекомендовано
 ☒ Применимо
 ☐ Не рекомендовано



ExpertCut
K21808

High Perfomance



⁺TiALN

HSS-Co5

Karcan standart

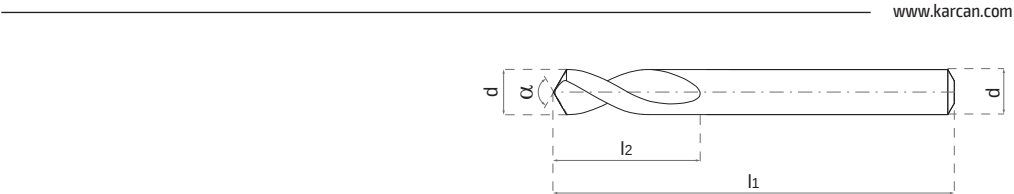
RH

α 120°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	◐
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	◐
Титан	◐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



Код	d	l1	l2
TiALN покрытие			
K218080200	2	40	8
K218080300	3	46	12
K218080400	4	55	12
K218080500	5	62	14
K218080600	6	66	16
K218080800	8	79	21

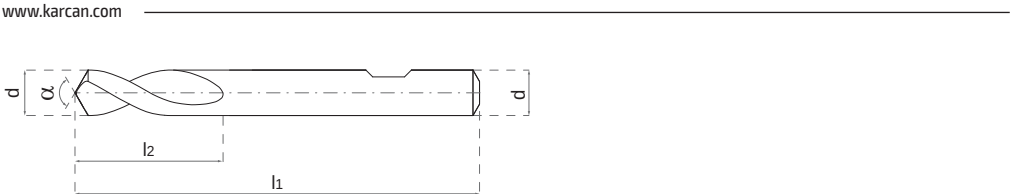
Код	d	l1	l2
TiALN покрытие			
K218081000	10	89	25
K218081200	12	102	30
K218081400	14	107	34
K218081600	16	115	38
K218082000	20	131	45
K218082500	25	151	53

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Инструмент для центрирования и снятия фаски с резьбовых отверстий за одну операцию, покрытие TiALN.



Код	d	l1	l2	Тип хвостовика
TiCN покрытие				
K218040500	5	62	14	Цилиндр
K218040600	6	66	16	Weldon
K218040800	8	79	21	Weldon
K218041000	10	89	25	Weldon

Код	d	l1	l2	Тип хвостовика
TiCN покрытие				
K218041200	12	102	30	Weldon
K218041600	16	115	38	Weldon
K218042000	20	131	45	Weldon

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Инструмент с хвостовиком WELDON для центрирования и снятия фаски с резьбовых отверстий за одну операцию, покрытие TiCN.



ExpertCut
K21804

High Perfomance



⁺TiCN

HSS-Co5

Karcan standart

RH

α 120°

WEL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	◐
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	◐
Титан	◐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



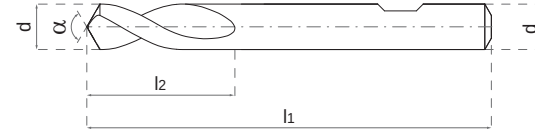
Diagram illustrating a 5-axis machine tool configuration:

- Central component: $^{+}\text{TiCN}$
- Top-left component: HSS-Co5
- Top component: Karcan standart
- Top-right component: RH
- Bottom-left component: α 120°
- Bottom-right component: WEL

Steel	Сталь	●
Stainless steel	Нержавеющая сталь	○
Steel hardness ≤ 45 HRC	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Cast iron	Чугун	●
Graphite	Графит	○
Colored metals	Цветные металлы	○
Heat-resistant alloys (HRSa)	Жаропрочные сплавы (HRSa)	○
Titanium	Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcn.com



Код	d	l1	l2
TiCN покрытие			
K218060600	6	140	20
K218060800	8	140	25

Код	d	l1	l2
TiCN покрытие			
K218061000	10	170	25
K218061200	12	170	30

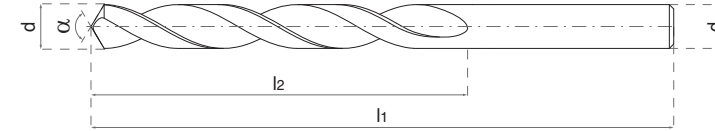
Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Инструмент длинной серии с хвостовиком WELDON для центрирования и снятия фаски с резьбовых отверстий за одну операцию, покрытие TiCN.

www.karcan.com



Код		d1	d2	l1
Без покрытия	TiAlN покрытие			
K293380100	K293390100	1	34	12
K293380110	K293390110	1,1	36	14
K293380120	K293390120	1,2	38	16
K293380130	K293390130	1,3	38	16
K293380140	K293390140	1,4	40	18
K293380150	K293390150	1,5	40	18
K293380160	K293390160	1,6	43	20
K293380170	K293390170	1,7	43	20
K293380180	K293390180	1,8	46	22
K293380190	K293390190	1,9	46	22
K293380200	K293390200	2	49	24
K293380210	K293390210	2,1	49	24
K293380220	K293390220	2,2	53	27
K293380230	K293390230	2,3	53	27
K293380240	K293390240	2,4	57	30
K293380250	K293390250	2,5	57	30
K293380260	K293390260	2,6	57	30
K293380270	K293390270	2,7	61	33
K293380280	K293390280	2,8	61	33
K293380290	K293390290	2,9	61	33
K293380300	K293390300	3	61	33
K293380310	K293390310	3,1	65	36
K293380320	K293390320	3,2	65	36
K293380330	K293390330	3,3	65	36
K293380340	K293390340	3,4	70	39
K293380350	K293390350	3,5	70	39
K293380360	K293390360	3,6	70	39
K293380370	K293390370	3,7	70	39
K293380380	K293390380	3,8	75	43
K293380390	K293390390	3,9	75	43
K293380400	K293390400	4	75	43
K293380410	K293390410	4,1	75	43
K293380420	K293390420	4,2	75	43
K293380430	K293390430	4,3	80	47
K293380440	K293390440	4,4	80	47
K293380450	K293390450	4,5	80	47
K293380460	K293390460	4,6	80	47
K293380470	K293390470	4,7	80	47
K293380480	K293390480	4,8	86	52
K293380490	K293390490	4,9	86	52

Код		d1	d2	l1
Без покрытия	TiAlN покрытие			
K293380500	K293390500	5	86	52
K293380510	K293390510	5,1	86	52
K293380520	K293390520	5,2	86	52
K293380530	K293390530	5,3	86	52
K293380540	K293390540	5,4	93	57
K293380550	K293390550	5,5	93	57
K293380560	K293390560	5,6	93	57
K293380570	K293390570	5,7	93	57
K293380580	K293390580	5,8	93	57
K293380590	K293390590	5,9	93	57
K293380600	K293390600	6	93	57
K293380610	K293390610	6,1	101	63
K293380620	K293390620	6,2	101	63
K293380630	K293390630	6,3	101	63
K293380640	K293390640	6,4	101	63
K293380650	K293390650	6,5	101	63
K293380660	K293390660	6,6	101	63
K293380670	K293390670	6,7	101	63
K293380680	K293390680	6,8	109	69
K293380690	K293390690	6,9	109	69
K293380700	K293390700	7	109	69
K293380710	K293390710	7,1	109	69
K293380720	K293390720	7,2	109	69
K293380730	K293390730	7,3	109	69
K293380740	K293390740	7,4	109	69
K293380750	K293390750	7,5	109	69
K293380760	K293390760	7,6	117	75
K293380770	K293390770	7,7	117	75
K293380780	K293390780	7,8	117	75
K293380790	K293390790	7,9	117	75
K293380800	K293390800	8	117	75
K293380810	K293390810	8,1	117	75
K293380820	K293390820	8,2	117	75
K293380830	K293390830	8,3	117	75
K293380840	K293390840	8,4	117	75
K293380850	K293390850	8,5	117	75
K293380860	K293390860	8,6	125	81
K293380870	K293390870	8,7	125	81
K293380880	K293390880	8,8	125	81
K293380890	K293390890	8,9	125	81

High Performance



+Blank	+TiAlN
VHM	DIN 338
N	α 118°
	CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

☒ Рекомендовано
 ☒ Применимо
 ☐ Не рекомендовано



VHM

DIN 338

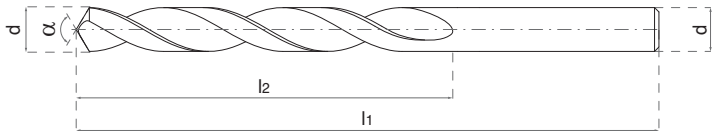
RH

N

α 118°

CYL

K29338/K29339



Код		d1	d2	l
Без покрытия	TiALN покрытие			
K293380900	K293390900	9	125	81
K293380910	K293390910	9,1	125	81
K293380920	K293390920	9,2	125	81
K293380930	K293390930	9,3	125	81
K293380940	K293390940	9,4	125	81
K293380950	K293390950	9,5	125	81
K293380960	K293390960	9,6	133	87
K293380970	K293390970	9,7	133	87
K293380980	K293390980	9,8	133	87
K293380990	K293390990	9,9	133	87

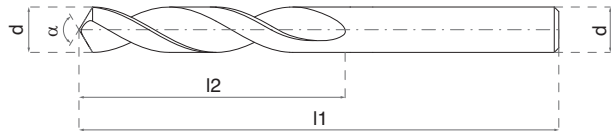
Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Код		d1	d2	l
Без покрытия	TiALN покрытие			
K293381000	K293391000	10	133	87
K293381020	K293391020	10,2	133	87
K293381050	K293391050	10,5	133	87
K293381080	K293391080	10,8	133	87
K293381100	K293391100	11	142	94
K293381150	K293391150	11,5	142	94
K293381200	K293391200	12	151	101
K293381250	K293391250	12,5	151	101
K293381300	K293391300	13	151	101

Рекомендации по применению:

Универсальное твердосплавное сверло с цилиндрическим хвостовиком, равным режущему диаметру. Сверло выполнено под DIN 338 с самоцентрирующей геометрией. Рекомендовано для применения на простых задачах или универсальном оборудовании. Основная номенклатура твердосплавных сверл представлена в каталогах KARCAN «MICCUT» и «Обработка отверстий»



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K296530100	1	26	6
K296530110	1,1	28	7
K296530120	1,2	30	8
K296530130	1,3	30	8
K296530140	1,4	32	9
K296530150	1,5	32	9
K296530160	1,6	34	10
K296530170	1,7	34	10
K296530180	1,8	36	11
K296530190	1,9	36	11
K296530200	2	38	12
K296530210	2,1	38	12
K296530220	2,2	40	13
K296530230	2,3	40	13
K296530240	2,4	43	14
K296530250	2,5	43	14
K296530260	2,6	43	14
K296530270	2,7	46	16
K296530280	2,8	46	16
K296530290	2,9	46	16
K296530300	3	46	16
K296530310	3,1	49	18
K296530320	3,2	49	18
K296530330	3,3	49	18
K296530340	3,4	52	20
K296530350	3,5	52	20
K296530360	3,6	52	20
K296530370	3,7	52	20
K296530380	3,8	55	22
K296530390	3,9	55	22
K296530400	4	55	22
K296530410	4,1	55	22
K296530420	4,2	55	22
K296530430	4,3	58	24
K296530440	4,4	58	24
K296530450	4,5	58	24
K296530460	4,6	58	24
K296530470	4,7	58	24
K296530480	4,8	62	26
K296530490	4,9	62	26
K296530500	5	62	26
K296530510	5,1	62	26
K296530520	5,2	62	26
K296530530	5,3	62	26
K296530540	5,4	66	28
K296530550	5,5	66	28
K296530560	5,6	66	28
K296530570	5,7	66	28
K296530580	5,8	66	28
K296530590	5,9	66	28

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Универсальное твердосплавное сверло с цилиндрическим хвостовиком, равным режущему диаметру. Сверло выполнено под DIN 6539 с самоцентрирующей геометрией. Рекомендовано для применения на простых задачах или универсальном оборудовании. Основная номенклатура твердосплавных сверл представлена в каталогах KARCAN «MICCUT» и «Обработка отверстий».

Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K296530600	6	66	28
K296530610	6,1	70	31
K296530620	6,2	70	31
K296530630	6,3	70	31
K296530640	6,4	70	31
K296530650	6,5	70	31
K296530660	6,6	70	31
K296530670	6,7	70	31
K296530680	6,8	74	34
K296530690	6,9	74	34
K296530700	7	74	34
K296530710	7,1	74	34
K296530720	7,2	74	34
K296530730	7,3	74	34
K296530740	7,4	74	34
K296530750	7,5	74	34
K296530760	7,6	79	37
K296530770	7,7	79	37
K296530780	7,8	79	37
K296530780	7,9	79	37
K296530800	8	79	37
K296530810	8,1	79	37
K296530820	8,2	79	37
K296530830	8,3	79	37
K296530840	8,4	79	37
K296530850	8,5	79	37
K296530860	8,6	84	40
K296530870	8,7	84	40
K296530880	8,8	84	40
K296530890	8,9	84	40
K296530900	9	84	40
K296530910	9,1	84	40
K296530920	9,2	84	40
K296530930	9,3	84	40
K296530940	9,4	84	40
K296530950	9,5	84	40
K296530960	9,6	89	43
K296530970	9,7	89	43
K296530980	9,8	89	43
K296530990	9,9	89	43
K296531000	10	89	43
K296531020	10,2	89	43
K296531050	10,5	89	43
K296531080	10,8	95	47
K296531100	11	95	47
K296531150	11,5	95	47
K296531200	12	102	51
K296531250	12,5	102	51
K296531300	13	102	51

ExpertCut

K29653

High Perfomance



+Blank

VHM

DIN 6539

RH

N

α 118°

CYL

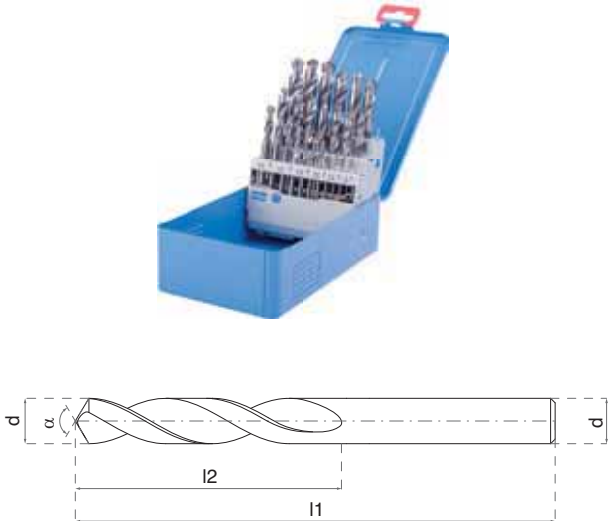
Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K29653

High Perfomance



Код	Описание
K296539019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K296539025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм

+Blank

VHM

DIN 6539

RH

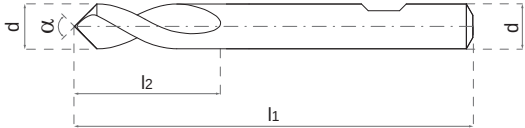
N

α 118°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано



Код	d	l1	l2	Тип хвостовика
Без покрытия				
K218180300	3	35	8	Цилиндр
K218180400	4	50	10	Цилиндр
K218180500	5	50	13	Цилиндр
K218180600	6	57	18	weldon
K218180800	8	63	19	weldon

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Код	d	l1	l2	Тип хвостовика
Без покрытия				
K218181000	10	66	20	weldon
K218181200	12	73	22	weldon
K218181600	16	82	24	weldon
K218182000	20	92	30	weldon

Рекомендации по применению:

Инструмент для центрирования и снятия фаски с резбовых отверстий за одну операцию.



ExpertCut
K21818

High Perfomance



+Blank

VHM

Karcan standart

RH

α 90°

CYL/WEL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut
K21820

High Perfomance



+Blank

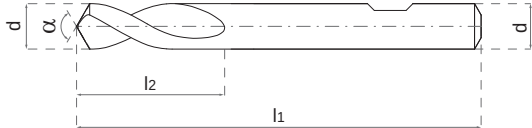
VHMKarcan standartRH

α120°CYL/WEL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d	l1	l2	Тип хвостовика
Без покрытия				
K218200300	3	35	8	Цилиндр
K218200400	4	50	10	Цилиндр
K218200500	5	50	13	Цилиндр
K218200600	6	57	18	weldon
K218200800	8	63	19	weldon

Упаковка и минимальный заказ

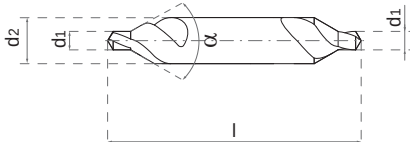
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Инструмент для центрирования и снятия фаски с резьбовых отверстий за одну операцию.



www.karcan.com



Код		d1	d2	l
Без покрытия	TiN покрытие			
K233300050	-	0,5*	3,15	25
K233300080	-	0,8*	3,15	25
K233300100	K233360100	1	3,15	31,5
K233300125	K233360125	1,25	3,15	31,5
K233300160	K233360160	1,6	4	35,5
K233300200	K233360200	2	5	40
K233300250	K233360250	2,5	6,3	45

* Одностороннее исполнение

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø3,15	10 шт
Ø4,0 - Ø6,3	5 шт
от Ø8,0	1 шт



ExpertCut
K23330
K23336

High Perfomance



+Blank+TiN

HSSDIN 333RH

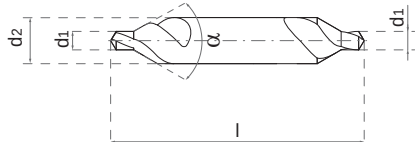
Aα60°CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut
K23120

High Perfomance



Код	d1	d2	l
Без покрытия			
K231200100	1	3,15	120
K231200160	1,6	4	120
K231200200	2	5	120
K231200250	2,5	6,3	120

Код	d1	d2	l
Без покрытия			
K231200315	3,15	8	120
K231200400	4	10	120
K231200500	5	12,5	120

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	5 шт

+Blank

HSS	DIN 333	RH
A	α 60°	CYL

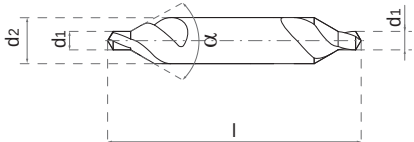
Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d1	d2	l
Без покрытия			
K233350100	1	3,15	31,5
K233350125	1,25	3,15	31,5
K233350160	1,6	4	35,5
K233350200	2	5	40
K233350250	2,5	6,3	45

Код	d1	d2	l
Без покрытия			
K233350315	3,15	8	50
K233350400	4	10	56
K233350500	5	12,5	63
K233350630	6,3	16	71

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø3,15	10 шт
от Ø4,0	5 шт

+Blank

HSS-Co5	DIN 333	RH
A	α 60°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K23335

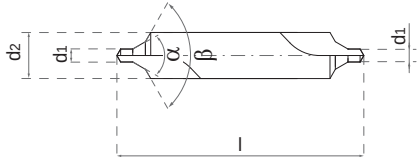
High Perfomance





ExpertCut
K23331

High Perfomance



Код	d1	d2	l
Без покрытия			
K233310100	1	4	35,5
K233310125	1,25	5	40
K233310160	1,6	6,3	45
K233310200	2	8	50
K233310250	2,5	10	56

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø2,0	10 шт
от Ø2,5	5 шт

+Blank

HSSDIN 333RH

Bα 60°β 120°

CYL

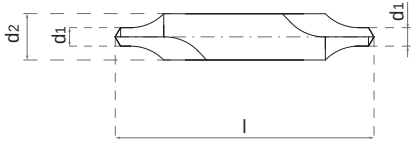
Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d1	d2	l
Без покрытия			
K233320100	1	3,15	31,5
K233320125	1,25	3,15	31,5
K233320160	1,6	4	35,5
K233320200	2	5	40
K233320250	2,5	6,3	45

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø3,15	10 шт
от Ø4,0	5 шт



ExpertCut
K23332

High Perfomance



+Blank

HSSDIN 333RH

R

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано





ExpertCut

K29333

High Performance



+ Blank

VHM

DIN
333

RH

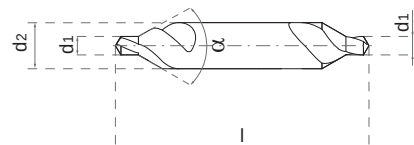
A

 α
60°

CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ○ Применено ○ Не рекомендовано

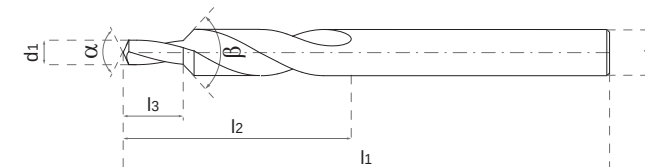


Код	d1	d2	l
Без покрытия			
K293330160	1,6	4	35,5
K293330200	2	5	40
k293330250	2,5	6,3	45

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Код	d1	d2	l
Без покрытия			
K293330315	3,15	8	50
K293330400	4	10	56



Код	Под резьбу	d1	d2	l1	l2	l3
VAP покрытие						
K281740003	M 3	3,2	6	66	28	9
K281740004	M 4	4,3	8	79	37	11
K281740005	M 5	5,3	10	89	43	13
K281740006	M 6	6,4	11,5	95	47	15
K281740008	M 8	8,4	15	111	56	19
K281740010	M 10	10,5	19	127	64	23

Упаковка и минимальный заказ

Д	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Ступенчатое сверло для обработки отверстия под винт с потайной головкой или для одновременного сверления отверстия и снятия фаски. Fine type.

 ${}^{+}\text{VAP}$

HSS

Karcan
standart

RH

N

 α
118° β
90°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut

K281740

High Performance



ExpertCut
K281780

High Perfomance



+VAP

HSSKarcan standartRH

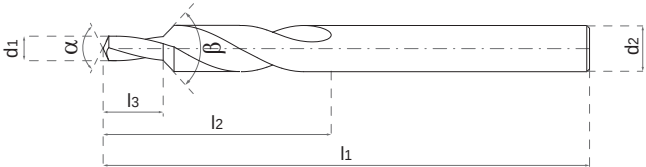
Nα118°β90°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код VAP покрытие	Под резьбу	d1	d2	l1	l2	l3
K281780003	M 3	2,5	3,4	52	20	8,8
K281780004	M 4	3,3	4,5	58	24	11,4
K281780005	M 5	4,2	5,5	66	28	13,6
K281780006	M 6	5	6,6	70	31	16,5
K281780008	M 8	6,8	9	84	40	21
K281780010	M 10	8,5	11	95	47	25,5
K281780012	M 12	10,2	13,5	107	54	30

Упаковка и минимальный заказ

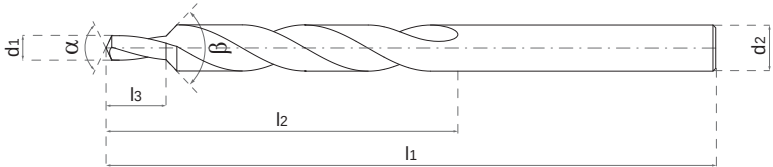
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Ступенчатое сверло для одновременного сверления отверстия под резьбу и снятия фаски.



www.karcan.com



Код VAP покрытие	Под резьбу	d1	d2	l1	l2	l3
K283740003	M 3	3,2	6	93	57	9
K283740004	M 4	4,3	8	117	75	11
K283740005	M 5	5,3	10	133	87	13
K283740006	M 6	6,4	11,5	142	94	15
K283740008	M 8	8,4	15	169	114	19
K283740010	M 10	10,5	19	198	135	23

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Ступенчатое сверло для обработки отверстия под винт с потайной головкой. Fine type.



ExpertCut
K283740

High Perfomance



+VAP

HSSDIN 8374RH

Nα118°β90°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut
K283741

High Perfomance



+VAP

HSSDIN 8374RH

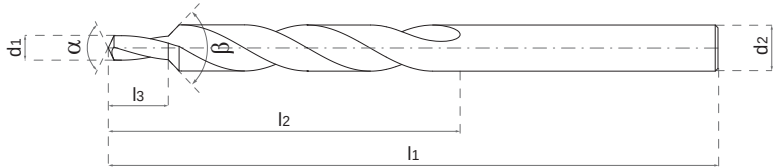
Nα 118°β 90°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	Под резьбу	d1	d2	l1	l2	l3
VAP покрытие						
K283741003	M 3	3,4	6,6	101	63	9
K283741004	M 4	4,5	9	125	81	11
K283741005	M 5	5,5	11	142	94	13
K283741006	M 6	6,6	13	151	101	15
K283741008	M 8	9	17,2	191	130	19

Упаковка и минимальный заказ

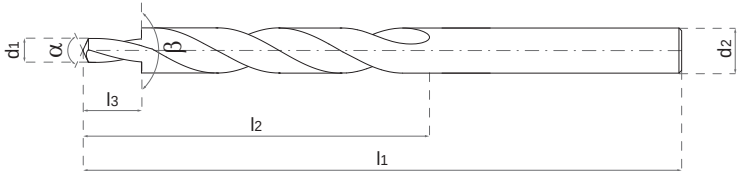
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Ступенчатое сверло для обработки отверстия под винт с потайной головкой. Middle type.



www.karcan.com



Код	Под резьбу	d1	d2	l1	l2	l3
VAP покрытие						
K283760003	M 3	3,4	6	93	57	9
K283760004	M 4	4,5	8	101	63	11
K283760005	M 5	5,5	10	133	87	13
K283760006	M 6	6,6	11	142	94	15
K283760008	M 8	9	15	169	114	19
K283760010	M 10	11	19	191	130	23

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Ступенчатое сверло для обработки отверстия под винт и цековки.



ExpertCut
K283760

High Perfomance



+VAP

HSSDIN 8376RH

Nα 118°β 180°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut
K283780

High Perfomance



+VAP

HSSDIN 8378RH

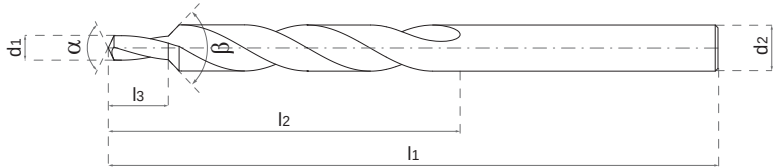
Nα 118°β 90°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код VAP покрытие	Под резьбу	d1	d2	l1	l2	l3
K283780003	M 3	2,5	3,4	70	39	8,8
K283780004	M 4	3,3	4,5	80	47	11,4
K283780005	M 5	4,2	5,5	93	57	13,6
K283780006	M 6	5	6,6	101	63	16,5
K283780008	M 8	6,8	9	125	81	21
K283780010	M 10	8,5	11	142	94	25,5
K283780012	M 12	10,2	13,5	160	108	30

Упаковка и минимальный заказ

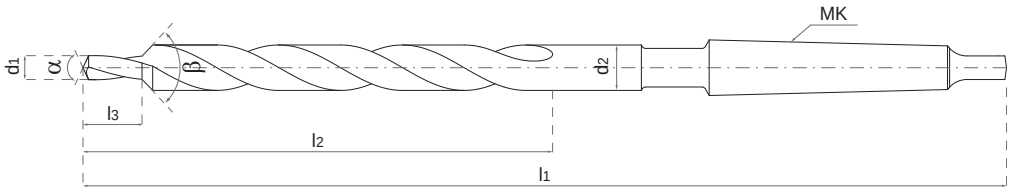
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Ступенчатое сверло для одновременного сверления отверстия под резьбу и обработки цековки.



www.karcan.com



Код VAP покрытие	Под резьбу	d1	d2	MK	l1	l2	l3
K283750005	M 5	5,5	11	1	175	94	13
K283750006	M 6	6,6	13	1	182	101	15
K283750008	M 8	9	17,2	2	228	130	19
K283750010	M 10	11	21,5	2	248	150	23
K283750012	M 12	14	26	3	286	165	27
K283750014	M 14	16	29	3	296	175	31

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Ступенчатое сверло для обработки отверстия под винт с потайной головкой или для одновременного сверления отверстия и снятия фаски.



ExpertCut
K283750

High Perfomance



+VAP

HSSDIN 8375RH

Nα 118°β 90°

MK

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut

K23450

High Perfomance



HSS

DIN 345

RH

N

α 118°

MK

Сталь

Нержавеющая сталь

Сталь твердостью ≤ 45 HRC

Чугун

Графит

Цветные металлы

Жаропрочные сплавы (HRSА)

Титан

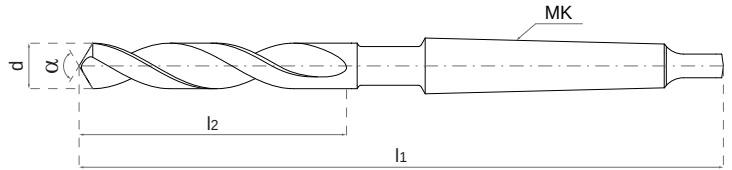
●

◐

○

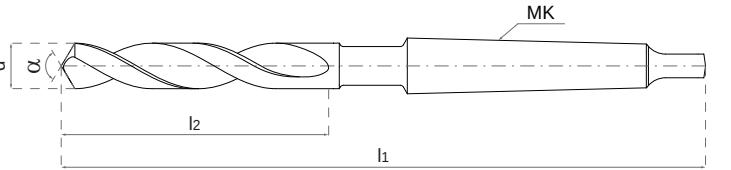
● Рекомендовано ◐ Применяемо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com

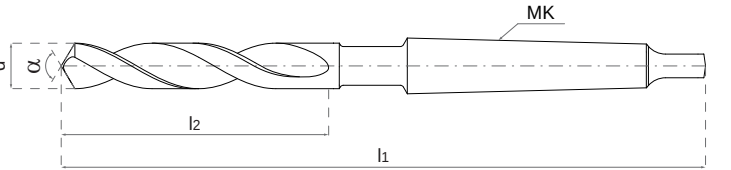


Код	d	MK	l1	l2	Код	d	MK	l1	l2
VAP покрытие					VAP покрытие				
K234500500	5	1	133	52	K234501925	19,25	2	238	140
K234500550	5,5	1	138	57	K234501950	19,5	2	238	140
K234500600	6	1	138	57	K234501975	19,75	2	238	140
K234500650	6,5	1	144	63	K234502000	20	2	238	140
K234500700	7	1	150	69	K234502025	20,25	2	243	145
K234500750	7,5	1	150	69	K234502050	20,5	2	243	145
K234500800	8	1	156	75	K234502075	20,75	2	243	145
K234500850	8,5	1	156	75	K234502100	21	2	243	145
K234500900	9	1	162	81	K234502125	21,25	2	248	150
K234500950	9,5	1	162	81	K234502150	21,5	2	248	150
K234501000	10	1	168	87	K234502175	21,75	2	248	150
K234501020	10,2	1	168	87	K234502200	22	2	248	150
K234501025	10,25	1	168	87	K234502225	22,25	2	248	150
K234501050	10,5	1	168	87	K234502250	22,5	2	253	155
K234501075	10,75	1	175	94	K234502275	22,75	2	253	155
K234501100	11	1	175	94	K234502300	23	2	253	155
K234501125	11,25	1	175	94	K234502325	23,25	3	276	155
K234501150	11,5	1	175	94	K234502350	23,5	3	276	155
K234501175	11,75	1	175	94	K234502375	23,75	3	281	160
K234501200	12	1	182	101	K234502400	24	3	281	160
K234501225	12,25	1	182	101	K234502425	24,25	3	281	160
K234501250	12,5	1	182	101	K234502450	24,5	3	281	160
K234501275	12,75	1	182	101	K234502475	24,75	3	281	160
K234501300	13	1	182	101	K234502500	25	3	281	160
K234501325	13,25	1	189	108	K234502525	25,25	3	281	160
K234501350	13,5	1	189	108	K234502550	25,5	3	286	165
K234501375	13,75	1	189	108	K234502575	25,75	3	286	165
K234501400	14	1	189	108	K234502600	26	3	286	165
K234501425	14,25	2	212	114	K234502625	26,25	3	286	165
K234501450	14,5	2	212	114	K234502650	26,5	3	286	165
K234501475	14,75	2	212	114	K234502675	26,75	3	291	170
K234501500	15	2	212	114	K234502700	27	3	291	170
K234501525	15,25	2	218	120	K234502725	27,25	3	291	170
K234501550	15,5	2	218	120	K234502750	27,5	3	291	170
K234501575	15,75	2	218	120	K234502775	27,75	3	291	170
K234501600	16	2	218	120	K234502800	28	3	291	170
K234501625	16,25	2	223	125	K234502825	28,25	3	296	175
K234501650	16,5	2	223	125	K234502850	28,5	3	296	175
K234501675	16,75	2	223	125	K234502875	28,75	3	296	175
K234501700	17	2	223	125	K234502900	29	3	296	175
K234501725	17,25	2	228	130	K234502925	29,25	3	296	175
K234501750	17,5	2	228	130	K234502950	29,5	3	296	175
K234501775	17,75	2	228	130	K234502975	29,75	3	296	175
K234501800	18	2	228	130	K234503000	30	3	296	175
K234501825	18,25	2	233	135	K234503025	30,25	3	301	180
K234501850	18,5	2	233	135	K234503050	30,5	3	301	180
K234501875	18,75	2	233	135	K234503075	30,75	3	301	180
K234501900	19	2	233	135	K234503100	31	3	301	180

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d	MK	l1	l2	Код	d	MK	l1	l2
VAP покрытие					VAP покрытие				
K234503125	31,25	3	301	180	K234505100	51	5	412	225
K234503150	31,5	3	301	180	K234505150	51,5	5	412	225
K234503175	31,75	3	334	185	K234505200	52	5	412	225
K234503200	32	4	334	185	K234505250	52,5	5	412	225
K234503250	32,5	4	334	185	K234505300	53	5	412	225
K234503300	33	4	334	185	K234505350	53,5	5	417	230
K234503350	33,5	4	334	185	K234505400	54	5	417	230
K234503400	34	4	339	190	K234505450	54,5	5	417	230
K234503450	34,5	4	339	190	K234505500	55	5	417	230
K234503500	35	4	339	190	K234505550	55,5	5	417	230
K234503550	35,5	4	339	190	K234505600	56	5	417	230
K234503600	36	4	344	195	K234505650	56,5	5	422	235
K234503650	36,5	4	344	195	K234505700	57	5	422	235
K234503700	37	4	344	195	K234505750	57,5	5	422	235
K234503750	37,5	4	344	195	K234505800	58	5	422	235
K234503800	38	4	349	200	K234505850	58,5	5	422	235
K234503850	38,5	4	349	200	K234505900	59	5	422	235
K234503900	39	4	349	200	K234505950	59,5	5	422	235
K234503950	39,5	4	349	200	K234506000	60	5	422	235
K234504000	40	4	349	200	K234506100	61	5	427	240
K234504050	40,5	4	354	205	K234506200	62	5	427	240
K234504100	41	4	354	205	K234506300	63	5	427	240
K234504150	41,5	4	354	205	K234506400	64	5	432	245
K234504200	42	4	354	205	K234506500	65	5	432	245
K234504250	42,5	4	354	205	K234506600	66	5	432	245
K234504300	43	4	359	210	K234506700	67	5	432	245
K234504350	43,5	4	359	210	K234506800	68	5	437	250
K234504400	44	4	359	210	K234506900	69	5	437	250
K234504450	44,5	4	359	210	K234507000	70	5	437	250
K234504500	45	4	359	210	K234507100	71	5	437	250
K234504550	45,5	4	364	215	K234507200	72	5	442	255
K234504600	46	4	364	215	K234507300	73	5	442	255
K234504650	46,5	4	364	215	K234507400	74	5	442	255
K234504700	47	4	364	215	K234507500	75	5	442	255
K234504750	47,5	4	364	215	K234507600	76	5	447	260
K234504800	48	4	369	220	K234508000	80	6	514	260
K234504850	48,5	4	369	220	K234508500	85	6	519	265
K234504900	49	4	369	220	K234509000	90	6	524	270
K234504950	49,5	4	369	220	K234509500	95	6	529	275
K234505000	50	4	369	220	K234509999	100	6	534	280
K234505050	50,5	4	374	225					

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Стандартное сверло для сверления сталей и чугунов, легированных и нелегированных материалов, графита.

120

121



ExpertCut

K23458

ExpertCut K23458

High Perfomance



Код	d	MK	L1	L2
VAP покрытие				
K234581000	10	2	154	56
K234581050	10,5	2	154	56
K234581100	11	2	154	56
K234581150	11,5	2	159	61
K234581200	12	2	164	66
K234581250	12,5	2	164	66
K234581300	13	2	164	66
K234581350	13,5	2	168	70
K234581400	14	2	168	70
K234581450	14,5	2	171	73
K234581500	15	2	171	73
K234581550	15,5	2	175	77
K234581600	16	2	175	77
K234581650	16,5	2	178	80
K234581700	17	2	178	80
K234581750	17,5	2	182	84
K234581800	18	2	182	84
K234581850	18,5	3	203	86
K234581900	19	3	203	86
K234581950	19,5	3	207	90
K234582000	20	3	207	90

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Для сверления труднообрабатываемых материалов, таких как HAR-DOX таких как HAR-DOX 350 и 400 и марганцевая твердая сталь.

+

VAP

HSS-Co8

Karcan standart

RH

H

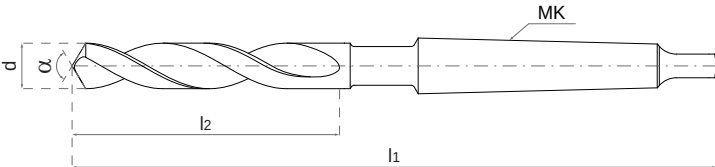
α 130°

MK

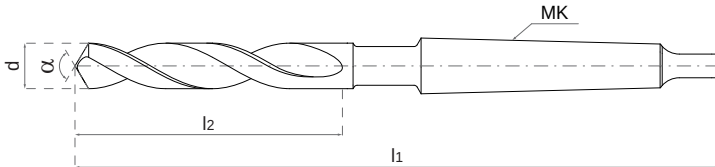
	Сталь	●
	Нержавеющая сталь	◐
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
	Чугун	◐
	Графит	○
	Цветные металлы	○
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	◐
	Титан	◐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d	MK	L1	L2
VAP покрытие				
K234101000	10	1	197	116
K234101025	10,25	1	197	116
K234101050	10,5	1	197	116
K234101100	11	1	206	125
K234101125	11,25	1	206	125
K234101150	11,5	1	206	125
K234101200	12	1	215	134
K234101225	12,25	1	215	134
K234101250	12,5	1	215	134
K234101300	13	1	215	134
K234101350	13,5	1	223	142
K234101400	14	1	223	142
K234101450	14,5	2	245	147
K234101500	15	2	245	147
K234101550	15,5	2	251	153
K234101600	16	2	251	153
K234101650	16,5	2	257	159
K234101675	16,75	2	257	159
K234101700	17	2	257	159
K234101725	17,25	2	263	165
K234101750	17,5	2	263	165
K234101800	18	2	263	165
K234101825	18,25	2	269	171
K234101850	18,5	2	269	171
K234101875	18,75	2	269	171
K234101900	19	2	269	171
K234101925	19,25	2	275	177
K234101950	19,5	2	275	177
K234102000	20	2	275	177
K234102050	20,5	2	282	184
K234102100	21	2	282	184
K234102150	21,5	2	289	191
K234102200	22	2	289	191
K234102250	22,5	2	296	198
K234102300	23	2	296	198
K234102350	23,5	3	319	198
K234102400	24	3	327	206
K234102450	24,5	3	327	206
K234102500	25	3	327	206
K234102550	25,5	3	335	214
K234102600	26	3	335	214

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Код	d	MK	L1	L2
VAP покрытие				
K234102650	26,5	3	335	214
K234102700	27	3	343	222
K234102750	27,5	3	343	222
K234102800	28	3	343	222
K234102850	28,5	3	351	230
K234102900	29	3	351	230
K234102950	29,5	3	351	230
K234103000	30	3	351	230
K234103050	30,5	3	360	239
K234103100	31	3	360	239
K234103150	31,5	3	360	239
K234103200	32	4	397	248
K234103250	32,5	4	397	248
K234103300	33	4	397	248
K234103350	33,5	4	397	248
K234103400	34	4	397	248
K234103450	34,5	4	406	257
K234103500	35	4	406	257
K234103550	35,5	4	406	257
K234103600	36	4	416	267
K234103650	36,5	4	416	267
K234103700	37	4	416	267
K234103750	37,5	4	426	277
K234103800	38	4	426	277
K234103850	38,5	4	426	277
K234103900	39	4	426	277
K234103950	39,5	4	426	277
K234104000	40	4	426	277
K234104050	40,5	4	436	287
K234104100	41	4	436	287
K234104150	41,5	4	436	287
K234104200	42	4	436	287
K234104250	42,5	4	436	287
K234104300	43	4	447	298
K234104400	44	4	447	298
K234104500	45	4	447	298
K234104600	46	4	459	310
K234104700	47	4	459	310
K234104800	48	4	470	321
K234104900	49	4	470	321
K234105000	50	4	470	321

Рекомендации по применению:

Стандартное сверло длинной серии для сверления сталей и чугунов, легированных инелегированных материалов, графита.

ExpertCut

K23410

ExpertCut K23410

High Perfomance



+

VAP

HSS

DIN 341

RH

N

α 118°

MK

	Сталь	●
	Нержавеющая сталь	◐
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
	Чугун	●
	Графит	◐
	Цветные металлы	◐
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
	Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K28037

High Perfomance



+Blank

Carbide
tipped

DIN
8037

RH

α

118°

CYL+
straight
shank

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	◐
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

Код Без покрытия	d	l1	l2
K280370200	2*	46	17
K280370250	2,5	46	17
K280370300	3	50	20
K280370310	3,1	56	25
K280370320	3,2	56	25
K280370330	3,3	56	25
K280370340	3,4	56	25
K280370350	3,5	56	25
K280370360	3,6	56	25
K280370370	3,7	56	25
K280370380	3,8	56	25
K280370390	3,9	56	25
K280370400	4	56	25
K280370410	4,1	63	28
K280370420	4,2	63	28
K280370430	4,3	63	28
K280370440	4,4	63	28
K280370450	4,5	63	28
K280370460	4,6	63	28
K280370470	4,7	63	28
K280370480	4,8	63	28
K280370490	4,9	63	28
K280370500	5	63	28
K280370510	5,1	71	32
K280370520	5,2	71	32
K280370530	5,3	71	32
K280370540	5,4	71	32
K280370550	5,5	71	32
K280370560	5,6	71	32
K280370570	5,7	71	32
K280370580	5,8	71	32
K280370590	5,9	71	32
K280370600	6	71	32
K280370610	6,1	71	32
K280370620	6,2	71	32
K280370630	6,3	71	32
K280370640	6,4	71	32
K280370650	6,5	71	32
K280370660	6,6	80	40
K280370670	6,7	80	40
K280370680	6,8	80	40
K280370690	6,9	80	40
K280370700	7	80	40
K280370710	7,1	80	40
K280370720	7,2	80	40
K280370730	7,3	80	40
K280370740	7,4	80	40

* монолитный твердосплавный инструмент

Упаковка и минимальный заказ

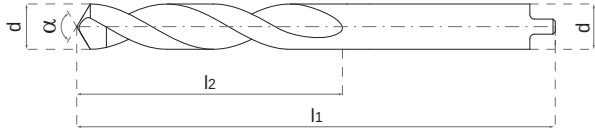
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Код Без покрытия	d	l1	l2
K280370750	7,5	80	40
K280370760	7,6	80	40
K280370770	7,7	80	40
K280370780	7,8	80	40
K280370790	7,9	80	40
K280370800	8	80	40
K280370810	8,1	90	50
K280370820	8,2	90	50
K280370830	8,3	90	50
K280370840	8,4	90	50
K280370850	8,5	90	50
K280370860	8,6	90	50
K280370870	8,7	90	50
K280370880	8,8	90	50
K280370890	8,9	90	50
K280370900	9	90	50
K280370910	9,1	90	50
K280370920	9,2	90	50
K280370930	9,3	90	50
K280370940	9,4	90	50
K280370950	9,5	90	50
K280370960	9,6	100	56
K280370970	9,7	100	56
K280370980	9,8	100	56
K280370990	9,9	100	56
K280371000	10	100	56
K280371020	10,2	100	56
K280371050	10,5	100	56
K280371100	11	100	56
K280371150	11,5	112	63
K280371200	12	112	63
K280371250	12,5	112	63
K280371300	13	112	63
K280371350	13,5	125	71
K280371400	14	125	71
K280371450	14,5	125	71
K280371500	15	125	71
K280371550	15,5	140	80
K280371600	16	140	80
K280371650	16,5	140	80
K280371700	17	140	80
K280371750	17,5	160	90
K280371800	18	160	90
K280371850	18,5	160	90
K280371900	19	160	90
K280371950	19,5	160	90
K280372000	20	160	90

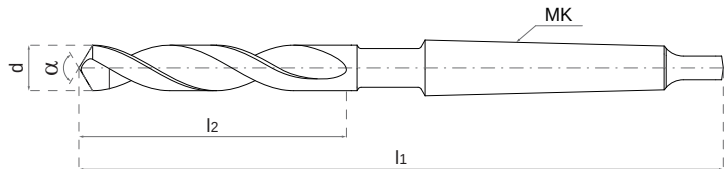
Рекомендации по применению:

Сверло с твердосплавной режущей частью. Предназначено для сверления стали, твердого чугуна, более 300 по Бринеллю, чистый молибден, твердая бронза и другие материалы, имеющие аналогичные свойства.

www.karcan.com



www.karcan.com



Код Без покрытия	d	MK	l1	l2
K280410800	8	1	135	45
K280410850	8,5	1	135	45
K280410900	9	1	135	45
K280411000	10	1	140	50
K280411020	10,2	1	140	50
K280411050	10,5	1	140	50
K280411100	11	1	140	50
K280411150	11,5	1	146	56
K280411200	12	1	146	56
K280411250	12,5	1	146	56
K280411300	13	1	146	56
K280411350	13,5	2	168	63
K280411400	14	2	168	63
K280411450	14,5	2	168	63
K280411500	15	2	168	63
K280411550	15,5	2	175	70
K280411600	16	2	175	70
K280411650	16,5	2	175	70

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Код Без покрытия	d	MK	l1	l2
K280411700	17	2	175	70
K280411800	18	2	185	80
K280411850	18,5	2	185	80
K280411900	19	2	185	80
K280411950	19,5	3	215	90
K280412000	20	3	215	90
K280412100	21	3	215	90
K280412200	22	3	215	90
K280412300	23	3	225	100
K280412400	24	3	225	100
K280412500	25	3	225	100
K280412600	26	4	260	110
K280412700	27	4	260	110
K280412800	28	4	260	110
K280412900	29	4	275	125
K280413000	30	4	275	125
K280413100	31	4	275	125
K280413200	32	4	275	125

Рекомендации по применению:

Сверло с твердосплавной режущей частью. Предназначено для сверления стали, твердого чугуна, более 300 по Бринеллю, чистый молибден, твердая бронза и другие материалы, имеющие аналогичные свойства, а также синтетических материалов, армированных стекловолокном, таких как печатные платы и другие термоупрочненные изделия на основе смол, которые могут вызвать быстрый износ сверл из HSS.

+Blank

Carbide
tipped

DIN
8041

RH

α

118°

MK

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	◐
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut
K28041

High Perfomance



ExpertCut

K29892

High Perfomance



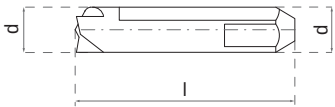
Код	d	l
TiALN покрытие		
K298920800	8	40

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Сверло для высверливая точечной сварки. Стандарт Spotle T 575.



www.karcan.com

+TiALN

VHMCYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	◑
Чугун	◒
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut

K29893

High Perfomance



Код	d1	d2	l
TiALN покрытие			
K298930800	8	8	44

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Сверло для высверливая точечной сварки. Стандарт Vario WS 90.



www.karcan.com

+TiALN

VHMCYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	◑
Чугун	◒
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K22060

High Perfomance



HSS

DIN 206

RH

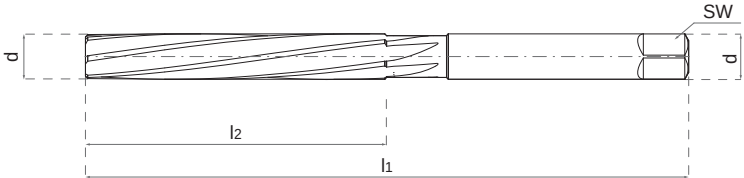
B

CYL+ square

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d	l1	l2	SW	Z
K220600200	2	50	25	1,6	4
K220600300	3	62	32	2,4	6
K220600400	4	76	38	3	6
K220600500	5	87	44	3,8	6
K220600600	6	93	47	4,9	6
K220600700	7	107	54	5,5	6
K220600800	8	115	58	6,2	6
K220600900	9	124	62	7	6
K220601000	10	133	66	8	6
K220601200	12	152	76	9	6
K220601400	14	163	81	11	8
K220601600	16	175	87	12	8
K220601800	18	188	93	14,5	8
K220602000	20	201	100	16	8
K220602200	22	215	107	18	8
K220602400	24	231	115	18	8
K220602500	25	231	115	20	8
K220602600	26	231	115	20	8
K220602800	28	247	124	22	10
K220603000	30	247	124	24	10

Упаковка и минимальный заказ

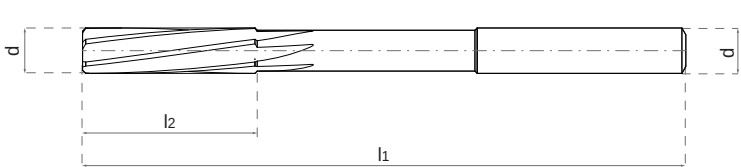
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Развертка ручная для сквозных отверстий, поле допуска Н7.



www.karcan.com



Код	d	l1	l2	Z
K221250200	2	49	11	4
K221250250	2,5	57	14	4
K221250300	3	61	15	6
K221250350	3,5	70	18	6
K221250400	4	75	19	6
K221250450	4,5	80	21	6
K221250500	5	86	23	6
K221250600	6	93	26	6
K221250700	7	109	31	6
K221250800	8	117	33	6
K221250900	9	125	36	6
K221251000	10	133	38	6
K221251100	11	142	41	6
K221251200	12	151	44	6
K221251300	13	151	44	6
K221251400	14	160	47	8
K221251500	15	162	50	8
K221251600	16	170	52	8

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Развертка машинная для сквозных и глухих отверстий, поле допуска Н7.

HSS-Co5

DIN 212

RH

B/D

CYL

H7

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut
K22125

High Perfomance



ExpertCut
K22085

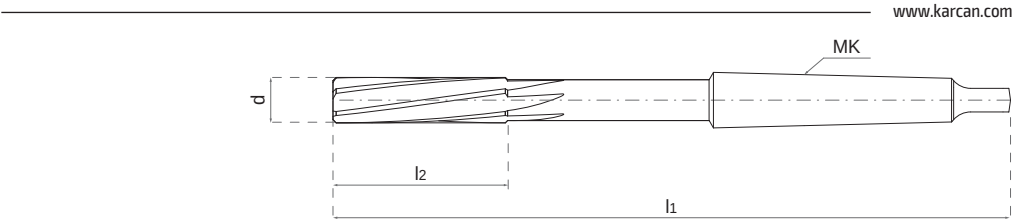
High Perfomance



HSS-Co5	DIN 208	RH
B	MK	H7

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано



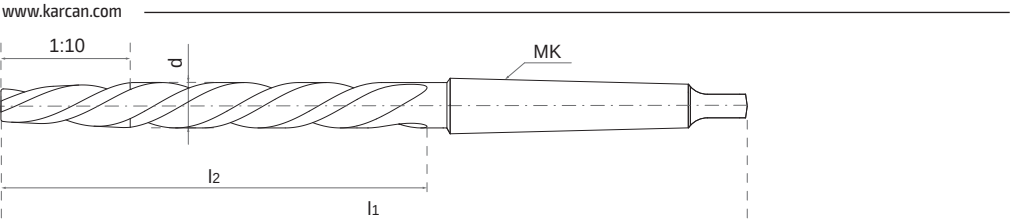
Код	d	l1	l2	MK	Z
K220851000	10	168	38	1	6
K220851200	12	182	44	1	6
K220851400	14	189	47	1	8
K220851600	16	210	52	2	8
K220851800	18	219	56	2	8
K220852000	20	228	60	2	8
K220852200	22	237	64	2	8
K220852400	24	268	68	3	8
K220852500	25	268	68	3	8
K220852600	26	273	70	3	8
K220852800	28	277	71	3	10
K220853000	30	281	73	3	10

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Развертка машинная для сквозных и глухих отверстий, поле допуска H7.



Код	d	l1	l2	MK
Без покрытия				
K231100640	6,4	151	75	1
K231100740	7,4	156	80	1
K231100840	8,4	161	85	1
K231100950	9,5	166	90	1
K231101000	10	171	95	1
K231101100	11	176	100	1
K231101200	12	199	105	2
K231101300	13	199	105	2
K231101400	14	209	115	2
K231101500	15	219	125	2
K231101600	16	229	135	2
K231101700	17	251	135	3
K231101800	18	261	145	3
K231101900	19	261	145	3
K231102000	20	271	155	3
K231102100	21	271	155	3
K231102200	22	281	165	3
K231102300	23	281	165	3
K231102400	24	296	180	3
K231102500	25	296	180	3
K231102600	26	296	180	3
K231102700	27	311	195	3
K231102800	28	311	195	3
K231103000	30	311	195	3
K231103100	31	326	210	3
K231103200	32	354	210	4
K231103300	33	354	210	4
K231103400	34	364	220	4
K231103500	35	364	220	4
K231103700	37	364	220	4
K231104000	40	374	230	4

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

«Развертки котельные для металлоконструкций, поле допуска H11. В основном используется в металлоконструкциях, мостостроении, котельной, судостроительной промышленности.»



ExpertCut
K23110

High Perfomance



+Blank		
HSS	DIN 311	RH
MK	H7	

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано

High Perfomance



+Blank

+Ti**

Carbide tipped

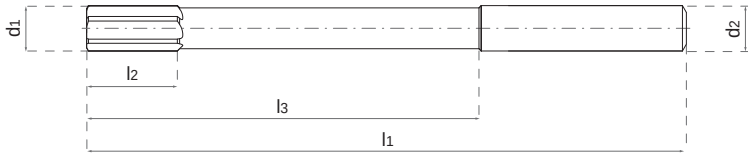
DIN 8050

RH

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	◐
Чугун	●
Графит	◐
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	◐
Титан	◐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



спиральная канавка, исполнение I

Код	d1 h7	l1	l2	la	Z	d2
K221260500	5,00	86	12	50	4	5,0
K221260600	6,00	93	12	55	4	5,6
K221260700	7,00	109	16	67	4	7,1
K221260800	8,00	117	16	73	4	8,0
K221260900	9,00	125	19	79	4	9,0
K221261000	10,00	133	19	85	6	10,0
K221261100	11,00	142	19	94	6	10,0
K221261200	12,00	151	19	103	6	10,0
K221261300	13,00	151	19	103	6	10,0
K221261400	14,00	160	19	108	6	12,5
K221261500	15,00	162	19	110	6	12,5
K221261600	16,00	170	22	118	6	12,5
K221261700	17,00	175	22	121	6	14,0
K221261800	18,00	182	22	128	6	14,0
K221261900	19,00	189	22	129	6	16,0
K221262000	20,00	195	22	135	6	16,0

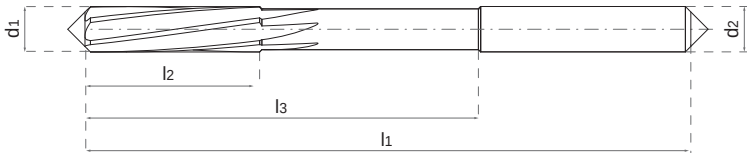
** опционально, возможно нанесение износостойкого покрытия на любой инструмент данной серии

Упаковка и минимальный заказ

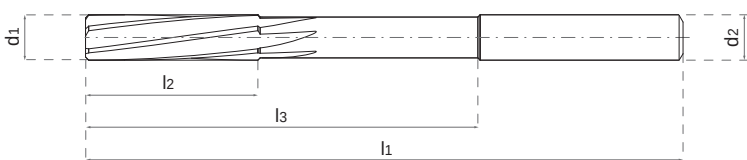
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Высококласные развертки с напайными твердосплавными пластинами.



спиральная канавка, исполнение I



спиральная канавка, исполнение II

Код	d1 h7	Исполнение	l1	l2	la	Z	d2
K221290100	1,00	I	34	5,5	13	3	1,0
K221290110	1,10	I	36	6,5	14	3	1,0
K221290120	1,20	I	38	7,5	13	3	2,0
K221290130	1,30	I	38	7,5	13	3	2,0
K221290140	1,40	I	40	8	15	3	2,0
K221290150	1,50	I	40	8	15	3	2,0
K221290160	1,60	I	43	9	17	3	2,0
K221290170	1,70	I	43	9	17	3	2,0
K221290180	1,80	I	46	10	20	4	2,0
K221290190	1,90	I	46	10	20	4	2,0
K221290200	2,00	I	49	11	22	4	2,0
K221290210	2,10	I	49	11	22	4	2,0
K221290220	2,20	I	53	12	21	4	3,0
K221290230	2,30	I	53	12	21	4	3,0
K221290240	2,40	I	57	14	26	4	3,0
K221290250	2,50	I	57	14	26	4	3,0
K221290260	2,60	I	57	14	26	4	3,0
K221290270	2,70	I	61	15	30	6	3,0
K221290280	2,80	I	61	15	30	6	3,0
K221290290	2,90	I	61	15	30	6	3,0
K221290300	3,00	I	61	15	30	6	3,0
K221290310	3,10	I	65	16	33	6	4,0
K221290320	3,20	I	65	16	33	6	4,0
K221290330	3,30	I	65	16	33	6	4,0
K221290340	3,40	I	70	18	39	6	4,0
K221290350	3,50	I	70	18	39	6	4,0
K221290360	3,60	I	70	18	39	6	4,0
K221290370	3,70	I	70	18	39	6	4,0
K221290380	3,80	II	75	19	46	6	4,0
K221290390	3,90	II	75	19	46	6	4,0
K221290400	4,00	II	75	19	46	6	4,0
K221290410	4,10	II	75	19	46	6	4,0
K221290420	4,20	II	75	19	46	6	4,0
K221290430	4,30	II	80	21	51	6	5,0
K221290440	4,40	II	80	21	51	6	5,0
K221290450	4,50	II	80	21	51	6	5,0
K221290460	4,60	II	80	21	51	6	5,0
K221290470	4,70	II	80	21	51	6	5,0



High Perfomance



+Blank

+Ti**

HSS-E

DIN 212-3

RH

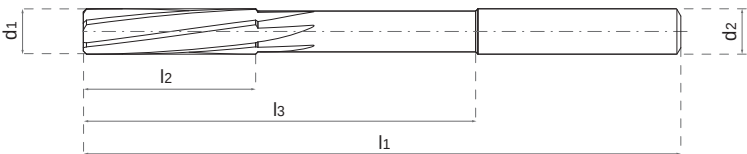
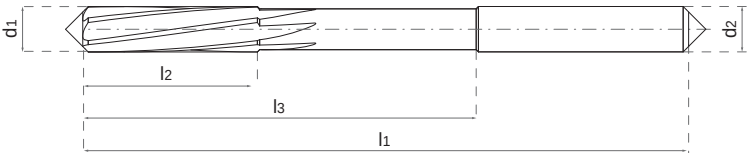
CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	◐
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	◐
Титан	◐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

HSS-E DIN 212-3 RH CYL

K22129

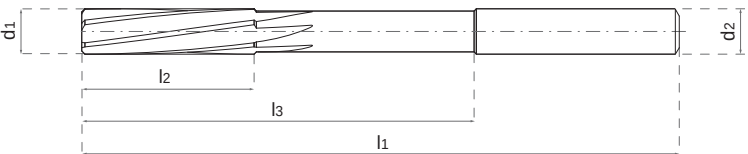
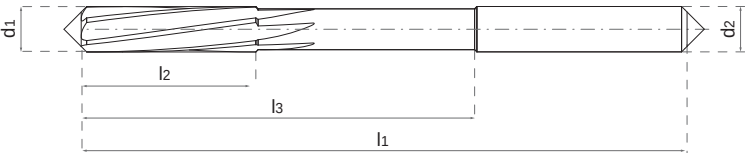


Код	d1 h7	Исполнение	l1	l2	la	Z	d2
K221290480	4,80	II	86	23	57	6	5,0
K221290490	4,90	II	86	23	57	6	5,0
K221290500	5,00	II	86	23	57	6	5,0
K221290510	5,10	II	86	23	57	6	5,0
K221290520	5,20	II	86	23	57	6	5,0
K221290530	5,30	II	86	23	57	6	5,0
K221290540	5,40	II	93	26	56	6	6,0
K221290550	5,50	II	93	26	56	6	6,0
K221290560	5,60	II	93	26	56	6	6,0
K221290570	5,70	II	93	26	56	6	6,0
K221290580	5,80	II	93	26	56	6	6,0
K221290590	5,90	II	93	26	56	6	6,0
K221290600	6,00	II	93	26	56	6	6,0
K221290610	6,10	II	101	28	64	6	6,0
K221290620	6,20	II	101	28	64	6	6,0
K221290630	6,30	II	101	28	64	6	6,0
K221290640	6,40	II	101	28	64	6	6,0
K221290650	6,50	II	101	28	64	6	6,0
K221290660	6,60	II	101	28	64	6	6,0
K221290670	6,70	II	101	28	64	6	6,0
K221290680	6,80	II	109	31	72	6	8,0
K221290690	6,90	II	109	31	72	6	8,0
K221290700	7,00	II	109	31	72	6	8,0
K221290710	7,10	II	109	31	72	6	8,0
K221290720	7,20	II	109	31	72	6	8,0
K221290730	7,30	II	109	31	72	6	8,0
K221290740	7,40	II	109	31	72	6	8,0
K221290750	7,50	II	109	31	72	6	8,0
K221290760	7,60	II	117	33	80	6	8,0
K221290770	7,70	II	117	33	80	6	8,0
K221290780	7,80	II	117	33	80	6	8,0
K221290790	7,90	II	117	33	80	6	8,0
K221290800	8,00	II	117	33	80	6	8,0
K221290810	8,10	II	117	33	80	6	8,0
K221290820	8,20	II	117	33	80	6	8,0
K221290830	8,30	II	117	33	80	6	8,0
K221290840	8,40	II	117	33	80	6	8,0
K221290850	8,50	II	117	33	80	6	8,0
K221290860	8,60	II	125	36	84	6	10,0
K221290870	8,70	II	125	36	84	6	10,0



HSS-E DIN 212-3 RH CYL

K22129



Код	d1 h7	Исполнение	l1	l2	la	Z	d2
K221290880	8,80	II	125	36	84	6	10,0
K221290890	8,90	II	125	36	84	6	10,0
K221290900	9,00	II	125	36	84	6	10,0
K221290910	9,10	II	125	36	84	6	10,0
K221290920	9,20	II	125	36	84	6	10,0
K221290930	9,30	II	125	36	84	6	10,0
K221290940	9,40	II	125	36	84	6	10,0
K221290950	9,50	II	125	36	84	6	10,0
K221290960	9,60	II	133	38	92	6	10,0
K221290970	9,70	II	133	38	92	6	10,0
K221290980	9,80	II	133	38	92	6	10,0
K221290990	9,90	II	133	38	92	6	10,0
K221291000	10,00	II	133	38	92	6	10,0
K221291100	11,00	II	142	41	101	6	10,0
K221291200	12,00	II	151	44	110	6	10,0
K221291300	13,00	II	151	44	110	6	10,0
K221291400	14,00	II	160	47	113	8	14,0
K221291500	15,00	II	162	50	115	8	14,0
K221291600	16,00	II	170	52	123	8	14,0
K221291700	17,00	II	175	54	129	8	14,0
K221291800	18,00	II	182	56	136	8	14,0
K221291900	19,00	II	189	58	140	8	16,0
K221292000	20,00	II	195	60	146	8	16,0

** опционально, возможно нанесение износостойкого покрытия на любой инструмент данной серии

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Универсальные высокопроизводительные развертки DIN 212-3 HSS-E с допуском H7.



ExpertCut

K22133

High Perfomance



+Blank

+Ti**

HSS-E

DIN 212-3

RH

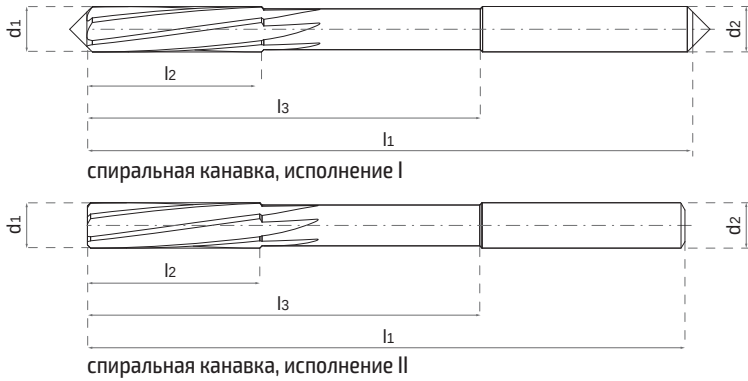
Шар 0,01

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	◐
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	◐
Титан	◐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код (от)	Код (до)	от d1	до d1	Исполнение	l1	l2	la	Z	d2
K221330095	K221330106	0,95	1,06	I	34	5,5	13	3	1,0
K221330107	K221330118	1,07	1,18	I	36	6,5	14	3	1,0
K221330119	K221330132	1,19	1,32	I	38	7,5	13	3	2,0
K221330133	K221330139	1,33	1,39	I	40	8	15	3	2,0
K221330140	K221330150	1,40	1,50	I	40	8	15	3	2,0
K221330151	K221330159	1,51	1,59	I	43	9	17	3	2,0
K221330160	K221330170	1,60	1,70	I	43	9	17	3	2,0
K221330171	K221330190	1,71	1,90	I	46	10	20	4	2,0
K221330191	K221330199	1,91	1,99	I	49	11	22	4	2,0
K221330200	K221330209	2,00	2,09	I	49	11	22	4	2,0
K221330210	K221330212	2,10	2,12	I	49	11	22	4	2,0
K221330213	K221330236	2,13	2,36	I	53	12	21	4	3,0
K221330237	K221330249	2,37	2,49	I	57	14	26	4	3,0
K221330250	K221330259	2,50	2,59	I	57	14	26	4	3,0
K221330260	K221330265	2,60	2,65	I	57	14	26	4	3,0
K221330266	K221330299	2,66	2,99	I	61	15	30	6	3,0
K221330300	K221330300	3,00	3,00	I	61	15	30	6	3,0
K221330301	K221330309	3,01	3,09	I	65	16	33	6	4,0
K221330310	K221330335	3,10	3,35	I	65	16	33	6	4,0
K221330336	K221330349	3,36	3,49	I	70	18	39	6	4,0
K221330350	K221330359	3,50	3,59	I	70	18	39	6	4,0
K221330360	K221330375	3,60	3,75	I	70	18	39	6	4,0
K221330376	K221330381	3,76	3,81	II	75	19	46	6	4,0
K221330382	K221330420	3,82	4,20	II	75	19	46	6	4,0
K221330421	K221330425	4,21	4,25	II	75	19	46	6	4,0
K221330426	K221330475	4,26	4,75	II	80	21	51	6	5,0
K221330476	K221330509	4,76	5,09	II	86	23	57	6	5,0
K221330510	K221330530	5,10	5,30	II	86	23	57	6	5,0
K221330531	K221330600	5,31	6,00	II	93	26	56	6	6,0
K221330601	K221330611	6,01	6,11	II	101	28	64	6	6,0
K221330612	K221330625	6,12	6,25	II	101	28	64	6	6,0
K221330626	K221330670	6,26	6,70	II	101	28	64	6	6,0
K221330671	K221330750	6,71	7,50	II	109	31	72	6	8,0
K221330751	K221330763	7,51	7,63	II	117	33	80	6	8,0
K221330764	K221330820	7,64	8,20	II	117	33	80	6	8,0
K221330821	K221330850	8,21	8,50	II	117	33	80	6	8,0
K221330851	K221330863	8,51	8,63	II	125	36	84	6	10,0
K221330864	K221330950	8,64	9,50	II	125	36	84	6	10,0
K221330951	K221330963	9,51	9,63	II	133	38	92	6	10,0
K221330964	K221331020	9,64	10,20	II	133	38	92	6	10,0
K221331021	K221331060	10,21	10,60	II	133	38	92	6	10,0
K221331061	K221331069	10,61	10,69	II	142	41	101	6	10,0
K221331070	K221331120	10,70	11,20	II	142	41	101	6	10,0
K221331121	K221331180	11,21	11,80	II	142	41	101	6	10,0
K221331181	K221331200	11,81	12,00	II	151	44	110	6	10,0

** опционально, возможно нанесение износостойкого покрытия на любой инструмент данной серии

Упаковка и минимальный заказ

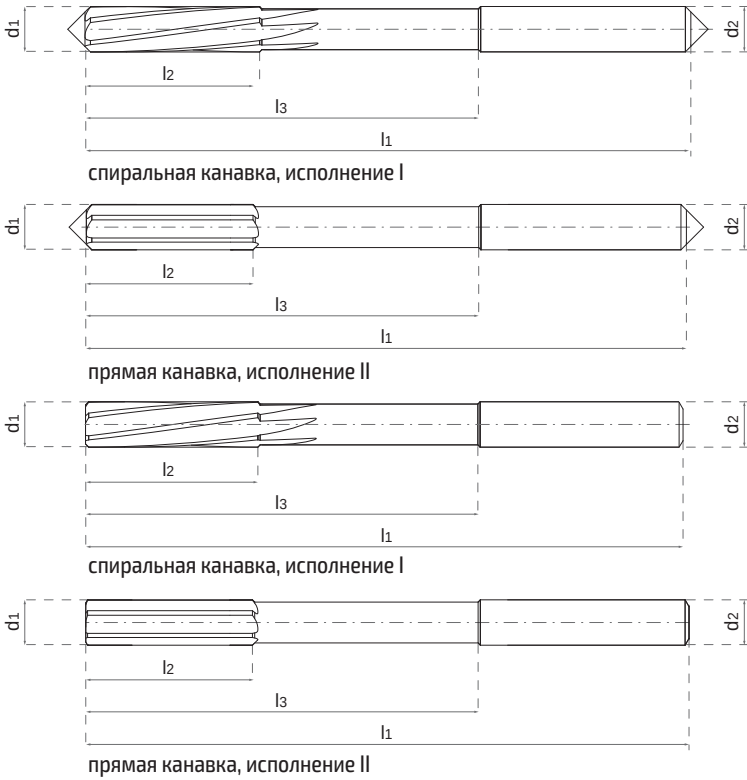
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Универсальные высокопроизводительные развертки DIN 212-3 HSS-E с шагом 0,01мм. Допуск на режущий диаметр развертки +0,005 мм.



www.karcan.com



Код Спиральная канавка (B)	Код прямая канавка (A)	d1 h7	Исполнение	l1	l2	l3	Z	d2 h9
K221340100	K221350100	1,00	I	34	5,5	13	3	1,0
K221340110	K221350110	1,10	I	36	6,5	14	3	1,1
K221340120	K221350120	1,20	I	38	7,5	15	3	1,2
K221340130	K221350130	1,30	I	38	7,5	15	3	1,2
K221340140	K221350140	1,40	I	40	8	16	3	1,4
K221340150	K221350150	1,50	I	40	8	16	3	1,5
K221340160	K221350160	1,60	I	43	9	18	3	1,6
K221340170	K221350170	1,70	I	43	9	18	3	1,6
K221340180	K221350180	1,80	I	46	10	20	4	1,8
K221340190	K221350190	1,90	I	46	10	20	4	1,8
K221340200	K221350200	2,00	I	49	11	22	4	2,0
K221340210	K221350210	2,10	I	49	11	22	4	2,0
K221340220	K221350220	2,20	I	53	12	24	4	2,2
K221340230	K221350230	2,30	I	53	12	24	4	2,2
K221340240	K221350240	2,40	I	57	14	26	4	2,5
K221340250	K221350250	2,50	I	57	14	26	4	2,5
K221340260	K221350260	2,60	I	57	14	26	4	2,5
K221340270	K221350270	2,70	I	61	15	30	6	2,8
K221340280	K221350280	2,80	I	61	15	30	6	2,8
K221340290	K221350290	2,90	I	61	15	29	6	3,0
K221340300	K221350300	3,00	I	61	15	29	6	3,0
K221340310	K221350310	3,10	I	65	16	33	6	3,2
K221340320	K221350320	3,20	I	65	16	33	6	3,2
K221340330	K221350330	3,30	I	65	16	33	6	3,2
K221340340	K221350340	3,40	I	70	18	38	6	3,5
K221340350	K221350350	3,50	I	70	18	38	6	3,5
K221340360	K221350360	3,60	I	70	18	38	6	3,5
K221340370	K221350370	3,70	I	70	18	38	6	3,5
K221340380	K221350380	3,80	II	75	19	46	6	4,0
K221340390	K221350390	3,90	II	75	19	46	6	4,0
K221340400	K221350400	4,00	II	75	19	46	6	4,0
K221340410	K221350410	4,10	II	75	19	46	6	4,0
K221340420	K221350420	4,20	II	75	19	46	6	4,0
K221340430	K221350430	4,30	II	80	21	51	6	4,5



ExpertCut

K22134

K22135

High Perfomance



+Blank

+Ti**

HSS-E

DIN 212-2

RH

CYL

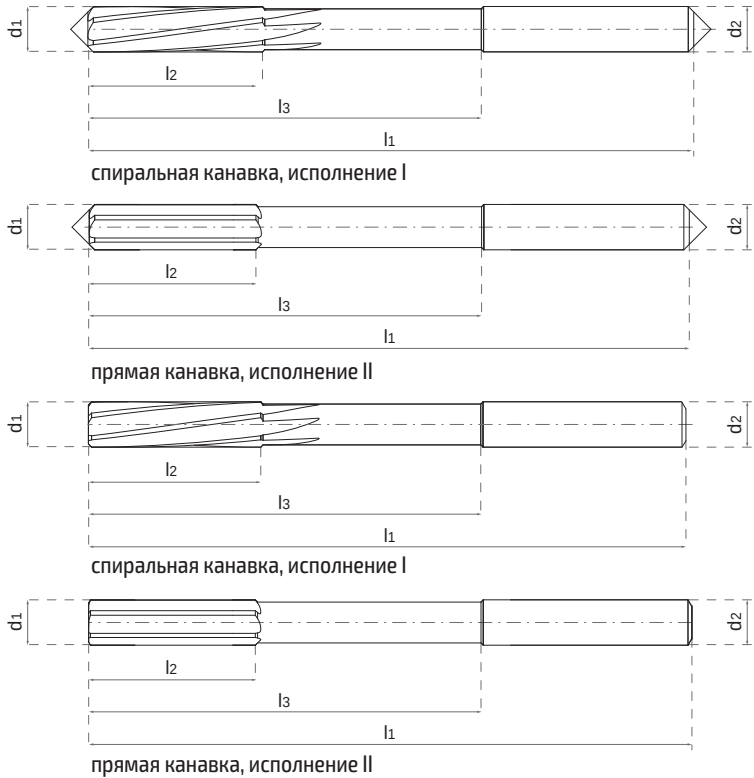
Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	◐
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	◐
Титан	◐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut K22134/K22135

HSS-E DIN 212-2 RH CYL

K22134/K22135

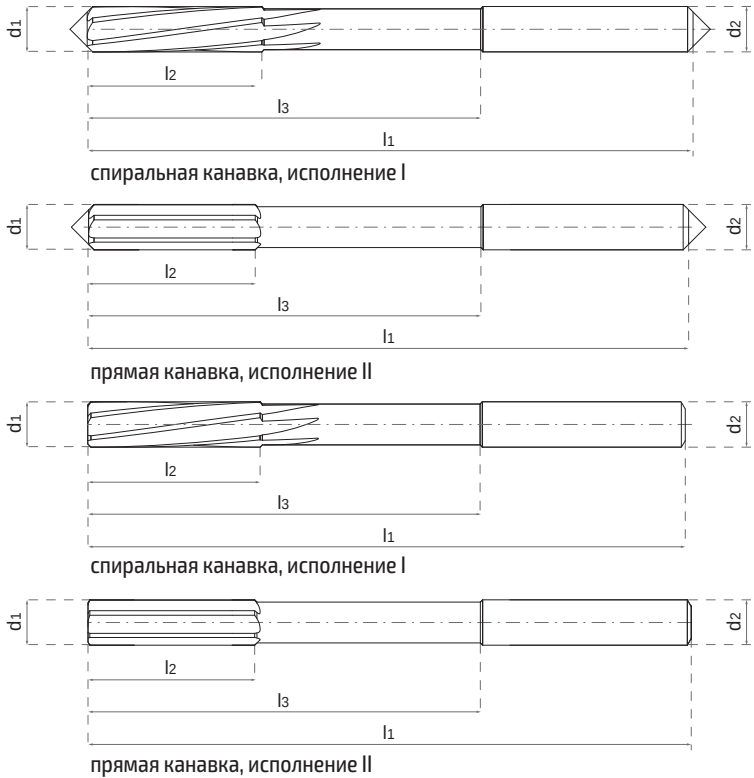


Код Спиральная канавка (B)	Код прямая канавка (A)	d1 h7	Исполнение	l1	l2	l3	Z	d2 h9
K221340440	K221350440	4,40	II	80	21	51	6	4,5
K221340450	K221350450	4,50	II	80	21	51	6	4,5
K221340460	K221350460	4,60	II	80	21	51	6	4,5
K221340470	K221350470	4,70	II	80	21	51	6	4,5
K221340480	K221350480	4,80	II	86	23	57	6	5,0
K221340490	K221350490	4,90	II	86	23	57	6	5,0
K221340500	K221350500	5,00	II	86	23	57	6	5,0
K221340510	K221350510	5,10	II	86	23	57	6	5,0
K221340520	K221350520	5,20	II	86	23	57	6	5,0
K221340530	K221350530	5,30	II	86	23	57	6	5,0
K221340540	K221350540	5,40	II	93	26	56	6	5,6
K221340550	K221350550	5,50	II	93	26	56	6	5,6
K221340560	K221350560	5,60	II	93	26	56	6	5,6
K221340570	K221350570	5,70	II	93	26	56	6	5,6
K221340580	K221350580	5,80	II	93	26	56	6	5,6
K221340590	K221350590	5,90	II	93	26	56	6	5,6
K221340600	K221350600	6,00	II	93	26	56	6	5,6
K221340610	K221350610	6,10	II	101	28	64	6	6,3
K221340620	K221350620	6,20	II	101	28	64	6	6,3
K221340630	K221350630	6,30	II	101	28	64	6	6,3
K221340640	K221350640	6,40	II	101	28	64	6	6,3
K221340650	K221350650	6,50	II	101	28	64	6	6,3
K221340660	K221350660	6,60	II	101	28	64	6	6,3
K221340670	K221350670	6,70	II	101	28	64	6	6,3
K221340680	K221350680	6,80	II	109	31	72	6	7,1
K221340690	K221350690	6,90	II	109	31	72	6	7,1
K221340700	K221350700	7,00	II	109	31	72	6	7,1
K221340710	K221350710	7,10	II	109	31	72	6	7,1
K221340720	K221350720	7,20	II	109	31	72	6	7,1
K221340730	K221350730	7,30	II	109	31	72	6	7,1
K221340740	K221350740	7,40	II	109	31	72	6	7,1
K221340750	K221350750	7,50	II	109	31	72	6	7,1



HSS-E DIN 212-2 RH CYL

K22134/K22135

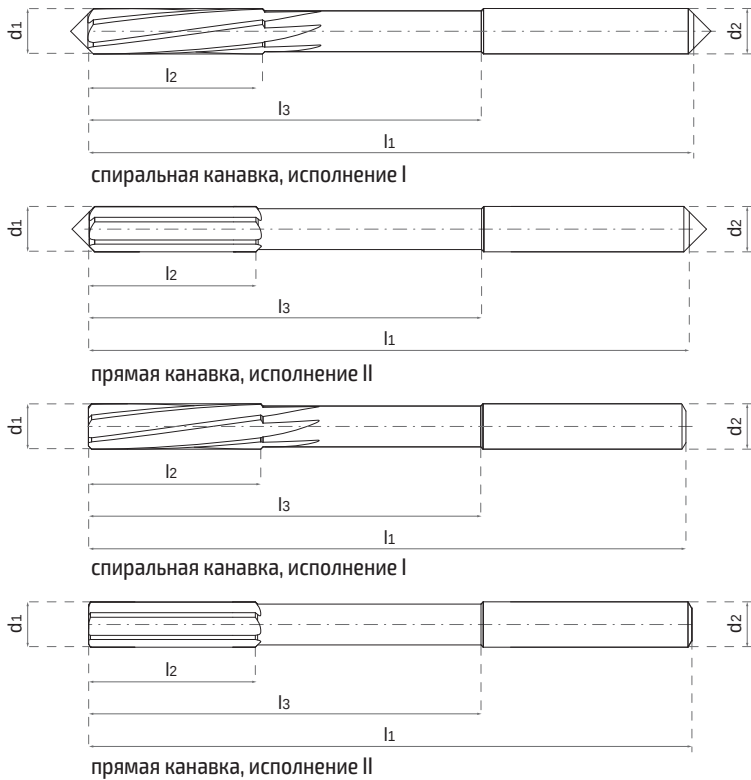


Код Спиральная канавка (B)	Код прямая канавка (A)	d1 h7	Исполнение	l1	l2	l3	Z	d2 h9
K221340760	K221350760	7,60	II	117	33	80	6	8,0
K221340770	K221350770	7,70	II	117	33	80	6	8,0
K221340780	K221350780	7,80	II	117	33	80	6	8,0
K221340790	K221350790	7,90	II	117	33	80	6	8,0
K221340800	K221350800	8,00	II	117	33	80	6	8,0
K221340810	K221350810	8,10	II	117	33	80	6	8,0
K221340820	K221350820	8,20	II	117	33	80	6	8,0
K221340830	K221350830	8,30	II	117	33	80	6	8,0
K221340840	K221350840	8,40	II	117	33	80	6	8,0
K221340850	K221350850	8,50	II	117	33	80	6	8,0
K221340860	K221350860	8,60	II	125	36	84	6	9,0
K221340870	K221350870	8,70	II	125	36	84	6	9,0
K221340880	K221350880	8,80	II	125	36	84	6	9,0
K221340890	K221350890	8,90	II	125	36	84	6	9,0
K221340900	K221350900	9,00	II	125	36	84	6	9,0
K221340910	K221350910	9,10	II	125	36	84	6	9,0
K221340920	K221350920	9,20	II	125	36	84	6	9,0
K221340930	K221350930	9,30	II	125	36	84	6	9,0
K221340940	K221350940	9,40	II	125	36	84	6	9,0
K221340950	K221350950	9,50	II	125	36	84	6	9,0
K221340960	K221350960	9,60	II	133	38	92	6	10,0
K221340970	K221350970	9,70	II	133	38	92	6	10,0
K221340980	K221350980	9,80	II	133	38	92	6	10,0
K221340990	K221350990	9,90	II	133	38	92	6	10,0
K221341000	K221351000	10,00	II	133	38	92	6	10,0
K221341010	K221351010	10,10	II	133	38	92	6	10,0
K221341020	K221351020	10,20	II	133	38	92	6	10,0
K221341030	K221351030	10,30	II	133	38	92	6	10,0
K221341040	K221351040	10,40	II	133	38	92	6	10,0
K221341050	K221351050	10,50	II	133	38	92	6	10,0
K221341060	K221351060	10,60	II	133	38	92	6	10,0
K221341070	K221351070	10,70	II	142	41	101	6	10,0



HSS-E DIN 212-2 RH CYL

K22134/K22135



Код Спиральная канавка (B)	Код прямая канавка (A)	d1 h7	Исполнение	l1	l2	l3	Z	d2 h9
K221341080	K221351080	10,80	II	142	41	101	6	10,0
K221341090	K221351090	10,90	II	142	41	101	6	10,0
K221341100	K221351100	11,00	II	142	41	101	6	10,0
K221341110	K221351110	11,10	II	142	41	101	6	10,0
K221341120	K221351120	11,20	II	142	41	101	6	10,0
K221341130	K221351130	11,30	II	142	41	101	6	10,0
K221341140	K221351140	11,40	II	142	41	101	6	10,0
K221341150	K221351150	11,50	II	142	41	101	6	10,0
K221341160	K221351160	11,60	II	142	41	101	6	10,0
K221341170	K221351170	11,70	II	142	41	101	6	10,0
K221341180	K221351180	11,80	II	142	41	101	6	10,0
K221341190	K221351190	11,90	II	151	44	110	6	10,0
K221341200	K221351200	12,00	II	151	44	110	6	10,0
K221341300	K221351300	13,00	II	151	44	110	6	10,0
K221341400	K221351400	14,00	II	160	47	114	8	12,5
K221341500	K221351500	15,00	II	162	50	116	8	12,5
K221341600	K221351600	16,00	II	170	52	124	8	12,5
K221341700	K221351700	17,00	II	175	54	129	8	14,0
K221341800	K221351800	18,00	II	182	56	136	8	14,0
K221341900	K221351900	19,00	II	189	58	140	8	16,0
K221342000	K221352000	20,00	II	195	60	146	8	16,0

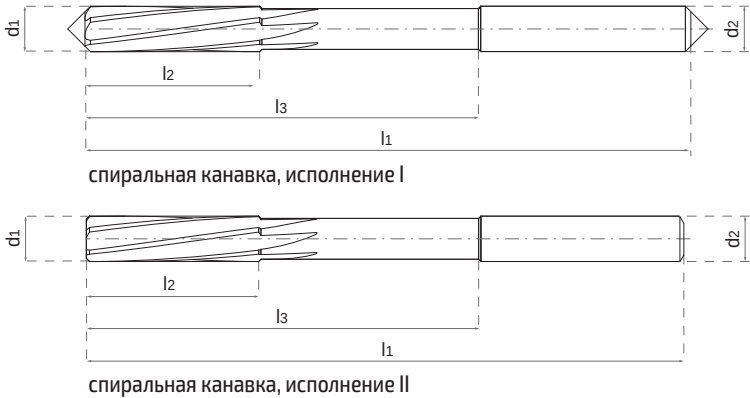
** опционально, возможно нанесение износостойкого покрытия на любой инструмент данной серии

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Универсальные высокопроизводительные развертки DIN 212-2 HSS-E с допуском H7.



Код (от)	Код (до)	от d1	до d1	Исполнение	l1	l2	la	Z	d2
K221880095	K221880106	0,95	1,06	I	34	5,5	13	3	1
K221880107	K221880118	1,07	1,18	I	36	6,5	14	3	1,1
K221880119	K221880132	1,19	1,32	I	38	7,5	15	3	1,2
K221880133	K221880139	1,33	1,41	I	40	8	16	3	1,4
K221880140	K221880150	1,42	1,5	I	40	8	16	3	1,5
K221880151	K221880170	1,51	1,7	I	43	9	18	3	1,6
K221880171	K221880190	1,71	1,9	I	46	10	20	4	1,8
K221880191	K221880199	1,91	1,99	I	49	11	22	4	2
K221880200	K221880209	2	2,09	I	49	11	22	4	2
K221880210	K221880212	2,1	2,12	I	49	11	22	4	2
K221880213	K221880236	2,13	2,36	I	53	12	24	4	2,2
K221880237	K221880249	2,37	2,49	I	57	14	26	4	2,5
K221880250	K221880259	2,5	2,59	I	57	14	26	4	2,5
K221880260	K221880265	2,6	2,65	I	57	14	26	4	2,5
K221880266	K221880280	2,66	2,8	I	61	15	30	6	2,8
K221880281	K221880300	2,81	3	I	61	15	29	6	3
K221880301	K221880309	3,01	3,09	I	65	16	33	6	3,2
K221880310	K221880335	3,1	3,35	I	65	16	33	6	3,2
K221880336	K221880349	3,36	3,49	I	70	18	38	6	3,5
K221880350	K221880359	3,5	3,59	I	70	18	38	6	3,5
K221880360	K221880375	3,6	3,75	I	70	18	38	6	3,5
K221880376	K221880381	3,76	3,81	II	75	19	46	6	4
K221880382	K221880420	3,82	4,2	II	75	19	46	6	4
K221880421	K221880425	4,21	4,25	II	75	19	46	6	4
K221880426	K221880475	4,26	4,75	II	80	21	51	6	4,5
K221880476	K221880520	4,76	5,2	II	86	23	57	6	5
K221880521	K221880530	5,21	5,3	II	86	23	57	6	5
K221880531	K221880600	5,31	6	II	93	26	56	6	5,6
K221880601	K221880625	6,01	6,25	II	101	28	64	6	6,3
K221880626	K221880670	6,26	6,7	II	101	28	64	6	6,3
K221880671	K221880750	6,71	7,5	II	109	31	72	6	7,1
K221880751	K221880820	7,51	8,2	II	117	33	80	6	8
K221880821	K221880850	8,21	8,5	II	117	33	80	6	8
K221880851	K221880863	8,51	8,63	II	125	36	84	6	9
K221880864	K221880950	8,64	9,5	II	125	36	84	6	9
K221880951	K221880963	9,51	9,63	II	133	38	92	6	10
K221880964	K221881020	9,64	10,2	II	133	38	92	6	10
K221881021	K221881060	10,21	10,6	II	133	38	92	6	10
K221881061	K221881120	10,61	11,2	II	142	41	101	6	10
K221881121	K221881180	11,21	11,8	II	142	41	101	6	10
K221881181	K221881205	11,81	12,05	II	151	44	110	6	10

** опционально, возможно нанесение износостойкого покрытия на любой инструмент данной серии

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Универсальные высокопроизводительные развертки DIN 212-2 HSS-E с шагом 0,01мм. Допуск на режущий диаметр развертки +0,005 мм.



K22188

High Performance



+Blank +Ti**
HSS-E DIN 212-2 RH
Шар 0,01 CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	●
Титан	●

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut

K22199

High Perfomance



+Blank

+Ti**

HSS-E

DIN 212-2

RH

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	◐
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	◐
Титан	◐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

Код	d1 h7	l1	l2	l3	Z	d2 h9
K221990100	1,0	34	5,5	14	2	1,0
K221990120	1,2	38	7,5	16	2	1,2
K221990140	1,4	40	8,0	17	2	1,4
K221990150	1,5	40	8,0	17	2	1,5
K221990160	1,6	43	9,0	19	2	1,6
K221990180	1,8	46	10	21	2	1,8
K221990200	2,0	49	11	23	3	2,0
K221990220	2,2	53	12	25	3	2,2
K221990250	2,5	57	14	27	3	2,5
K221990280	2,8	61	15	31	3	2,8
K221990300	3,0	61	15	30	3	3,0
K221990320	3,2	65	16	34	3	3,2
K221990350	3,5	70	18	39	3	3,5
K221990400	4,0	75	19	46	3	4,0
K221990450	4,5	80	21	51	3	4,5
K221990500	5,0	86	23	57	3	5,0
K221990550	5,5	93	26	56	3	5,6
K221990600	6,0	93	26	56	3	5,6
K221990650	6,5	101	28	64	3	6,3
K221990700	7,0	109	31	72	3	7,1
K221990750	7,5	109	31	72	3	7,1
K221990800	8,0	117	33	80	3	8,0
K221990850	8,5	117	33	80	3	8,0
K221990900	9,0	125	36	84	3	9,0
K221990950	9,5	125	36	84	3	9,0
K221991000	10,0	133	38	92	3	10,0
K221991100	11,0	142	41	101	3	10,0
K221991200	12,0	151	44	110	3	10,0
K221991300	13,0	151	44	110	3	10,0
K221991400	14,0	160	47	114	3	12,5
K221991500	15,0	162	50	116	3	12,5
K221991600	16,0	170	52	124	3	12,5
K221991700	17,0	175	54	129	3	14,0
K221991800	18,0	182	56	136	3	14,0
K221991900	19,0	189	58	140	3	16,0
K221992000	20,0	195	60	146	3	16,0

** опционально, возможно нанесение износостойкого покрытия на любой инструмент данной серии

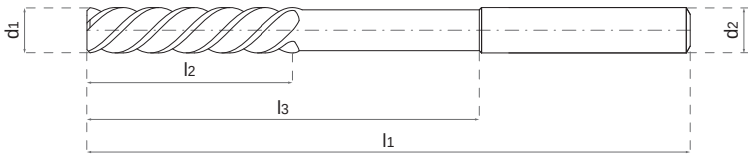
Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

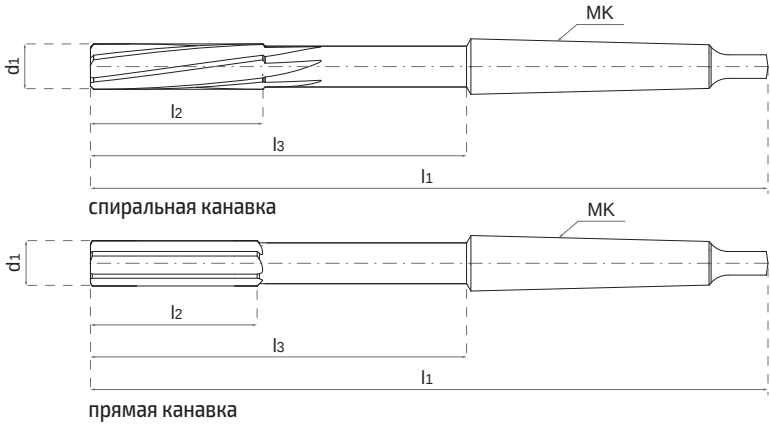
Рекомендации по применению:

Высокопроизводительная развертка для обработки глубоких отверстий и материалов дающих длинную стружку.

www.karcan.com



www.karcan.com



Код Спиральная канавка (B)	Код прямая канавка (A)	d1 h7	l1	l2	l3	Z	MK
K221710300	-	3	113	15	42	6	1
K221710400	-	4	124	19	54	6	1
K221710500	K221720500	5	133	23	63	6	1
K221710600	K221720600	6	138	26	68	6	1
K221710700	K221720700	7	150	31	81	6	1
K221710800	K221720800	8	156	33	88	6	1
K221710900	K221720900	9	162	36	94	6	1
K221711000	K221721000	10	168	38	100	6	1
K221711100	K221721100	11	175	41	108	6	1
K221711200	K221721200	12	182	44	115	6	1
K221711300	K221721300	13	182	44	115	6	1
K221711400	K221721400	14	189	47	122	8	1
K221711500	K221721500	15	204	50	121	8	2
K221711600	K221721600	16	210	52	127	8	2
K221711700	K221721700	17	214	54	132	8	2
K221711800	K221721800	18	219	56	137	8	2
K221711900	K221721900	19	223	58	142	8	2
K221712000	K221722000	20	228	60	147	8	2
K221712100	K221722100	21	232	62	151	8	2
K221712200	K221722200	22	237	64	156	8	2
K221712300	K221722300	23	241	66	160	8	2
K221712400	K221722400	24	268	68	167	8	3
K221712500	K221722500	25	268	68	167	8	3
K221712600	K221722600	26	273	70	172	8	3
K221712700	K221722700	27	277	71	177	10	3
K221712800	K221722800	28	277	71	177	10	3
K221712900	K221722900	29	281	73	181	10	3
K221713000	K221723000	30	281	73	181	10	3
K221713100	K221723100	31	285	75	185	10	3
K221713200	K221723200	32	317	77	190	10	4
K221713300	-	33	317	77	190	10	4
K221713400	-	34	321	78	194	10	4
K221713500	-	35	321	78	195	10	4
K221713600	-	36	325	79	200	10	4
K221713700	-	38	329	81	204	10	4
K221713800	-	40	329	81	204	10	4
K221713900	-	42	333	82	211	12	4
K221714000	-	44	336	83	215	12	4
K221714100	-	45	336	83	215	12	4
K221714200	-	46	340	84	219	12	4
K221714300	-	47	340	84	219	12	4
K221714400	-	48	344	86	224	12	4
K221714500	-	50	344	86	224	12	4

** опционально, возможно нанесение износостойкого покрытия на любой инструмент данной серии

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Универсальные высокопроизводительные развертки с конусом Морзе DIN 208 HSS-E с допуском H7.



ExpertCut

K22171

K22172

High Perfomance



+Blank

+Ti**

HSS-E

DIN 208

RH

MK

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	◐
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	◐
Титан	◐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut K22171/K22172

ExpertCut
K22175

High Perfomance



+Blank

+Ti**

HSS-E

DIN 208

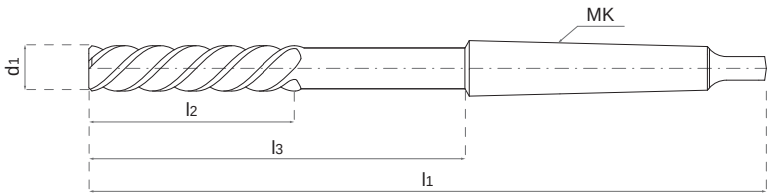
RH

MK

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d1 h7	l1	l2	la	Z	MK
K221750500	5	133	23	67,5	3	1
K221750600	6	138	26	72,5	3	1
K221750700	7	150	31	84,5	3	1
K221750800	8	156	33	90,5	3	1
K221750900	9	162	36	96,5	3	1
K221751000	10	168	38	102,5	3	1
K221751100	11	175	41	109,5	3	1
K221751200	12	182	44	116,5	3	1
K221751300	13	182	44	116,5	3	1
K221751400	14	189	47	123,5	3	1
K221751500	15	204	50	124	3	2
K221751600	16	210	52	130	3	2
K221751700	17	214	54	134	3	2
K221751800	18	219	56	139	3	2
K221751900	19	223	58	143	3	2
K221752000	20	228	60	148	3	2
K221752200	22	237	64	157	3	2
K221752400	24	268	68	169	3	3
K221752500	25	268	68	169	3	3
K221752600	26	273	70	174	3	3
K221752800	28	277	71	178	3	3
K221753000	30	281	73	182	3	3
K221753200	32	317	77	193	4	3

** опционально, возможно нанесение износостойкого покрытия на любой инструмент данной серии

Упаковка и минимальный заказ

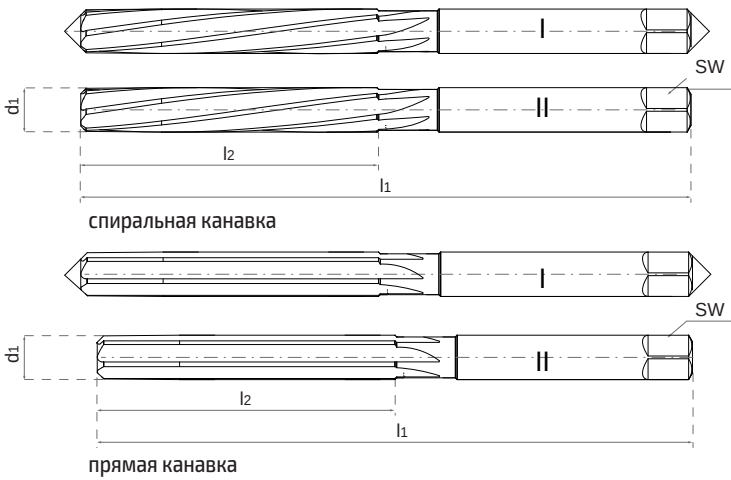
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Высокопроизводительные развертки с конусом Морзе DIN 208 HSS-E с допуском H7. Для обработки глубоких отверстий и материалов дающих длинную стружку.



www.karcan.com



Код Спиральная канавка (B)	Код прямая канавка (A)	d1 h7	Исполнение	l1	l2	Z	SW
K221780100	K221790100	1,00	I	34	13	3	-
K221780110	K221790110	1,10	I	34	13	3	-
K221780120	K221790120	1,20	I	38	17	3	-
K221780130	K221790130	1,30	I	38	17	3	-
K221780140	K221790140	1,40	I	41	20	3	1,12
K221780150	K221790150	1,50	I	41	20	3	1,12
K221780160	K221790160	1,60	I	44	21	3	1,25
K221780170	K221790170	1,70	I	44	21	3	1,25
K221780180	K221790180	1,80	I	47	23	4	1,4
K221780190	K221790190	1,90	I	47	23	4	1,4
K221780200	K221790200	2,00	I	50	25	4	1,6
K221780210	K221790210	2,10	I	50	25	4	1,6
K221780220	K221790220	2,20	I	54	27	4	1,8
K221780230	K221790230	2,30	I	54	27	4	1,8
K221780240	K221790240	2,40	I	58	29	4	2,0
K221780250	K221790250	2,50	I	58	29	4	2,0
K221780260	K221790260	2,60	I	58	29	4	2,0
K221780270	K221790270	2,70	I	62	31	6	2,24
K221780280	K221790280	2,80	I	62	31	6	2,24
K221780290	K221790290	2,90	I	62	31	6	2,24
K221780300	K221790300	3,00	I	62	31	6	2,24
K221780310	K221790310	3,10	I	66	33	6	2,5
K221780320	K221790320	3,20	I	66	33	6	2,5
K221780330	K221790330	3,30	I	66	33	6	2,5
K221780340	K221790340	3,40	I	71	35	6	2,8
K221780350	K221790350	3,50	I	71	35	6	2,8
K221780360	K221790360	3,60	I	71	35	6	2,8
K221780370	K221790370	3,70	I	71	35	6	2,8
K221780380	K221790380	3,80	II	76	38	6	3,15
K221780390	K221790390	3,90	II	76	38	6	3,15
K221780400	K221790400	4,00	II	76	38	6	3,15
K221780410	K221790410	4,10	II	76	38	6	3,15
K221780420	K221790420	4,20	II	76	38	6	3,15
K221780430	K221790430	4,30	II	81	41	6	3,55
K221780440	K221790440	4,40	II	81	41	6	3,55
K221780450	K221790450	4,50	II	81	41	6	3,55
K221780460	K221790460	4,60	II	81	41	6	3,55
K221780470	K221790470	4,70	II	81	41	6	3,55



ExpertCut
K22178
K22179

High Perfomance



+Blank

+Ti**

HSS-E

DIN 206

RH

CYL

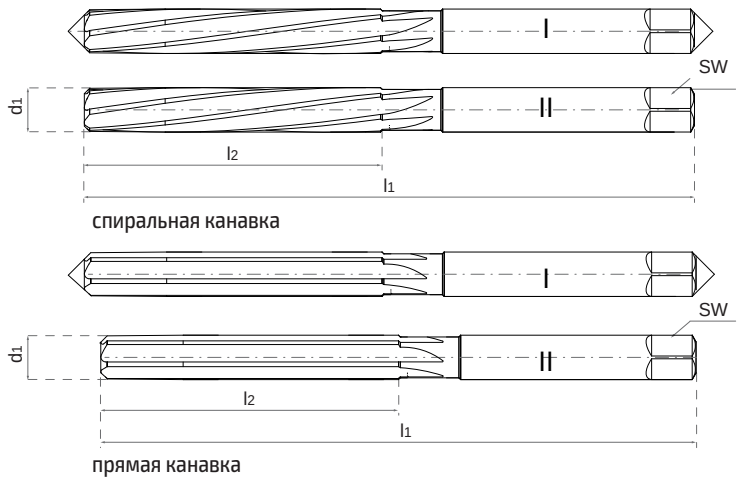
SW

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

HSS-E DIN 206 RH CYL

K22178/K22179



Код Спиральная канавка (B)	Код прямая канавка (A)	d1 h7	Исполнение	l1	l2	Z	SW
K221780480	K221790480	4,80	II	87	44	6	4,0
K221780490	K221790490	4,90	II	87	44	6	4,0
K221780500	K221790500	5,00	II	87	44	6	4,0
K221780510	K221790510	5,10	II	87	44	6	4,0
K221780520	K221790520	5,20	II	87	44	6	4,0
K221780530	K221790530	5,30	II	87	44	6	4,0
K221780540	K221790540	5,40	II	93	47	6	4,5
K221780550	K221790550	5,50	II	93	47	6	4,5
K221780560	K221790560	5,60	II	93	47	6	4,5
K221780570	K221790570	5,70	II	93	47	6	4,5
K221780580	K221790580	5,80	II	93	47	6	4,5
K221780590	K221790590	5,90	II	93	47	6	4,5
K221780600	K221790600	6,00	II	93	47	6	4,5
K221780610	K221790610	6,10	II	93	47	6	4,5
K221780620	K221790620	6,20	II	93	47	6	4,5
K221780630	K221790630	6,30	II	93	47	6	4,5
K221780640	K221790640	6,40	II	100	50	6	5,0
K221780650	K221790650	6,50	II	100	50	6	5,0
K221780660	K221790660	6,60	II	100	50	6	5,0
K221780670	K221790670	6,70	II	100	50	6	5,0
K221780680	K221790680	6,80	II	107	54	6	5,6
K221780690	K221790690	6,90	II	107	54	6	5,6
K221780700	K221790700	7,00	II	107	54	6	5,6
K221780710	K221790710	7,10	II	107	54	6	5,6
K221780720	K221790720	7,20	II	107	54	6	5,6
K221780730	K221790730	7,30	II	107	54	6	5,6
K221780740	K221790740	7,40	II	107	54	6	5,6
K221780750	K221790750	7,50	II	107	54	6	5,6
K221780760	K221790760	7,60	II	115	58	6	6,3
K221780770	K221790770	7,70	II	115	58	6	6,3
K221780780	K221790780	7,80	II	115	58	6	6,3
K221780790	K221790790	7,90	II	115	58	6	6,3
K221780800	K221790800	8,00	II	115	58	6	6,3
K221780810	K221790810	8,10	II	115	58	6	6,3
K221780820	K221790820	8,20	II	115	58	6	6,3
K221780830	K221790830	8,30	II	115	58	6	6,3
K221780840	K221790840	8,40	II	115	58	6	6,3
K221780850	K221790850	8,50	II	115	58	6	6,3
K221780860	K221790860	8,60	II	124	62	6	7,1

HSS-E DIN 206 RH CYL

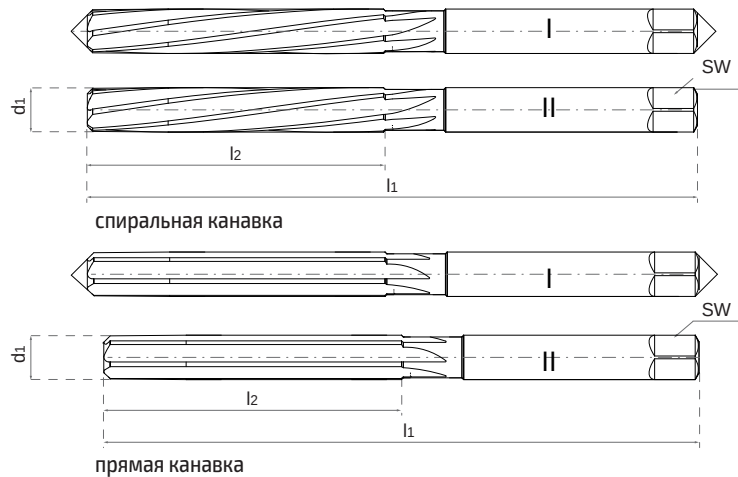
K22178/K22179



Код Спиральная канавка (B)	Код прямая канавка (A)	d1 h7	Исполнение	l1	l2	Z	SW
K221780870	K221790870	8,70	II	124	62	6	7,1
K221780880	K221790880	8,80	II	124	62	6	7,1
K221780890	K221790890	8,90	II	124	62	6	7,1
K221780900	K221790900	9,00	II	124	62	6	7,1
K221780910	K221790910	9,10	II	124	62	6	7,1
K221780920	K221790920	9,20	II	124	62	6	7,1
K221780930	K221790930	9,30	II	124	62	6	7,1
K221780940	K221790940	9,40	II	124	62	6	7,1
K221780950	K221790950	9,50	II	124	62	6	7,1
K221780960	K221790960	9,60	II	133	66	6	8,0
K221780970	K221790970	9,70	II	133	66	6	8,0
K221780980	K221790980	9,80	II	133	66	6	8,0
K221780990	K221790990	9,90	II	133	66	6	8,0
K221781000	K221791000	10,00	II	133	66	6	8,0
K221781010	K221791010	10,10	II	133	66	6	8,0
K221781020	K221791020	10,20	II	133	66	6	8,0
K221781030	K221791030	10,30	II	133	66	6	8,0
K221781040	K221791040	10,40	II	133	66	6	8,0
K221781050	K221791050	10,50	II	133	66	6	8,0
K221781060	K221791060	10,60	II	133	66	6	8,0
K221781070	K221791070	10,70	II	142	71	6	9,0
K221781080	K221791080	10,80	II	142	71	6	9,0
K221781090	K221791090	10,90	II	142	71	6	9,0
K221781100	K221791100	11,00	II	142	71	6	9,0
K221781110	K221791110	11,10	II	142	71	6	9,0
K221781120	K221791120	11,20	II	142	71	6	9,0
K221781130	K221791130	11,30	II	142	71	6	9,0
K221781140	K221791140	11,40	II	142	71	6	9,0
K221781150	K221791150	11,50	II	142	71	6	9,0
K221781160	K221791160	11,60	II	142	71	6	9,0
K221781170	K221791170	11,70	II	142	71	6	9,0
K221781180	K221791180	11,80	II	142	71	6	9,0
K221781190	K221791190	11,90	II	152	76	6	10,0
K221781200	K221791200	12,00	II	152	76	6	10,0
K221781250	K221791250	12,50	II	152	76	6	10,0
K221781300	K221791300	13,00	II	152	76	6	10,0
K221781350	K221791350	13,50	II	163	81	8	11,2
K221781400	K221791400	14,00	II	163	81	8	11,2
K221781450	K221791450	14,50	II	163	81	8	11,2

HSS-E DIN 206 RH CYL

K22178/K22179



Код спиральная канавка (B)	Код прямая канавка (A)	d1 h7	Исполнение	l1	l2	Z	SW
K221781500	K221791500	15,00	II	163	81	8	11,2
K221781550	K221791550	15,50	II	175	87	8	12,5
K221781600	K221791600	16,00	II	175	87	8	12,5
K221781650	K221791650	16,50	II	175	87	8	12,5
K221781700	K221791700	17,00	II	175	87	8	12,5
K221781750	K221791750	17,50	II	188	93	8	14,0
K221781800	K221791800	18,00	II	188	93	8	14,0
K221781850	K221791850	18,50	II	188	93	8	14,0
K221781900	K221791900	19,00	II	188	93	8	14,0
K221781950	K221791950	19,50	II	201	100	8	16,0
K221782000	K221792000	20,00	II	201	100	8	16,0
K221782100	K221792100	21,00	II	201	100	8	16,0
K221782200	K221792200	22,00	II	215	107	8	18,0
K221782300	K221792300	23,00	II	215	107	8	18,0
K221782400	K221792400	24,00	II	231	115	8	20,0
K221782500	K221792500	25,00	II	231	115	8	20,0
K221782600	K221792600	26,00	II	231	115	8	20,0
K221782700	K221792700	27,00	II	247	124	10	22,4
K221782800	K221792800	28,00	II	247	124	10	22,4
K221782900	K221792900	29,00	II	247	124	10	22,4
K221783000	K221793000	30,00	II	247	124	10	22,4
K221783100	K221793100	31,00	II	265	133	10	25,0
K221783200	K221793200	32,00	II	265	133	10	25,0
K221783300	K221793300	33,00	II	265	133	10	25,0
K221783400	K221793400	34,00	II	284	142	10	28,0
K221783500	K221793500	35,00	II	284	142	10	28,0
K221783600	K221793600	36,00	II	284	142	10	28,0
K221783700	K221793700	37,00	II	284	142	10	28,0
K221783800	K221793800	38,00	II	305	152	10	31,5
K221783900	K221793900	39,00	II	305	152	10	31,5
K221784000	K221794000	40,00	II	305	152	10	31,5
K221784500	K221794500	45,00	II	326	163	12	35,5
K221785000	K221795000	50,00	II	347	174	12	40,0
K221786000	K221796000	60,00	II	367	184	12	45,0

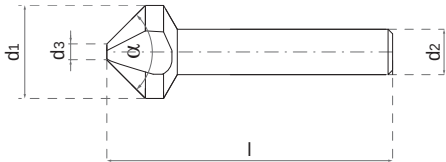
** опционально, возможно нанесение износостойкого покрытия на любой инструмент данной серии

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Ручные развертки Hi-класса для обработки широкого спектра материалов.



Код			d1	d2	l1	l2
Без покрытия	TiALN покрытие	TiN покрытие				
K2533500430	K2533510430	K2533530430	4,3	1,3	40	4
K2533500630	K2533510630	K2533530630	6,3	1,5	45	5
K2533500830	K2533510830	K2533530830	8,3	2	50	6
K2533501040	K2533511040	K2533531040	10,4	2,5	50	6
K2533501240	K2533511240	K2533531240	12,4	2,8	56	8
K2533501650	K2533511650	K2533531650	16,5	3,2	60	10
K2533502050	K2533512050	K2533532050	20,5	3,5	63	10
K2533502500	K2533512500	K2533532500	25	3,8	67	10
K2533503100	K2533513100	K2533533100	31	4,2	71	12

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

ExpertCut K253350 K253351 K253353

High Performance



+Blank

+TiALN

+TiN

HSS

DIN 335

RH

C

α 90°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	◐
Графит	◐
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K253350
K253351
K253353

High Perfomance



+Blank

+TiALN

+TiN

HSS

DIN 335

RH

C

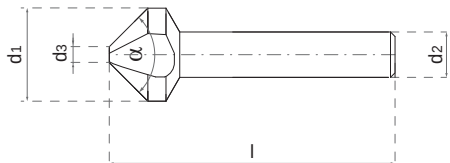
α 90°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	◐
Графит	◐
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

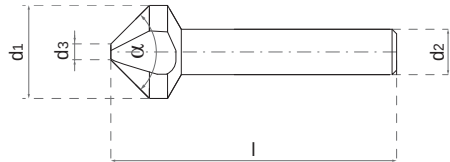
www.karcan.com



Код	Описание
K2533507005	Без покрытия, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм
K2533507006	Без покрытия, в Пластиковой коробке, 6 шт: d1= 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 мм
K2533517005	TiN, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм
K2533517006	TiN, в Пластиковой коробке, 6 шт: d1= 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 мм
K2533537005	TiALN, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм
K2533537006	TiALN, в Пластиковой коробке, 6 шт: d1= 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 мм



www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2
Без покрытия				
K2533520630	6,3	1,5	45	5
K2533520830	8,3	2	50	6
K2533521040	10,4	2,5	50	6
K2533521240	12,4	2,8	56	8
K2533521500	15	3,2	60	10

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт



K253352

High Perfomance



+Blank

HSS-Co5

DIN 335

RH

C

α 90°

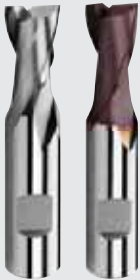
CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	◐
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

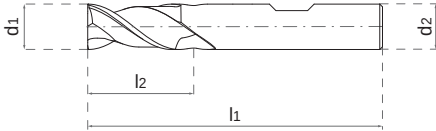
● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut
K24327010
K24327011

High Perfomance



Код		d1	d2	l1	l2
Без покрытия	TiAlN покрытие				
K243270100100	K243270110100	1	6	47	2,5
K243270100150	K243270110150	1,5	6	47	3
K243270100200	K243270110200	2	6	48	4
K243270100250	K243270110250	2,5	6	49	5
K243270100280	K243270110280	2,8	6	49	5
K243270100300	K243270110300	3	6	49	5
K243270100350	K243270110350	3,5	6	50	6
K243270100380	K243270110380	3,8	6	51	7
K243270100400	K243270110400	4	6	51	7
K243270100450	K243270110450	4,5	6	51	7
K243270100480	K243270110480	4,8	6	52	8
K243270100500	K243270110500	5	6	52	8
K243270100550	K243270110550	5,5	6	52	8
K243270100575	K243270110575	5,75	6	52	8
K243270100600	K243270110600	6	6	52	8
K243270100650	K243270110650	6,5	10	60	10
K243270100700	K243270110700	7	10	60	10
K243270100750	K243270110750	7,5	10	60	10
K243270100775	K243270110775	7,75	10	61	11
K243270100800	K243270110800	8	10	61	11
K243270100850	K243270110850	8,5	10	61	11
K243270100900	K243270110900	9	10	61	11
K243270100950	K243270110950	9,5	10	61	11
K243270100970	K243270110970	9,7	10	63	13
K243270101000	K243270111000	10	10	63	13
K243270101050	K243270111050	10,5	12	70	13
K243270101100	K243270111100	11	12	70	13



Код		d1	d2	l1	l2
Без покрытия	TiAlN покрытие				
K243270101150	K243270111150	11,5	12	70	13
K243270101170	K243270111170	11,7	12	70	13
K243270101200	K243270111200	12	12	73	16
K243270101250	K243270111250	12,5	12	73	16
K243270101300	K243270111300	13	12	73	16
K243270101350	K243270111350	13,5	12	73	16
K243270101370	K243270111370	13,7	12	73	16
K243270101400	K243270111400	14	12	73	16
K243270101500	K243270111500	15	12	73	16
K243270101600	K243270111600	16	16	79	19
K243270101700	K243270111700	17	16	79	19
K243270101770	K243270111770	17,7	16	79	19
K243270101800	K243270111800	18	16	79	19
K243270101900	K243270111900	19	16	79	19
K243270102000	K243270112000	20	20	88	22
K243270102100	K243270112100	21	20	88	22
K243270102200	K243270112200	22	20	88	22
K243270102400	K243270112400	24	25	102	26
K243270102470	K243270112470	24,7	20	96	26
K243270102500	K243270112500	25	25	102	26
K243270102600	K243270112600	26	25	102	26
K243270102800	K243270112800	28	25	102	26
K243270103000	K243270113000	30	25	102	26
K243270103200	K243270113200	32	32	112	32
K243270103600	K243270113600	36	32	112	32
K243270104000	K243270114000	40	40	130	38

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Универсальная фреза для обработки материалов с пределом прочности до 900 Мпа.

+Blank +TiAlN

HSS-Co8	DIN 327	Z 2
N	WEL	RH

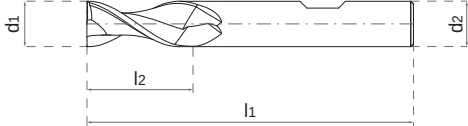
Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код		d1	d2	l1	l2
Без покрытия	TiAlN покрытие				
K243270200200	K243270210200	2	6	54	7
K243270200300	K243270210300	3	6	56	8
K243270200350	K243270210350	3,5	6	59	10
K243270200400	K243270210400	4	6	63	11
K243270200450	K243270210450	4,5	6	63	11
K243270200500	K243270210500	5	6	68	13
K243270200550	K243270210550	5,5	6	68	13
K243270200600	K243270210600	6	6	68	13
K243270200650	K243270210650	6,5	10	80	16
K243270200700	K243270210700	7	10	80	16
K243270200800	K243270210800	8	10	88	19
K243270200850	K243270210850	8,5	10	88	19
K243270200900	K243270210900	9	10	88	19
K243270201000	K243270211000	10	10	95	22
K243270201100	K243270211100	11	12	102	22
K243270201200	K243270211200	12	12	110	26

* - ISO 1641

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Код		d1	d2	l1	l2
Без покрытия	TiAlN покрытие				
K243270201300	K243270211300	13	12	110	26
K243270201400	K243270211400	14	12	110	26
K243270201500	K243270211500	15	12	110	26
K243270201600	K243270211600	16	16	123	32
K243270201800	K243270211800	18	16	123	32
K243270202000	K243270212000	20	20	141	38
K243270202200	K243270212200	22	20	141	38
K243270202400	K243270212400	24	25	166	45
K243270202500	K243270212500	25	25	166	45
K243270202600	K243270212600	26	25	166	45
K243270202800	K243270212800	28	25	166	45
K243270203000	K243270213000	30	25	166	45
K243270203200	K243270213200	32	32	186	53
K243270203500	K243270213500	35	32	186	53
K243270203600	K243270213600	36	32	186	53
K243270204000	K243270214000	40,0*	32	196	63

Рекомендации по применению:

Универсальная удлиненная фреза для обработки материалов с пределом прочности до 900 Мпа.

ExpertCut
K24327020
K24327021

High Perfomance



+Blank +TiAlN

HSS-Co8	DIN 327	Z 2
N	WEL	RH

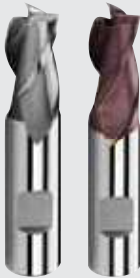
Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut

K24327030
K24327031

High Perfomance



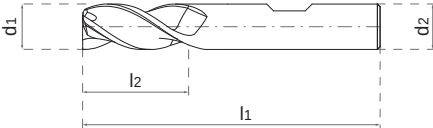
+Blank +TiAlN

HSS-Co8 DIN 327 Z 3
N WEL RH

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код		d1	d2	l1	l2
Без покрытия	TiAlN покрытие				
K243270300200	K243270310200	2	6	48	4
K243270300300	K243270310300	3	6	49	5
K243270300350	K243270310350	3,5	6	50	6
K243270300400	K243270310400	4	6	51	7
K243270300450	K243270310450	4,5	6	51	7
K243270300500	K243270310500	5	6	52	8
K243270300550	K243270310550	5,5	6	52	8
K243270300600	K243270310600	6	6	52	8
K243270300650	K243270310650	6,5	10	60	10
K243270300700	K243270310700	7	10	60	10
K243270300750	K243270310750	7,5	10	60	10
K243270300800	K243270310800	8	10	61	11
K243270300900	K243270310900	9	10	61	11
K243270300950	K243270310950	9,5	10	61	11
K243270301000	K243270311000	10	10	63	13

Упаковка и минимальный заказ

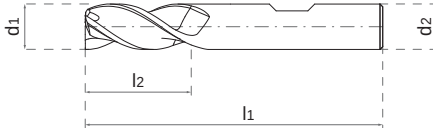
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Универсальная фреза для обработки материалов с пределом прочности до 900 МПа.



www.karcan.com



Код		d1	d2	l1	l2	z
Без покрытия	TiAlN покрытие					
K248440100200	K248440110200	2	6	51	7	3
K248440100250	K248440110250	2,5	6	52	8	3
K248440100300	K248440110300	3	6	52	8	4
K248440100350	K248440110350	3,5	6	54	10	4
K248440100400	K248440110400	4	6	55	11	4
K248440100450	K248440110450	4,5	6	55	11	4
K248440100500	K248440110500	5	6	57	13	4
K248440100550	K248440110550	5,5	6	57	13	4
K248440100600	K248440110600	6	6	57	13	4
K248440100650	K248440110650	6,5	10	66	16	4
K248440100700	K248440110700	7	10	66	16	4
K248440100750	K248440110750	7,5	10	66	16	4
K248440100800	K248440110800	8	10	69	19	4
K248440100850	K248440110850	8,5	10	69	19	4
K248440100900	K248440110900	9	10	69	19	4
K248440100950	K248440110950	9,5	10	69	19	4
K248440101000	K248440111000	10	10	72	22	4
K248440101050	K248440111050	10,5	12	79	22	4
K248440101100	K248440111100	11	12	79	22	4
K248440101200	K248440111200	12	12	83	26	4
K248440101300	K248440111300	13	12	83	26	4
K248440101400	K248440111400	14	12	83	26	4
K248440101500	K248440111500	15	12	83	26	4
K248440101600	K248440111600	16	16	92	32	4
K248440101700	K248440111700	17	16	92	32	4
K248440101800	K248440111800	18	16	92	32	4
K248440102000	K248440112000	20	20	104	38	4
K248440102200	K248440112200	22	20	104	38	5
K248440102400	K248440112400	24	25	121	45	5
K248440102500	K248440112500	25	25	121	45	5
K248440102600	K248440112600	26	25	121	45	5
K248440102800	K248440112800	28	25	121	45	5
K248440103000	K248440113000	30	25	121	45	5
K248440103200	K248440113200	32	32	133	53	6
K248440103500	K248440113500	35	32	133	53	6
K248440103600	K248440113600	36	32	133	53	6
K248440104000*	K248440114000*	40,0*	32	143	63	6

* ~ DIN 844

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Универсальная фреза для обработки материалов с пределом прочности до 900 МПа.



ExpertCut

K24844010
K24844011

High Perfomance



+Blank +TiAlN

HSS-Co8 DIN 844 Z 3/6
N WEL RH

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut

K24844020
K24844021

High Perfomance



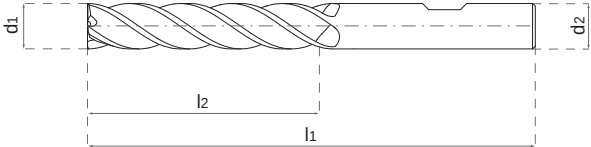
+Blank +TiALN

HSS-Co8 DIN 844 Z 3/6
N WEL RH

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код		d1	d2	l1	l2	z
Без покрытия	TiALN покрытие					
K248440200200	K248440210200	2	6	54	10	3
K248440200300	K248440210300	3	6	56	12	4
K248440200350	K248440210350	3,5	6	59	15	4
K248440200400	K248440210400	4	6	63	19	4
K248440200450	K248440210450	4,5	6	63	19	4
K248440200500	K248440210500	5	6	68	24	4
K248440200550	K248440210550	5,5	6	68	24	4
K248440200600	K248440210600	6	6	68	24	4
K248440200700	K248440210700	7	10	80	30	4
K248440200800	K248440210800	8	10	88	38	4
K248440200900	K248440210900	9	10	88	38	4
K248440201000	K248440211000	10	10	95	45	4
K248440201100	K248440211100	11	12	102	45	4
K248440201200	K248440211200	12	12	110	53	4
K248440201300	K248440211300	13	12	110	53	4
K248440201400	K248440211400	14	12	110	53	4
K248440201500	K248440211500	15	12	110	53	4
K248440201600	K248440211600	16	16	123	63	4
K248440201800	K248440211800	18	16	123	63	4
K248440202000	K248440212000	20	20	141	75	4
K248440202200	K248440212200	22	20	141	75	5
K248440202400	K248440212400	24	25	166	90	5
K248440202500	K248440212500	25	25	166	90	5
K248440202600	K248440212600	26	25	166	90	5
K248440202800	K248440212800	28	25	166	90	5
K248440203000	K248440213000	30	25	166	90	5
K248440203200	K248440213200	32	32	186	106	6
K248440203600	K248440213600	36	32	186	106	6
K248440204000	K248440214000	40	40	217	125	6

Упаковка и минимальный заказ

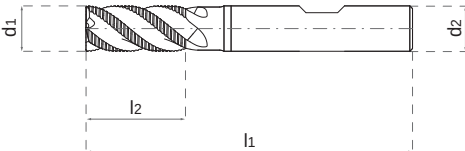
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Универсальная фреза для обработки материалов с пределом прочности до 900 Мпа



www.karcan.com



Код		d1	d2	l1	l2	z
Без покрытия	TiALN покрытие					
K248440300600	K248440310600	6	6	57	13	4
K248440300700	K248440310700	7	10	66	16	4
K248440300800	K248440310800	8	10	69	19	4
K248440300900	K248440310900	9	10	69	19	4
K248440301000	K248440311000	10	10	72	22	4
K248440301100	K248440311100	11	12	79	22	4
K248440301200	K248440311200	12	12	83	26	4
K248440301300	K248440311300	13	12	83	26	4
K248440301400	K248440311400	14	12	83	26	4
K248440301500	K248440311500	15	12	83	26	4
K248440301600	K248440311600	16	16	92	32	4
K248440301700	K248440311700	17	16	92	32	4
K248440301800	K248440311800	18	16	92	32	4
K248440301900	K248440311900	19	16	92	32	4
K248440302000	K248440312000	20	20	104	38	4
K248440302100	K248440312100	21	20	104	38	4
K248440302200	K248440312200	22	20	104	38	5
K248440302400	K248440312400	24	25	121	45	5
K248440302500	K248440312500	25	25	121	45	5
K248440302600	K248440312600	26	25	121	45	5
K248440302800	K248440312800	28	25	121	45	5
K248440303000	K248440313000	30	25	121	45	5
K248440303200	K248440313200	32	32	133	53	6
K248440303600	K248440313600	36	32	133	53	6
K248440304000	K248440314000	40,0*	32	143	63	6

* ~ DIN 844

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Фреза с стружколомающей геометрией для черновой обработки материалов с пределом прочности до 700 Мпа. Шероховатость после обработки Ra12,5 и более.



ExpertCut

K24844030
K24844031

High Perfomance



+Blank +TiALN

HSS-Co8 DIN 844 Z 4/6
NR WEL RH

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

ExpertCut

K24844040
K24844041

High Perfomance



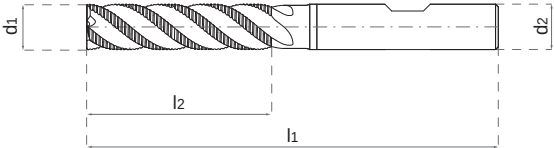
+Blank +TiALN

HSS-Co8 DIN 844 Z 4/6
NR WEL RH

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код		d1	d2	l1	l2	z
Без покрытия	TiALN покрытие					
K248440400600	K248440410600	6	6	68	24	4
K248440400700	K248440410700	7	10	80	30	4
K248440400800	K248440410800	8	10	88	38	4
K248440400900	K248440410900	9	10	88	38	4
K248440401000	K248440411000	10	10	95	45	4
K248440401100	K248440411100	11	12	102	45	4
K248440401200	K248440411200	12	12	110	53	4
K248440401400	K248440411400	14	12	110	53	4
K248440401500	K248440411500	15	12	110	53	4
K248440401600	K248440411600	16	16	123	63	4
K248440401800	K248440411800	18	16	123	63	4
K248440402000	K248440412000	20	20	141	75	4
K248440402200	K248440412200	22	20	141	75	5
K248440402400	K248440412400	24	25	166	90	5
K248440402500	K248440412500	25	25	166	90	5
K248440402600	K248440412600	26	25	166	90	5
K248440402800	K248440412800	28	25	166	90	5
K248440403000	K248440413000	30	25	166	90	5
K248440403200	K248440413200	32	32	186	106	6
K248440403600	K248440413600	36	32	186	106	6
K248440404000	K248440414000	40,0*	32	205	125	6

* ~ DIN 844

Упаковка и минимальный заказ

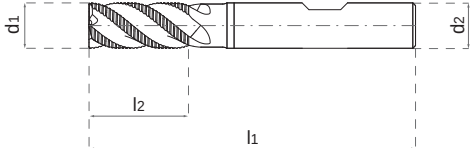
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Фреза с стружколомающей геометрией для черно-вой обработки материалов с пределом прочности до 700 Мпа. Шероховатость после обработки Ra12,5 и более.



www.karcan.com



Код		d1	d2	l1	l2	z
Без покрытия	TiALN покрытие					
K248440500600	K248440510600	6	6	57	13	4
K248440500700	K248440510700	7	10	66	16	4
K248440500800	K248440510800	8	10	69	19	4
K248440500900	K248440510900	9	10	69	19	4
K248440501000	K248440511000	10	10	72	22	4
K248440501100	K248440511100	11	12	79	22	4
K248440501200	K248440511200	12	12	83	26	4
K248440501300	K248440511300	13	12	83	26	4
K248440501400	K248440511400	14	12	83	26	4
K248440501500	K248440511500	15	12	83	26	4
K248440501600	K248440511600	16	16	92	32	4
K248440501700	K248440511700	17	16	92	32	4
K248440501800	K248440511800	18	16	92	32	4
K248440502000	K248440512000	20	20	104	38	4
K248440502200	K248440512200	22	20	104	38	5
K248440502400	K248440512400	24	25	121	45	5
K248440502500	K248440512500	25	25	121	45	5
K248440502600	K248440512600	26	25	121	45	5
K248440502800	K248440512800	28	25	121	45	5
K248440503000	K248440513000	30	25	121	45	5
K248440503200	K248440513200	32	32	133	53	6

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Фреза с стружколомающей геометрией для черно-вой обработки материалов с пределом прочности до 1200 Мпа. Шероховатость после обработки Ra6,3 и более.

+Blank +TiALN

HSS-Co8 DIN 844 Z 4/6
HR WEL RH

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut

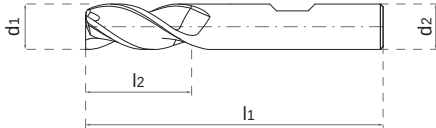
K24844050
K24844051

High Perfomance



K24844060

High Perfomance



Код	d1	d2	l1	l2	z
Без покрытия					
K248440600200	2	6	51	7	3
K248440600300	3	6	52	8	3
K248440600400	4	6	55	11	3
K248440600450	4,5	6	55	11	3
K248440600500	5	6	57	13	3
K248440600600	6	6	57	13	3
K248440600700	7	10	66	16	3
K248440600800	8	10	69	19	3

Код	d1	d2	l1	l2	z
Без покрытия					
K248440600900	9	10	69	19	3
K248440601000	10	10	72	22	3
K248440601200	12	12	83	26	3
K248440601400	14	12	83	26	3
K248440601500	15	12	83	26	3
K248440601600	16	16	92	32	3
K248440601800	18	16	92	32	3
K248440602000	20	20	104	38	3

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

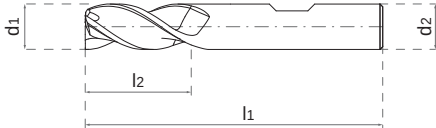
Фреза для обработки материалов группы N.

+Blank

HSS-Co8	DIN 844	Z 3
W	WEL	RH

Сталь	☐
Нержавеющая сталь	☐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
Чугун	☐
Графит	☐
Цветные металлы	☒
Жаропрочные сплавы (HRSA)	☐
Титан	☐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



Код	d1	d2	l1	l2	z
AlTiN покрытие					
K248440710200	2	6	51	7	4
K248440710300	3	6	52	8	4
K248440710400	4	6	55	11	4
K248440710500	5	6	57	13	4
K248440710600	6	6	57	13	4
K248440710800	8	10	69	19	4
K248440711000	10	10	72	22	4

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Код	d1	d2	l1	l2	z
AlTiN покрытие					
K248440711200	12	12	83	26	4
K248440711400	14	12	83	26	4
K248440711600	16	16	92	32	4
K248440711800	18	16	92	32	4
K248440712000	20	20	104	38	4
K248440712500	25	25	121	45	5
K248440713000	30	25	121	45	5

Рекомендации по применению:

Фреза из порошковой быстрорежущей стали (HSS PM).
Рекомендована для применения на Титановых сплавах.



K24844071

High Perfomance

+AlTiN

HSS-Co PM	DIN 844	Z 4/5
N	WEL	RH

Сталь	☒
Нержавеющая сталь	☒
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☒
Чугун	☐
Графит	☐
Цветные металлы	☐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	☒
Титан	☒

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



ExpertCut
K24844081

High Perfomance



HSS-Co PM	DIN 844	Z 4/6
N	WEL	RH

Сталь	☒
Нержавеющая сталь	☒
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☒
Чугун	☐
Графит	☐
Цветные металлы	☐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	☒
Титан	☒

● Рекомендовано ☒ Применяю ☐ Не рекомендовано

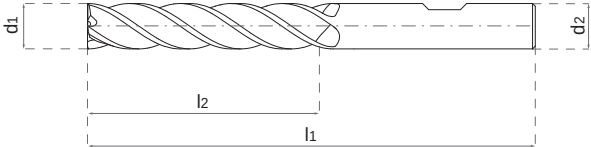
Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Фреза из порошковой быстрорежущей стали (HSS PM).
Рекомендована для применения на Титановых сплавах..

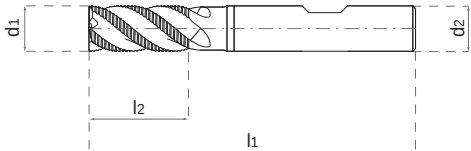
www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2	z
AlTiN покрытие					
K248440810300	3	6	56	12	4
K248440810600	6	6	68	24	4
K248440810800	8	10	88	38	4
K248440811000	10	10	95	45	4
K248440811200	12	12	110	53	4

Код	d1	d2	l1	l2	z
AlTiN покрытие					
K248440811400	14	12	110	53	4
K248440811600	16	16	123	63	4
K248440811800	18	16	123	63	4
K248440812000	20	20	141	75	4
K248440813200	32	32	186	106	6

www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2	z
AlTiN покрытие					
K248440910600	6	6	57	13	4
K248440910700	7	10	66	16	4
K248440910800	8	10	69	19	4
K248440910900	9	10	69	19	4
K248440911000	10	10	72	22	4
K248440911200	12	12	83	26	4
K248440911400	14	12	83	26	4

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Фреза из порошковой быстрорежущей стали (HSS PM).
Рекомендована для применения на черновой обработ-
ке Титановых сплавов.

ExpertCut
K24844091

High Perfomance



HSS-Co PM	DIN 844	Z 4/5
HR	WEL	RH

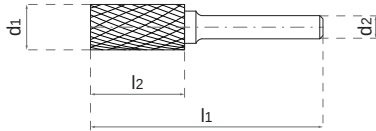
Сталь	☒
Нержавеющая сталь	☒
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☒
Чугун	☐
Графит	☐
Цветные металлы	☐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	☒
Титан	☒

● Рекомендовано ☒ Применяю ☐ Не рекомендовано



K271001

High Perfomance



Код	d1	d2	l1	l2
K2710010300	3	3	38	14
K2710010600	6	6	56	16
K2710010800	8	6	60	20

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

HM	A	CYL
----	---	-----

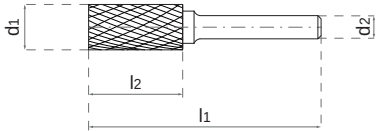
Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSА)	●
Титан	●

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2
K2710020300	3	3	38	14
K2710020600	6	6	56	16
K2710020800	8	6	60	20

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

HM	B	CYL
----	---	-----

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSА)	●
Титан	●

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано



K271002

High Perfomance



Код	d1	d2	l1	l2
K2710021000	10	6	60	20
K2710021200	12	6	65	25
K2710021600	16	6	65	25

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

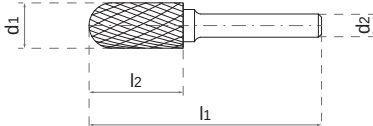
HM	B	CYL
----	---	-----

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSА)	●
Титан	●

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано

K271003

High Perfomance



Код	d1	d2	l1	l2
K2710030300	3	3	38	14
K2710030600	6	6	56	16
K2710030800	8	6	60	20

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

HM	C	CYL
----	---	-----

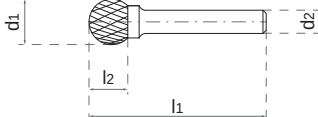
Сталь	☒
Нержавеющая сталь	☒
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☒
Чугун	☒
Графит	☐
Цветные металлы	☐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	☒
Титан	☒

● Рекомендовано ☒ Применимо ☐ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2
K2710050300	3	3	40	3
K2710050600	6	6	45	5
K2710050800	8	6	47	7

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

HM	D	CYL
----	---	-----

K271005

High Perfomance



Код	d1	d2	l1	l2
K2710051000	10	6	49	9
K2710051200	12	6	50	10
K2710051600	16	6	54	14

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

HM	D	CYL
----	---	-----

Сталь	☒
Нержавеющая сталь	☒
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☒
Чугун	☒
Графит	☐
Цветные металлы	☐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	☒
Титан	☒

● Рекомендовано ☒ Применимо ☐ Не рекомендовано



High Perfomance



HM

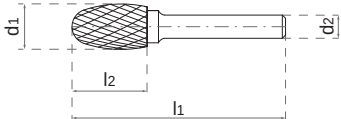
E

CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



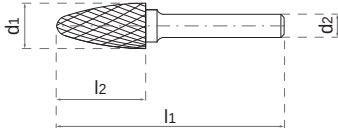
Код	d1	d2	l1	l2
K2710060300	3	3	38	6
K2710060600	6	6	50	10
K2710060800	8	6	53	13

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт



www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2
K2710070300	3	3	38	14
K2710070600	6	6	58	18
K2710070800	8	6	60	20

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт



High Perfomance



HM

F

CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

K271008

High Performance



Код	d1	d2	l1	l2
K2710080300	3	3	38	15
K2710080600	6	6	58	18
K2710080800	8	6	60	20

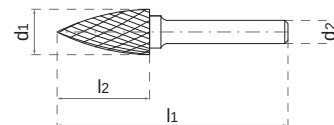
Код	d1	d2	l1	l2
K2710081000	10	6	60	20
K2710081200	12	6	65	25
K2710081600	16	6	65	25

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применено ○ Не рекомендовано



Код	d1	d2	l1	l2
K2710100300	3	3	38	6
K2710100600	6	6	58	18
K2710100800	8	6	60	20

Код	d1	d2	l1	l2
K2710101000	10	6	65	25
K2710101200	12	6	72	32
K2710101600	16	6	82	36

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Сталь	○
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



K271010

High Performance



High Perfomance



HM

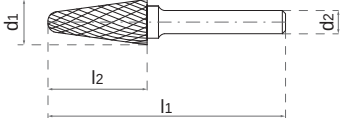
L

CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



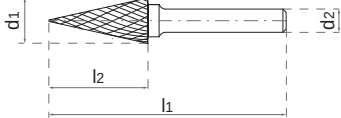
Код	d1	d2	l1	l2
K2710110300	3	3	54	14
K2710110600	6	6	56	16
K2710110800	8	6	62	22

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт



www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2
K2710120300	3	3	38	12
K2710120600	6	6	58	18
K2710120800	8	6	58	18

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт



High Perfomance



HM

M

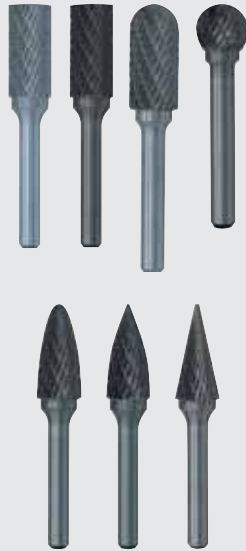
CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

K271070

High Performance



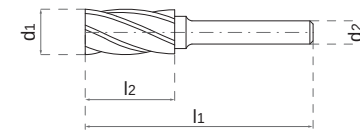
A	B	C
D	F	G
M	HM	CYL

Steel	Сталь	☐
Stainless steel	Нержавеющая сталь	●
Steel hardness ≤ 45 HRC	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	◐
Cast iron	Чугун	◐
Graphite	Графит	○
Colored metals	Цветные металлы	○
Heat-resistant alloys (HRSA)	Жаропрочные сплавы (HRSA)	◐
Titanium	Титан	◐

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



Код	Описание
K2710707010	10 шт в пластиковой упаковке: Форма A,C,F,G: D10мм, D12мм, Форма D/M: D12мм
K2710707506	5 шт в пластиковой упаковке: Форма B,C,D,F,G: D6мм
K2710707508	5 шт в пластиковой упаковке: Форма B,C,D,F,G: D8мм
K2710707510	5 шт в пластиковой упаковке: Форма B,C,D,F,G: D10мм
K2710707512	5 шт в пластиковой упаковке: Форма B,C,D,F,G: D12мм



Код	d1	d2	l1	l2
K2720010300	3	3	38	12
K2720010600	6	6	58	18
K2720010800	8	6	58	18

Код	d1	d2	l1	l2
K2720011000	10	6	60	20
K2720011200	12	6	65	25
K2720011600	16	6	65	25

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт



K272001

High Performance



HM A CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

☒ Рекомендовано
 ☒ Применимо
 ☐ Не рекомендовано

High Perfomance



HM

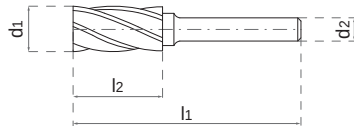
B

CYL

	Сталь	☐
	Нержавеющая сталь	☐
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
	Чугун	☐
	Графит	☐
	Цветные металлы	☒
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	☐
	Титан	☒

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



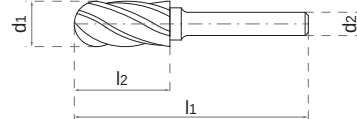
Код	d1	d2	l1	l2
K2720020300	3	3	38	14
K2720020600	6	6	56	16
K2720020800	8	6	58	18

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт



www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2
K2720030300	3	3	38	14
K2720030600	6	6	56	16
K2720030800	8	6	58	18

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт



High Perfomance



HM

C

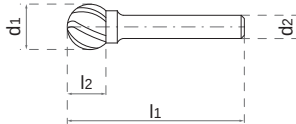
CYL

	Сталь	☐
	Нержавеющая сталь	☐
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
	Чугун	☐
	Графит	☐
	Цветные металлы	☒
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	☐
	Титан	☒

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

K272005

High Perfomance



Код	d1	d2	l1	l2
K2720050300	3	3	40	3
K2720050600	6	6	56	5
K2720050800	8	6	47	7

Код	d1	d2	l1	l2
K2720051000	10	6	49	9
K2720051200	12	6	51	11
K2720051600	16	6	54	15

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

HM	D	CYL
----	---	-----

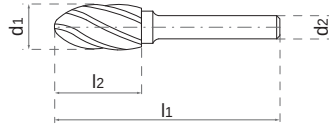
Сталь	☐
Нержавеющая сталь	☐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
Чугун	☐
Графит	☐
Цветные металлы	☒
Жаропрочные сплавы (HRSА)	☐
Титан	☒

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2
K2720060300	3	3	38	6
K2720060600	6	6	50	10
K2720060800	8	6	60	15

Код	d1	d2	l1	l2
K2720061000	10	6	60	16
K2720061200	12	6	67	22
K2720061600	16	6	70	25

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

HM	E	CYL
----	---	-----

Сталь	☐
Нержавеющая сталь	☐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
Чугун	☐
Графит	☐
Цветные металлы	☒
Жаропрочные сплавы (HRSА)	☐
Титан	☒

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



K272006

High Perfomance



K272007

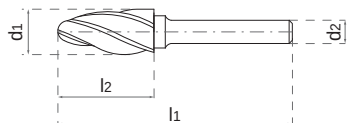
High Performance



HM F CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

☒ Рекомендовано
 ☐ Применимо
 ☐ Не рекомендовано

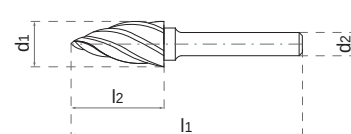


Код	d1	d2	l1	l2
K2720070300	3	3	38	14
K2720070600	6	6	56	16
K2720070800	8	6	58	18

Код	d1	d2	l1	l2
K2720071000	10	6	60	20
K2720071200	12	6	65	25
K2720071600	16	6	70	25

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт



Код	d1	d2	l1	l2
K2720080300	3	3	38	14
K2720080600	6	6	56	16
K2720080800	8	6	58	18

Код	d1	d2	l1	l2
K2720081000	10	6	60	20
K2720081200	12	6	65	25
K2720081600	16	6	70	25

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт



K272008

High Performance



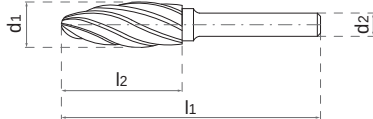
HM G CYL

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применено ○ Не рекомендовано

K272010

High Perfomance



Код	d1	d2	l1	l2
K2720100300	3	3	38	6
K2720100600	6	6	56	16
K2720100800	8	6	65	19

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

HM	H	CYL
----	---	-----

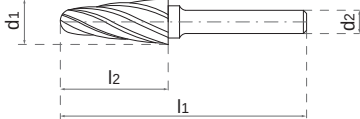
Сталь	☐
Нержавеющая сталь	☐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
Чугун	☐
Графит	☐
Цветные металлы	☒
Жаропрочные сплавы (HRSА)	☐
Титан	☒

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2
K2720110300	3	3	38	14
K2720110600	6	6	56	16
K2720110800	8	6	62	22

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

HM	L	CYL
----	---	-----

Сталь	☐
Нержавеющая сталь	☐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
Чугун	☐
Графит	☐
Цветные металлы	☒
Жаропрочные сплавы (HRSА)	☐
Титан	☒

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



K272011

High Perfomance



Код	d1	d2	l1	l2
K2720110000	10	6	65	22
K2720111200	12	6	68	28
K2720111600	16	6	77	32

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

HM	L	CYL
----	---	-----

Сталь	☐
Нержавеющая сталь	☐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
Чугун	☐
Графит	☐
Цветные металлы	☒
Жаропрочные сплавы (HRSА)	☐
Титан	☒

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

High Perfomance



HM

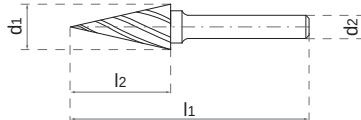
M

CYL

	Сталь	☐
	Нержавеющая сталь	☐
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
	Чугун	☐
	Графит	☐
	Цветные металлы	☒
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	☐
	Титан	☒

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2
K2720120300	3	3	38	12
K2720120600	6	6	56	16
K2720120800	8	6	58	18

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт



www.karcan.com



High Perfomance



Код	Описание
K2720707506	5 шт в пластиковой упаковке: Форма В,С,D,F,G: D6мм
K2720707508	5 шт в пластиковой упаковке: Форма В,С,D,F,G: D8мм
K2720707510	5 шт в пластиковой упаковке: Форма В,С,D,F,G: D10мм
K2720707512	5 шт в пластиковой упаковке: Форма В,С,D,F,G: D12мм

D

B

C

F

G

M

HM

CYL

	Сталь	☐
	Нержавеющая сталь	☐
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	☐
	Чугун	☐
	Графит	☐
	Цветные металлы	☒
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	☐
	Титан	☒

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



2023

Каталог HSS-CUT+

EasyCut

Серия инструментов EasyCut предназначена преимущественно для использования на ручном оборудовании. Благодаря оптимизации технологии производства, режущие инструменты из серии EasyCut предлагают отличное соотношение цены и качества.



EasyCut
K33380



HSS

DIN 338

RH

N

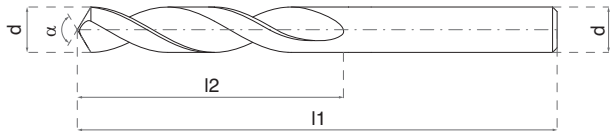
α 118°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применяемо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код VAP покрытие	d	l1	l2
K333800050	0,5	22	6
K333800060	0,6	24	7
K333800070	0,7	28	9
K333800075	0,75	28	9
K333800080	0,8	30	10
K333800090	0,9	32	11
K333800100	1	34	12
K333800110	1,1	36	14
K333800120	1,2	38	16
K333800125	1,25	38	16
K333800130	1,3	38	16
K333800140	1,4	40	18
K333800150	1,5	40	18
K333800160	1,6	43	20
K333800170	1,7	43	20
K333800175	1,75	46	22
K333800180	1,8	46	22
K333800190	1,9	46	22
K333800200	2	49	24
K333800210	2,1	49	24
K333800220	2,2	53	27
K333800225	2,25	53	27
K333800230	2,3	53	27
K333800240	2,4	57	30
K333800250	2,5	57	30
K333800260	2,6	57	30
K333800270	2,7	61	33
K333800275	2,75	61	33
K333800280	2,8	61	33
K333800290	2,9	61	33
K333800300	3	61	33
K333800310	3,1	65	36
K333800320	3,2	65	36
K333800325	3,25	65	36
K333800330	3,3	65	36
K333800340	3,4	70	39
K333800350	3,5	70	39
K333800360	3,6	70	39
K333800370	3,7	70	39
K333800375	3,75	70	39
K333800380	3,8	75	43
K333800390	3,9	75	43
K333800400	4	75	43
K333800410	4,1	75	43
K333800420	4,2	75	43
K333800425	4,25	75	43
K333800430	4,3	80	47
K333800440	4,4	80	47

Код VAP покрытие	d	l1	l2
K333800450	4,5	80	47
K333800460	4,6	80	47
K333800470	4,7	80	47
K333800475	4,75	80	47
K333800480	4,8	86	52
K333800490	4,9	86	52
K333800500	5	86	52
K333800510	5,1	86	52
K333800520	5,2	86	52
K333800525	5,25	86	52
K333800530	5,3	86	52
K333800540	5,4	93	57
K333800550	5,5	93	57
K333800560	5,6	93	57
K333800570	5,7	93	57
K333800575	5,75	93	57
K333800580	5,8	93	57
K333800590	5,9	93	57
K333800600	6	93	57
K333800610	6,1	101	63
K333800620	6,2	101	63
K333800625	6,25	101	63
K333800630	6,3	101	63
K333800640	6,4	101	63
K333800650	6,5	101	63
K333800660	6,6	101	63
K333800670	6,7	101	63
K333800675	6,75	109	69
K333800680	6,8	109	69
K333800690	6,9	109	69
K333800700	7	109	69
K333800710	7,1	109	69
K333800720	7,2	109	69
K333800725	7,25	109	69
K333800730	7,3	109	69
K333800740	7,4	109	69
K333800750	7,5	109	69
K333800760	7,6	117	75
K333800770	7,7	117	75
K333800775	7,75	117	75
K333800780	7,8	117	75
K333800790	7,9	117	75
K333800800	8	117	75
K333800810	8,1	117	75
K333800820	8,2	117	75
K333800825	8,25	117	75
K333800830	8,3	117	75
K333800840	8,4	117	75



www.karcan.com

HSS

DIN 338

RH

N

α 118°

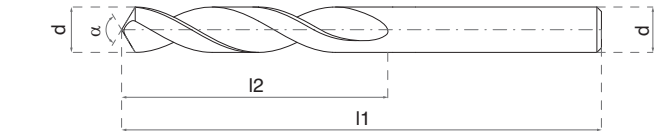
CYL

K33380

Код VAP покрытие	d	l1	l2
K333800850	8,5	117	75
K333800860	8,6	125	81
K333800870	8,7	125	81
K333800875	8,75	125	81
K333800880	8,8	125	81
K333800890	8,9	125	81
K333800900	9	125	81
K333800910	9,1	125	81
K333800920	9,2	125	81
K333800925	9,25	125	81
K333800930	9,3	125	81
K333800940	9,4	125	81
K333800950	9,5	125	81
K333800960	9,6	133	87
K333800970	9,7	133	87
K333800975	9,75	133	87
K333800980	9,8	133	87
K333800990	9,9	133	87
K333801000	10	133	87
K333801010	10,1	133	87
K333801020	10,2	133	87
K333801025	10,25	133	87
K333801030	10,3	133	87
K333801040	10,4	133	87
K333801050	10,5	133	87
K333801060	10,6	142	94
K333801070	10,7	142	94
K333801075	10,75	142	94
K333801080	10,8	142	94
K333801090	10,9	142	94
K333801100	11	142	94
K333801110	11,1	142	94
K333801120	11,2	142	94
K333801125	11,25	142	94
K333801130	11,3	142	94

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
Ø10,6 - Ø15,5	5 шт
от Ø16,0	1 шт



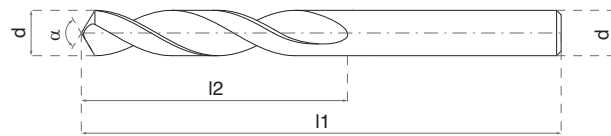
Код VAP покрытие	d	l1	l2
K333801140	11,4	142	94
K333801150	11,5	142	94
K333801160	11,6	142	94
K333801170	11,7	142	94
K333801175	11,75	142	94
K333801180	11,8	142	94
K333801190	11,9	151	101
K333801200	12	151	101
K333801210	12,1	151	101
K333801220	12,2	151	101
K333801225	12,25	151	101
K333801230	12,3	151	101
K333801240	12,4	151	101
K333801250	12,5	151	101
K333801260	12,6	151	101
K333801270	12,7	151	101
K333801275	12,75	151	101
K333801280	12,8	151	101
K333801290	12,9	151	101
K333801300	13	151	101
K333801350	13,5	160	108
K333801400	14	160	108
K333801450	14,5	169	114
K333801500	15	169	114
K333801550	15,5	178	120
K333801600	16	178	120
K333801650	16,5	184	125
K333801700	17	184	125
K333801750	17,5	191	130
K333801800	18	191	130
K333801850	18,5	198	135
K333801900	19	198	135
K333801950	19,5	205	140
K333802000	20	205	140

Рекомендации по применению:

Стандартное сверло для сверления сталей и чугунов, легированных и нелегированных материалов, графита.



EasyCut
K33380



Код	Описание
K333802019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333802025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333804019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333804025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333807019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333807025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333807024	В коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K333807050	В коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9 , шаг 0,1мм
K333807041	В коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0 , шаг 0,1мм
K333807091	В коробке, 91 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,1мм
K333807055	Упаковка DRILL-BOY, 91 шт, Ø1,0 - Ø13,0 + сверла 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 - 12,0мм
K333807170	В пластиковом кейсе, 170 шт, Ø1,0 - Ø8,0, шаг 0,5мм, 10 шт каждого диаметра + сверла Ø8,5 - Ø10,0, шаг 0,5мм, 5 шт каждого диаметра
K333809019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333809025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333809024	В мет. коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K333809050	В мет. коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9 , шаг 0,1мм
K333809041	В мет. коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0 , шаг 0,1мм
K333809170	В кейсе, 170 шт, Ø1,0 - Ø8,0, шаг 0,5мм, 10 шт каждого диаметра + сверла Ø8,5 - Ø10,0, шаг 0,5мм, 5 шт каждого диаметра
K333809230	В кейсе, 230 шт, Ø1,0 - Ø8,5, шаг 0,5мм, + Ø3,2 + Ø4,2 + Ø10, 10 шт каждого диаметра + сверла Ø10,5 - Ø13,0, шаг 0,5мм, + Ø9,0 + Ø9,5 , 5 шт каждого диаметра

+VAP

HSS	DIN 338	RH
N	α 118°	CYL

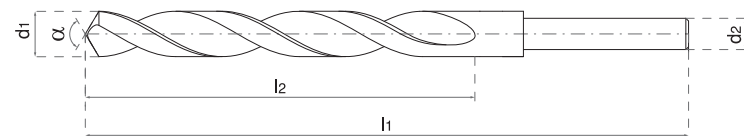
Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2
VAP покрытие				
K333080850	8,5	8	117	75
K333080900	9	8	125	81
K333080950	9,5	8	125	81
K333081000	10	8	133	87
K333081050	10,5	8	133	87

Код	d1	d2	l1	l2
VAP покрытие				
K333101050	10,5	10	133	87
K333101100	11	10	142	94
K333101150	11,5	10	142	94
K333101200	12	10	151	101
K333101250	12,5	10	151	101
K333101300	13	10	151	101
K333101350	13,5	10	160	108
K333101400	14	10	160	108
K333101450	14,5	10	169	114
K333101500	15	10	169	114

Код	d1	d2	l1	l2
VAP покрытие				
K333131350	13,5	13	160	108
K333131400	14	13	160	108
K333131450	14,5	13	169	114
K333131500	15	13	169	114
K333131550	15,5	13	178	120
K333131600	16	13	178	120
K333131650	16,5	13	184	125
K333131700	17	13	184	125
K333131750	17,5	13	191	130
K333131800	18	13	191	130
K333131850	18,5	13	198	135
K333131900	19	13	198	135
K333131950	19,5	13	205	140
K333132000	20	13	205	140
K333132050	20,5	13	205	145

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт



Код	d1	d2	l1	l2
VAP покрытие				
K333081100	11	8	142	94
K333081150	11,5	8	142	94
K333081200	12	8	151	101
K333081250	12,5	8	151	101
K333081300	13	8	151	101

Код	d1	d2	l1	l2
VAP покрытие				
K333101550	15,5	10	178	120
K333101600	16	10	178	120
K333101650	16,5	10	184	125
K333101700	17	10	184	125
K333101750	17,5	10	191	130
K333101800	18	10	191	130
K333101850	18,5	10	198	135
K333101900	19	10	198	135
K333101950	19,5	10	205	140
K333102000	20	10	205	140

Код	d1	d2	l1	l2
VAP покрытие				
K333132100	21	13	205	145
K333132150	21,5	13	210	150
K333132200	22	13	210	150
K333132250	22,5	13	215	155
K333132300	23	13	215	155
K333132350	23,5	13	215	155
K333132400	24	13	220	160
K333132450	24,5	13	220	160
K333132500	25	13	220	160
K333132600	26	13	235	165
K333132700	27	13	235	170
K333132800	28	13	235	170
K333132900	29	13	240	175
K333133000	30	13	240	175

Рекомендации по применению:

Специально разработан для использования в ручных сверлильных станках, для сверления листовых материалов: сталь, цветные материалы, пластик, которые используются в автомобильной промышленности и в общем машиностроении.

EasyCut
K33308
K33310
K33313



+VAP

HSS	DIN 338	RH
N	α 118°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

EasyCut
K33314



+Blank

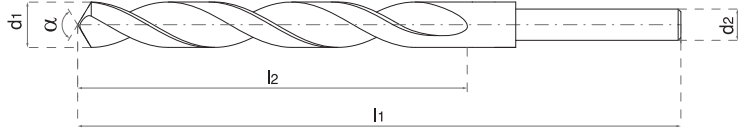
HSSDIN 338RH

Nα 118°CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d1	d2	l1	l2
Без покрытия				
K333141350	13,5	13	160	108
K333141400	14	13	160	108
K333141450	14,5	13	169	114
K333141500	15	13	169	114
K333141550	15,5	13	178	120
K333141600	16	13	178	120
K333141650	16,5	13	184	125

Упаковка и минимальный заказ

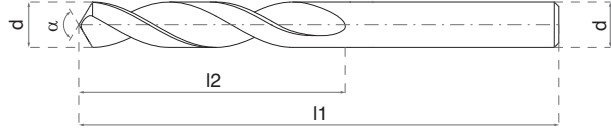
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Специально разработан для использования в ручных сверлильных станках, для сверления листовых материалов: сталь, цветные материалы, пластик, которые используются в автомобильной промышленности и в общем машиностроении. Сверло заточено по технологии split point, благодаря чему возможно самоцентрирующееся сверление.»



www.karcan.com



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K333820100	1	34	12
K333820110	1,1	36	14
K333820120	1,2	38	16
K333820130	1,3	38	16
K333820140	1,4	40	18
K333820150	1,5	40	18
K333820160	1,6	43	20
K333820170	1,7	43	20
K333820180	1,8	46	22
K333820190	1,9	46	22
K333820200	2	49	24
K333820210	2,1	49	24
K333820220	2,2	53	27
K333820230	2,3	53	27
K333820240	2,4	57	30
K333820250	2,5	57	30
K333820260	2,6	57	30
K333820270	2,7	61	33
K333820280	2,8	61	33
K333820290	2,9	61	33
K333820300	3	61	33
K333820310	3,1	65	36
K333820320	3,2	65	36
K333820330	3,3	65	36
K333820340	3,4	70	39
K333820350	3,5	70	39
K333820360	3,6	70	39
K333820370	3,7	70	39
K333820380	3,8	75	43
K333820390	3,9	75	43
K333820400	4	75	43
K333820410	4,1	75	43
K333820420	4,2	75	43
K333820430	4,3	80	47
K333820440	4,4	80	47
K333820450	4,5	80	47
K333820460	4,6	80	47
K333820470	4,7	80	47
K333820480	4,8	86	52
K333820490	4,9	86	52



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K333820500	5	86	52
K333820510	5,1	86	52
K333820520	5,2	86	52
K333820530	5,3	86	52
K333820540	5,4	93	57
K333820550	5,5	93	57
K333820560	5,6	93	57
K333820570	5,7	93	57
K333820580	5,8	93	57
K333820590	5,9	93	57
K333820600	6	93	57
K333820610	6,1	101	63
K333820620	6,2	101	63
K333820630	6,3	101	63
K333820640	6,4	101	63
K333820650	6,5	101	63
K333820660	6,6	101	63
K333820670	6,7	101	63
K333820680	6,8	109	69
K333820690	6,9	109	69
K333820700	7	109	69
K333820710	7,1	109	69
K333820720	7,2	109	69
K333820730	7,3	109	69
K333820740	7,4	109	69
K333820750	7,5	109	69
K333820760	7,6	117	75
K333820770	7,7	117	75
K333820780	7,8	117	75
K333820790	7,9	117	75
K333820800	8	117	75
K333820810	8,1	117	75
K333820820	8,2	117	75
K333820830	8,3	117	75
K333820840	8,4	117	75
K333820850	8,5	117	75
K333820860	8,6	125	81
K333820870	8,7	125	81
K333820880	8,8	125	81
K333820890	8,9	125	81

EasyCut
K33382



+Blank

HSS-GPDIN 338RH

Nα 118°CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

HSS-GP

DIN 338

RH

N

α 118°

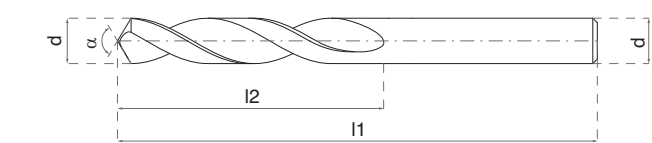
CYL

K33382

Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K333820900	9	125	81
K333820910	9,1	125	81
K333820920	9,2	125	81
K333820930	9,3	125	81
K333820940	9,4	125	81
K333820950	9,5	125	81
K333820960	9,6	133	87
K333820970	9,7	133	87
K333820980	9,8	133	87

Упаковка и минимальный заказ

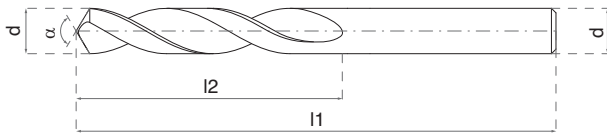
D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
от Ø11,0	5 шт



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K333820990	9,9	133	87
K333821000	10	133	87
K333821020	10,2	133	87
K333821050	10,5	133	87
K333821100	11	142	94
K333821150	11,5	142	94
K333821200	12	151	101
K333821250	12,5	151	101
K333821300	13	151	101

Рекомендации по применению:

Стандартное сверло для сверления сталей и чугунов, легированных и нелегированных материалов, графита. Сверло заточено по технологии split point, благодаря чему возможно самоцентрирующееся сверление.



Код	Описание
K333827019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333827025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333827024	В коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K333827055	Упаковка DRILL-BOY , 91 шт, Ø1,0 - Ø13,0 + сверла 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 - 12,0мм
K333827170	В кейсе, 170 шт, Ø1,0 - Ø8,0, шаг 0,5мм, 10 шт каждого диаметра + сверла Ø8,5 - Ø10,0, шаг 0,5мм, 5 шт каждого диаметра
K333829019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333829025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333829024	В мет. коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K333829230	В кейсе, 230 шт, Ø1,0 - Ø8,5, шаг 0,5мм, + Ø3,2 + Ø4,2 + Ø10, 10 шт каждого диаметра + сверла Ø10,5 - Ø13,0, шаг 0,5мм, + Ø9,0 + Ø9,5 , 5 шт каждого диаметра



K33382



+Blank

HSS-GP

DIN 338

RH

N

α 118°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

EasyCut
K33381



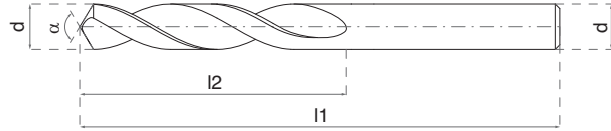
+Blank

HSS	DIN 338	RH
N	α 118°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применяемо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K333810020	0,2	19	2,5
K333810025	0,25	19	3
K333810030	0,3	19	3
K333810035	0,35	19	4
K333810038	0,38	19	4
K333810040	0,4	20	5
K333810045	0,45	20	5
K333810050	0,5	22	6
K333810052	0,52	22	6
K333810055	0,55	24	7
K333810058	0,58	24	7
K333810060	0,6	24	7
K333810065	0,65	26	8
K333810070	0,7	28	9
K333810075	0,75	28	9
K333810078	0,78	30	10
K333810080	0,8	30	10
K333810082	0,82	30	10
K333810085	0,85	30	10
K333810090	0,9	32	11
K333810095	0,95	32	11
K333810100	1	34	12
K333810105	1,05	34	12
K333810110	1,1	36	14
K333810115	1,15	36	14
K333810120	1,2	38	16
K333810125	1,25	38	16
K333810130	1,3	38	16
K333810135	1,35	40	18
K333810140	1,4	40	18
K333810145	1,45	40	18
K333810150	1,5	40	18
K333810155	1,55	43	20
K333810160	1,6	43	20
K333810165	1,65	43	20
K333810170	1,7	43	20
K333810175	1,75	46	22
K333810180	1,8	46	22
K333810185	1,85	46	22
K333810190	1,9	46	22
K333810195	1,95	49	24
K333810200	2	49	24
K333810210	2,1	49	24
K333810220	2,2	53	27
K333810225	2,25	53	27
K333810230	2,3	53	27

Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K333810240	2,4	57	30
K333810250	2,5	57	30
K333810260	2,6	57	30
K333810270	2,7	61	33
K333810275	2,75	61	33
K333810280	2,8	61	33
K333810290	2,9	61	33
K333810300	3	61	33
K333810310	3,1	65	36
K333810320	3,2	65	36
K333810325	3,25	65	36
K333810330	3,3	65	36
K333810340	3,4	70	39
K333810350	3,5	70	39
K333810360	3,6	70	39
K333810370	3,7	70	39
K333810375	3,75	70	39
K333810380	3,8	75	43
K333810390	3,9	75	43
K333810400	4	75	43
K333810410	4,1	75	43
K333810420	4,2	75	43
K333810425	4,25	75	43
K333810430	4,3	80	47
K333810440	4,4	80	47
K333810450	4,5	80	47
K333810460	4,6	80	47
K333810470	4,7	80	47
K333810475	4,75	80	47
K333810480	4,8	86	52
K333810490	4,9	86	52
K333810500	5	86	52
K333810510	5,1	86	52
K333810520	5,2	86	52
K333810525	5,25	86	52
K333810530	5,3	86	52
K333810540	5,4	93	57
K333810550	5,5	93	57
K333810560	5,6	93	57
K333810570	5,7	93	57
K333810575	5,75	93	57
K333810580	5,8	93	57
K333810590	5,9	93	57
K333810600	6	93	57
K333810610	6,1	101	63
K333810620	6,2	101	63



www.karcan.com

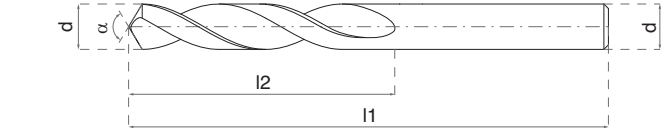
HSS	DIN 338	RH	N	α 118°	CYL
-----	---------	----	---	--------	-----

K33381

Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K333810625	6,25	101	63
K333810630	6,3	101	63
K333810640	6,4	101	63
K333810650	6,5	101	63
K333810660	6,6	101	63
K333810670	6,7	101	63
K333810675	6,75	109	69
K333810680	6,8	109	69
K333810690	6,9	109	69
K333810700	7	109	69
K333810710	7,1	109	69
K333810720	7,2	109	69
K333810725	7,25	109	69
K333810730	7,3	109	69
K333810740	7,4	109	69
K333810750	7,5	109	69
K333810760	7,6	117	75
K333810770	7,7	117	75
K333810775	7,75	117	75
K333810780	7,8	117	75
K333810790	7,9	117	75
K333810800	8	117	75
K333810810	8,1	117	75
K333810820	8,2	117	75
K333810825	8,25	117	75
K333810830	8,3	117	75
K333810840	8,4	117	75
K333810850	8,5	117	75
K333810860	8,6	125	81
K333810870	8,7	125	81
K333810875	8,75	125	81
K333810880	8,8	125	81
K333810890	8,9	125	81
K333810900	9	125	81
K333810910	9,1	125	81

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
Ø10,6 - Ø15,5	5 шт
от Ø16,0	1 шт



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K333810920	9,2	125	81
K333810925	9,25	125	81
K333810930	9,3	125	81
K333810940	9,4	125	81
K333810950	9,5	125	81
K333810960	9,6	133	87
K333810970	9,7	133	87
K333810975	9,75	133	87
K333810980	9,8	133	87
K333810990	9,9	133	87
K333811000	10	133	87
K333811010	10,1	133	87
K333811020	10,2	133	87
K333811030	10,3	133	87
K333811040	10,4	133	87
K333811050	10,5	133	87
K333811060	10,6	142	94
K333811070	10,7	142	94
K333811080	10,8	142	94
K333811090	10,9	142	94
K333811100	11	142	94
K333811120	11,2	142	94
K333811150	11,5	142	94
K333811180	11,8	142	94
K333811200	12	151	101
K333811220	12,2	151	101
K333811250	12,5	151	101
K333811280	12,8	151	101
K333811300	13	151	101
K333811350	13,5	160	108
K333811400	14	160	108
K333811450	14,5	169	114
K333811500	15	169	114
K333811550	15,5	178	120
K333811600	16	178	120

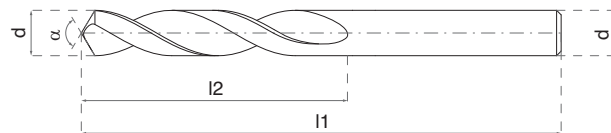
Рекомендации по применению:

Стандартное сверло для сверления сталей и чугунов, легированных и нелегированных материалов, графита.



EasyCut K33381

High Perfomance



Код	Описание
K333817019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333817025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333817024	В коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K333817050	В коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9 , шаг 0,1мм
K333817041	В коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0 , шаг 0,1мм
K333819019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333819025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333819024	В мет. коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K333819050	В мет. коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9 , шаг 0,1мм
K333819041	В мет. коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0 , шаг 0,1мм
K333819170	В кейсе, 170 шт, Ø1,0 - Ø8,0, шаг 0,5мм, 10 шт каждого диаметра + сверла Ø8,5 - Ø10,0, шаг 0,5мм, 5 шт каждого диаметра

+Blank

HSS	DIN 338	RH
N	α 118°	CYL

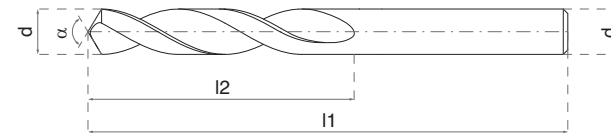
Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d	l1	l2
K333880100	1	34	12
K333880150	1,5	40	18
K333880200	2	49	24
K333880250	2,5	57	30
K333880300	3	61	33
K333880310	3,1	65	36
K333880320	3,2	65	36
K333880330	3,3	65	36
K333880350	3,5	70	39
K333880400	4	75	43
K333880410	4,1	75	43
K333880420	4,2	75	43
K333880450	4,5	80	47
K333880490	4,9	80	47
K333880500	5	86	52
K333880510	5,1	86	52
K333880520	5,2	86	52
K333880550	5,5	93	57

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
от Ø11,0	5 шт

Код	d	l1	l2
K333880600	6	93	57
K333880650	6,5	101	63
K333880680	6,8	109	69
K333880700	7	109	69
K333880750	7,5	109	69
K333880800	8	117	75
K333880850	8,5	117	75
K333880900	9	125	81
K333880950	9,5	125	81
K333881000	10	133	87
K333881020	10,2	133	87
K333881050	10,5	133	87
K333881100	11	142	94
K333881150	11,5	142	94
K333881200	12	151	101
K333881250	12,5	151	101
K333881300	13	151	101

Рекомендации по применению:

Стандартное сверло с покрытием TiN для сверления сталей и чугунов, легированных и нелегированных материалов, графита.

+TiN

HSS	DIN 338	RH
N	α 118°	CYL

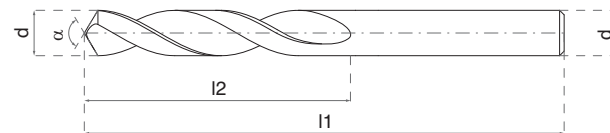
Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано



EasyCut K33388

EasyCut
K33388



Код	Описание
K333882019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333882025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333887019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333887025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333887024	В коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K333889019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333889025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333889024	В мет. коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K333889170	В кейсе, 170 шт, Ø1,0 - Ø8,0, шаг 0,5мм, 10 шт каждого диаметра + сверла Ø8,5 - Ø10,0, шаг 0,5мм, 5 шт каждого диаметра

+TiN

HSS	DIN 338	RH
N	α 118°	CYL

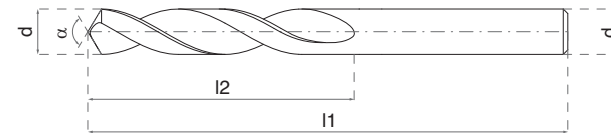
Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d	l1	l2
K333850100	1	34	12
K333850110	1,1	36	14
K333850120	1,2	38	16
K333850130	1,3	38	16
K333850140	1,4	40	18
K333850150	1,5	40	18
K333850160	1,6	43	20
K333850170	1,7	43	20
K333850180	1,8	46	22
K333850190	1,9	46	22
K333850200	2	49	24
K333850210	2,1	49	24
K333850220	2,2	53	27
K333850230	2,3	53	27
K333850240	2,4	57	30
K333850250	2,5	57	30
K333850260	2,6	57	30
K333850270	2,7	61	33
K333850280	2,8	61	33
K333850290	2,9	61	33
K333850300	3	61	33
K333850310	3,1	65	36
K333850320	3,2	65	36
K333850330	3,3	65	36
K333850340	3,4	70	39
K333850350	3,5	70	39
K333850360	3,6	70	39
K333850370	3,7	70	39
K333850380	3,8	75	43
K333850390	3,9	75	43
K333850400	4	75	43
K333850410	4,1	75	43
K333850420	4,2	75	43
K333850430	4,3	80	47
K333850440	4,4	80	47
K333850450	4,5	80	47
K333850460	4,6	80	47
K333850470	4,7	80	47
K333850480	4,8	86	52
K333850490	4,9	86	52
K333850500	5	86	52
K333850510	5,1	86	52
K333850520	5,2	86	52
K333850530	5,3	86	52

Код	d	l1	l2
K333850540	5,4	93	57
K333850550	5,5	93	57
K333850560	5,6	93	57
K333850570	5,7	93	57
K333850580	5,8	93	57
K333850590	5,9	93	57
K333850600	6	93	57
K333850610	6,1	101	63
K333850620	6,2	101	63
K333850630	6,3	101	63
K333850640	6,4	101	63
K333850650	6,5	101	63
K333850660	6,6	101	63
K333850670	6,7	101	63
K333850680	6,8	109	69
K333850690	6,9	109	69
K333850700	7	109	69
K333850710	7,1	109	69
K333850720	7,2	109	69
K333850730	7,3	109	69
K333850740	7,4	109	69
K333850750	7,5	109	69
K333850760	7,6	117	75
K333850770	7,7	117	75
K333850780	7,8	117	75
K333850790	7,9	117	75
K333850800	8	117	75
K333850810	8,1	117	75
K333850820	8,2	117	75
K333850830	8,3	117	75
K333850840	8,4	117	75
K333850850	8,5	117	75
K333850860	8,6	125	81
K333850870	8,7	125	81
K333850880	8,8	125	81
K333850890	8,9	125	81
K333850900	9	125	81
K333850910	9,1	125	81
K333850920	9,2	125	81
K333850930	9,3	125	81
K333850940	9,4	125	81
K333850950	9,5	125	81
K333850960	9,6	133	87
K333850970	9,7	133	87

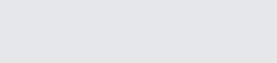


+GF

HSS-Co5	DIN 338	RH
N	α 130°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано



HSS

DIN 338

RH

N

α 118°

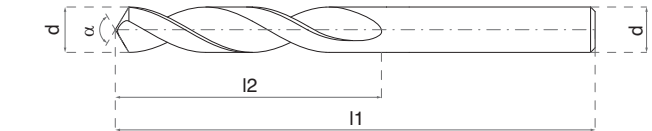
CYL

K33385

Код	d	l1	l2
GF покрытие			
K333850980	9,8	133	87
K333850990	9,9	133	87
K333851000	10	133	87
K333851020	10,2	133	87
K333851050	10,5	133	87
K333851100	11	142	94
K333851150	11,5	142	94
K333851200	12	151	101

Упаковка и минимальный заказ

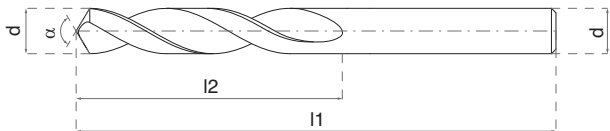
D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
Ø10,6 - Ø15,5	5 шт
от Ø16,0	1 шт



Код	d	l1	l2
GF покрытие			
K333851250	12,5	151	101
K333851300	13	151	101
K333851350	13,5	160	108
K333851400	14	160	108
K333851450	14,5	169	114
K333851500	15	169	114
K333851550	15,5	178	120
K333851600	16	178	120

Рекомендации по применению:

Сверло подходит для сверления легированных и нелегированных материалов с пределом прочности при растяжении более 800 Н/мм². Также подходит для обработки термообработанных материалов. Сверло заточено по технологии split point, благодаря чему возможно самоцентрирующееся сверление.



Код	Описание
K333852019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333852025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333854019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333854025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333857019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333857025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333857024	В коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K333857050	В коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9 , шаг 0,1мм
K333857041	В коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0 , шаг 0,1мм
K333857091	В коробке, 91 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,1мм
K333857055	Упаковка DRILL-BOY , 91 шт, Ø1,0 - Ø13,0 + сверла 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 - 12,0мм
K333857170	В пластиковом кейсе, 170 шт, Ø1,0 - Ø8,0, шаг 0,5мм, 10 шт каждого диаметра + сверла Ø8,5 - Ø10,0, шаг 0,5мм, 5 шт каждого диаметра
K333859019	В мет. коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333859025	В мет. коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм
K333859024	В мет. коробке, 24 шт, Ø1,0 - Ø10,5, шаг 0,5мм + сверла 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2мм
K333859050	В мет. коробке, 50 шт, Ø1,0 - Ø5,9 , шаг 0,1мм
K333859041	В мет. коробке, 41 шт, Ø6,0 - Ø10,0 , шаг 0,1мм
K333859170	В кейсе, 170 шт, Ø1,0 - Ø8,0, шаг 0,5мм, 10 шт каждого диаметра + сверла Ø8,5 - Ø10,0, шаг 0,5мм, 5 шт каждого диаметра
K333859230	В кейсе, 230 шт, Ø1,0 - Ø8,5, шаг 0,5мм, + Ø3,2 + Ø4,2 + Ø10, 10 шт каждого диаметра + сверла Ø10,5 - Ø13,0, шаг 0,5мм, + Ø9,0 + Ø9,5 , 5 шт каждого диаметра

+GF

HSS-Co5

DIN 338

RH

N

α 130°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	●
Титан	●

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано



EasyCut
K35338



HSS-Co5	DIN 338	RH
N	α 130°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано

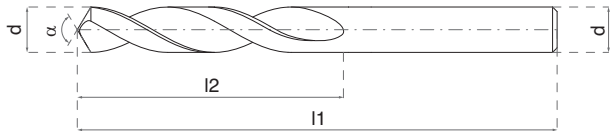
Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K353380300	3	61	33
K353380320	3,2	65	36
K353380330	3,3	65	36
K353380350	3,5	70	39
K353380380	3,8	75	43
K353380400	4	75	43
K353380410	4,1	75	43
K353380420	4,2	75	43
K353380450	4,5	80	47
K353380480	4,8	86	52
K353380490	4,9	86	52
K353380500	5	86	52
K353380510	5,1	86	52
K353380520	5,2	86	52
K353380550	5,5	93	57
K353380600	6	93	57

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø10,5	10 шт
от Ø11,0	5 шт

Рекомендации по применению:

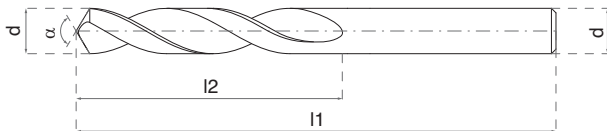
Сверло подходит для сверления легированных и нелегированных материалов с пределом прочности при растяжении более 800 Н/мм². Также подходит для обработки термообработанных материалов. Отличительная особенность сверл данной серии — специальная геометрия, котоорая позволяет уменьшить образования заусенцев.



www.karcan.com



www.karcan.com



Код	Описание
K333857019	В коробке, 19 шт, Ø1,0 - Ø10,0, шаг 0,5мм
K333857025	В коробке, 25 шт, Ø1,0 - Ø13,0, шаг 0,5мм

EasyCut
K35338



HSS-Co5	DIN 338	RH
N	α 130°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	●
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	○
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ○ Применимо ○ Не рекомендовано



EasyCut

K31869



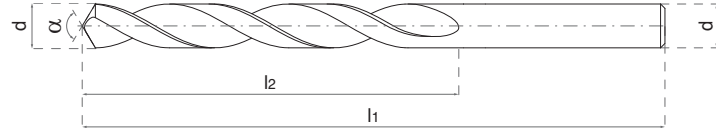
+Blank

HSS	DIN 1869	RH
N	α 130°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K318690100	1	100	60
K318690150	1,5	100	60
K318690200	2	125	85
K318690250	2,5	140	95
K318690300	3	150	100
K318690310	3,1	155	105
K318690320	3,2	155	105
K318690330	3,3	155	105
K318690350	3,5	165	115
K318690400	4	175	120
K318690420	4,2	175	120
K318690450	4,5	185	125
K318690500	5	195	135
K318690550	5,5	205	140
K318690600	6	205	140
K318690650	6,5	215	150

Упаковка и минимальный заказ

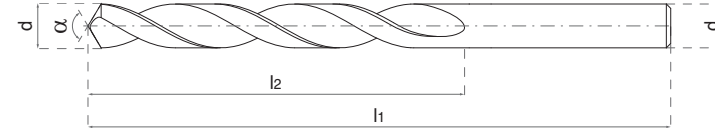
D	Кол-во
до Ø5,5	10 шт
от Ø6,0	5 шт

Рекомендации по применению:

Особо длинная серия (серия 1), с полированной канавкой для сверления глубоких отверстий. Сверло заточено по технологии split point для самоцентрирования. Для обработки сталей и чугунов с пределом прочности до 1000 Н/мм². Не рекомендуется для никельхромовых сталей и аналогичных материалов.



www.karcan.com



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K328690200	2	160	110
K328690250	2,5	180	120
K328690300	3	190	130
K328690320	3,2	200	135
K328690350	3,5	210	145
K328690400	4	220	150
K328690420	4,2	220	150
K328690450	4,5	235	160
K328690500	5	245	170
K328690550	5,5	260	180
K328690600	6	260	180
K328690650	6,5	275	190
K328690680	6,8	290	200
K328690700	7	290	200

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø5,5	10 шт
от Ø6,0	5 шт

Рекомендации по применению:

Особо длинная серия (серия 2), с полированной канавкой для сверления глубоких отверстий. Сверло заточено по технологии split point для самоцентрирования. Для обработки сталей и чугунов с пределом прочности до 1000 Н/мм². Не рекомендуется для никельхромовых сталей и аналогичных материалов.

+Blank

HSS	DIN 1869	RH
N	α 130°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



EasyCut

K32869



EasyCut
K33869



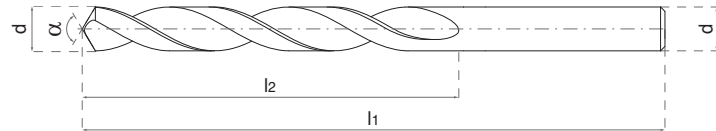
+Blank

HSS	DIN 1869	RH
N	α 130°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K338690200	2	200	135
K338690250	2,5	225	150
K338690300	3	240	160
K338690320	3,2	250	170
K338690350	3,5	265	180
K338690400	4	280	190
K338690420	4,2	280	190
K338690450	4,5	295	200
K338690500	5	315	210
K338690550	5,5	330	225

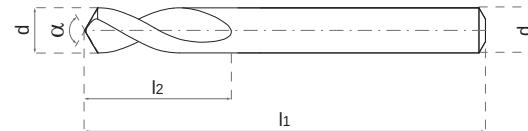
Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø5,5	10 шт
от Ø6,0	5 шт

Рекомендации по применению:

Особо длинная серия (серия 3), с полированной канавкой для сверления глубоких отверстий. Сверло заточено по технологии split point для самоцентрирования. Для обработки сталей и чугунов с пределом прочности до 1000 Н/мм². Не рекомендуется для никельхромовых сталей и аналогичных материалов.

www.karcan.com



Код	d	l1	l2
VAP покрытие			
K318970200	2	38	12
K318970210	2,1	38	12
K318970220	2,2	40	13
K318970230	2,3	40	13
K318970240	2,4	43	14
K318970250	2,5	43	14
K318970260	2,6	43	14
K318970270	2,7	46	16
K318970280	2,8	46	16
K318970290	2,9	46	16
K318970300	3	46	16
K318970310	3,1	49	18
K318970320	3,2	49	18
K318970325	3,25	49	18
K318970330	3,3	49	18
K318970340	3,4	52	20
K318970350	3,5	52	20
K318970360	3,6	52	20
K318970370	3,7	52	20
K318970380	3,8	55	22
K318970390	3,9	55	22
K318970400	4	55	22
K318970410	4,1	55	22
K318970420	4,2	55	22
K318970430	4,3	58	24
K318970440	4,4	58	24
K318970450	4,5	58	24
K318970460	4,6	58	24
K318970470	4,7	58	24

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
до Ø6,8	10 шт
от Ø7,0	5 шт

Рекомендации по применению:

Стандартное сверло короткой серии для сверления листовых материалов ручным сверлильным оборудованием.

EasyCut
K31897



+VAP

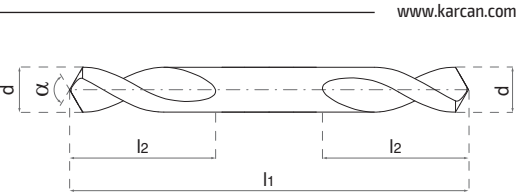
HSS	DIN 1897	RH
N	α 118°	CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



EasyCut
K33350



Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K333500250	2,5	43	9,5
K333500300	3	46	9,5
K333500310	3,1	49	9,5
K333500320	3,2	49	9,5
K333500325	3,25	49	9,5
K333500330	3,3	49	9,5
K333500340	3,4	52	13
K333500350	3,5	52	13
K333500400	4	55	13
K333500410	4,1	55	13

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	10 шт

Рекомендации по применению:

Двустороннее сверло с углом 118 градусов и само-центрирующей геометрией преимущественно для обработки токоственных деталей.

Код	d	l1	l2
Без покрытия			
K333500420	4,2	55	13
K333500450	4,5	58	16
K333500480	4,8	62	16
K333500490	4,9	62	16
K333500500	5	62	16
K333500510	5,1	62	16
K333500520	5,2	62	16
K333500525	5,25	62	16
K333500550	5,5	66	16
K333500600	6	66	16

+Blank

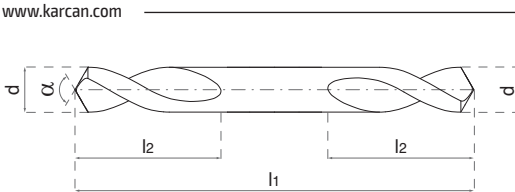
HSSRH

α118°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	◐
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



Код	d	l1	l2
GF покрытие			
K333550300	3	46	9,5
K333550310	3,1	49	9,5
K333550320	3,2	49	9,5
K333550325	3,25	49	9,5
K333550330	3,3	49	9,5
K333550350	3,5	52	13
K333550400	4	55	13
K333550410	4,1	55	13
K333550420	4,2	55	13

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	10 шт

Рекомендации по применению:

Двустороннее сверло с углом 130 градусов и само-центрирующей геометрией преимущественно для обработки токоственных деталей из различных материалов.

Код	d	l1	l2
GF покрытие			
K333550450	4,5	58	16
K333550480	4,8	62	16
K333550490	4,9	62	16
K333550500	5	62	16
K333550510	5,1	62	16
K333550520	5,2	62	16
K333550550	5,5	66	16
K333550600	6	66	16

EasyCut
K33355



+GF

HSS-Co5RH

α118°

CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	◐
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



EasyCut

K33450



HSS

DIN 345

RH

N

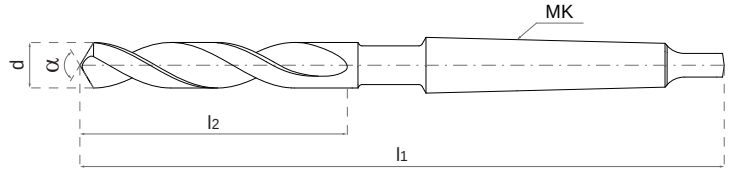
α 118°

MK

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применяемо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d	MK	l1	l2	Код	d	MK	l1	l2
VAP покрытие					VAP покрытие				
K334500800	8	1	156	75	K334501975	19,75	2	238	140
K334500850	8,5	1	156	75	K334502000	20	2	238	140
K334500900	9	1	162	81	K334502025	20,25	2	243	145
K334500950	9,5	1	162	81	K334502050	20,5	2	243	145
K334501000	10	1	168	87	K334502075	20,75	2	243	145
K334501020	10,2	1	168	87	K334502100	21	2	243	145
K334501025	10,25	1	168	87	K334502125	21,25	2	248	150
K334501050	10,5	1	168	87	K334502150	21,5	2	248	150
K334501075	10,75	1	175	94	K334502175	21,75	2	248	150
K334501100	11	1	175	94	K334502200	22	2	248	150
K334501125	11,25	1	175	94	K334502225	22,25	2	248	150
K334501150	11,5	1	175	94	K334502250	22,5	2	253	155
K334501175	11,75	1	175	94	K334502275	22,75	2	253	155
K334501200	12	1	182	101	K334502300	23	2	253	155
K334501225	12,25	1	182	101	K334502325	23,25	3	276	155
K334501250	12,5	1	182	101	K334502350	23,5	3	276	155
K334501275	12,75	1	182	101	K334502375	23,75	3	281	160
K334501300	13	1	182	101	K334502400	24	3	281	160
K334501325	13,25	1	189	108	K334502425	24,25	3	281	160
K334501350	13,5	1	189	108	K334502450	24,5	3	281	160
K334501375	13,75	1	189	108	K334502475	24,75	3	281	160
K334501400	14	1	189	108	K334502500	25	3	281	160
K334501425	14,25	2	212	114	K334502525	25,25	3	286	165
K334501450	14,5	2	212	114	K334502550	25,5	3	286	165
K334501475	14,75	2	212	114	K334502575	25,75	3	286	165
K334501500	15	2	212	114	K334502600	26	3	286	165
K334501525	15,25	2	218	120	K334502625	26,25	3	286	165
K334501550	15,5	2	218	120	K334502650	26,5	3	286	165
K334501575	15,75	2	218	120	K334502675	26,75	3	291	170
K334501600	16	2	218	120	K334502700	27	3	291	170
K334501625	16,25	2	223	125	K334502725	27,25	3	291	170
K334501650	16,5	2	223	125	K334502750	27,5	3	291	170
K334501675	16,75	2	223	125	K334502775	27,75	3	291	170
K334501700	17	2	223	125	K334502800	28	3	291	170
K334501725	17,25	2	228	130	K334502825	28,25	3	296	175
K334501750	17,5	2	228	130	K334502850	28,5	3	296	175
K334501775	17,75	2	228	130	K334502875	28,75	3	296	175
K334501800	18	2	228	130	K334502900	29	3	296	175
K334501825	18,25	2	233	135	K334502925	29,25	3	296	175
K334501850	18,5	2	233	135	K334502950	29,5	3	296	175
K334501875	18,75	2	233	135	K334502975	29,75	3	296	175
K334501900	19	2	233	135	K334503000	30	3	296	175
K334501925	19,25	2	238	140	K334503025	30,25	3	301	180
K334501950	19,5	2	238	140	K334503050	30,5	3	301	180

www.karcan.com



www.karcan.com

HSS

DIN 345

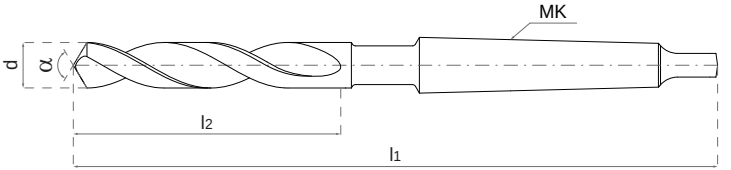
RH

N

α 118°

MK

K33450



Код	d	MK	l1	l2	Код	d	MK	l1	l2
VAP покрытие					VAP покрытие				
K334503075	30,75	3	301	180	K334504250	42,5	4	354	205
K334503100	31	3	301	180	K334504300	43	4	359	210
K334503125	31,25	3	301	180	K334504350	43,5	4	359	210
K334503150	31,5	3	301	180	K334504400	44	4	359	210
K334503175	31,75	3	334	185	K334504450	44,5	4	359	210
K334503200	32	4	334	185	K334504500	45	4	359	210
K334503250	32,5	4	334	185	K334504550	45,5	4	364	215
K334503300	33	4	334	185	K334504600	46	4	364	215
K334503350	33,5	4	334	185	K334504650	46,5	4	364	215
K334503400	34	4	339	190	K334504700	47	4	364	215
K334503450	34,5	4	339	190	K334504750	47,5	4	364	215
K334503500	35	4	339	190	K334504800	48	4	369	220
K334503550	35,5	4	339	190	K334504850	48,5	4	369	220
K334503600	36	4	344	195	K334504900	49	4	369	220
K334503650	36,5	4	344	195	K334504950	49,5	4	369	220
K334503700	37	4	344	195	K334505000	50	4	369	220
K334503750	37,5	4	344	195	K334505100	51	5	412	225
K334503800	38	4	349	200	K334505200	52	5	412	225
K334503850	38,5	4	349	200	K334505300	53	5	412	225
K334503900	39	4	349	200	K334505400	54	5	417	230
K334503950	39,5	4	349	200	K334505500	55	5	417	230
K334504000	40	4	349	200	K334505600	56	5	417	230
K334504050	40,5	4	354	205	K334505700	57	5	422	235
K334504100	41	4	354	205	K334505800	58	5	422	235
K334504150	41,5	4	354	205	K334505900	59	5	422	235
K334504200	42	4	354	205	K334506000	60	5	422	235

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Стандартное сверло с конусом морзе для сверления сталей и чугунов, легированных и не легированных материалов, графита. Спиральная канавка получена методом продольно-винтового проката.

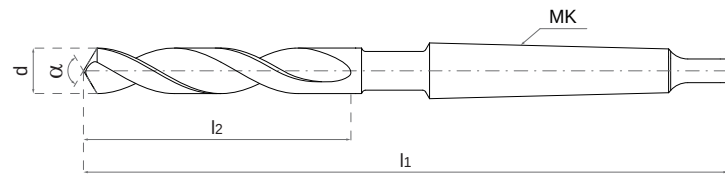
www.karcan.com





EasyCut

K33450



Код	Описание
K3345090111	В кейсе, 11 шт, Ø14,0 - Ø23,0, шаг 1 мм, + переходная втулка МК2-МК1
K3345090112	В кейсе, 11 шт, Ø14,0 - Ø30,0, шаг 2 мм, + Ø25,0 + переходная втулка МК2-МК1

+VAP		
HSS	DIN 345	RH
N	α 118°	MK

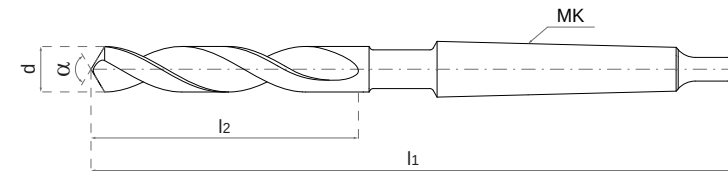
Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



www.karcan.com



Код	d	MK	l1	l2
VAP покрытие				
K334530500	5	1	133	52
K334530550	5,5	1	138	57
K334530600	6	1	138	57
K334530650	6,5	1	144	63
K334530680	6,8	1	150	69
K334530700	7	1	150	69
K334530750	7,5	1	150	69
K334530800	8	1	156	75
K334530850	8,5	1	156	75
K334530900	9	1	162	81
K334530950	9,5	1	162	81
K334531000	10	1	168	87
K334531020	10,2	1	168	87
K334531025	10,25	1	168	87
K334531050	10,5	1	168	87
K334531075	10,75	1	175	94
K334531100	11	1	175	94
K334531125	11,25	1	175	94
K334531150	11,5	1	175	94
K334531175	11,75	1	182	101
K334531200	12	1	182	101
K334531225	12,25	1	182	101
K334531250	12,5	1	182	101
K334531275	12,75	1	182	101
K334531300	13	1	182	101
K334531325	13,25	1	189	108
K334531350	13,5	1	189	108
K334531375	13,75	1	189	108
K334531400	14	1	189	108
K334531425	14,25	2	212	114
K334531450	14,5	2	212	114
K334531475	14,75	2	212	114
K334531500	15	2	212	114
K334531525	15,25	2	218	120
K334531550	15,5	2	218	120
K334531575	15,75	2	218	120
K334531600	16	2	218	120
K334531625	16,25	2	223	125
K334531650	16,5	2	223	125
K334531625	16,75	2	223	125
K334531700	17	2	223	125
K334531725	17,25	2	228	130
K334531750	17,5	2	228	130
K334531775	17,75	2	228	130

Код	d	MK	l1	l2
VAP покрытие				
K334531800	18	2	228	130
K334531825	18,25	2	233	135
K334531850	18,5	2	233	135
K334531875	18,75	2	233	135
K334531900	19	2	233	135
K334531925	19,25	2	238	140
K334531950	19,5	2	238	140
K334531975	19,75	2	238	140
K334532000	20	2	238	140
K334532025	20,25	2	243	145
K334532050	20,5	2	243	145
K334532075	20,75	2	243	145
K334532100	21	2	243	145
K334532125	21,25	2	248	150
K334532150	21,5	2	248	150
K334532175	21,75	2	248	150
K334532200	22	2	248	150
K334532225	22,25	2	253	155
K334532250	22,5	2	253	155
K334532275	22,75	2	253	155
K334532300	23	2	253	155
K334532325	23,25	3	276	155
K334532350	23,5	3	276	155
K334532375	23,75	3	281	160
K334532400	24	3	281	160
K334532425	24,25	3	281	160
K334532450	24,5	3	281	160
K334532475	24,75	3	281	160
K334532500	25	3	281	160
K334532525	25,25	3	286	165
K334532550	25,5	3	286	165
K334532575	25,75	3	286	165
K334532600	26	3	286	165
K334532625	26,25	3	286	165
K334532650	26,5	3	286	165
K334532675	26,75	3	291	170
K334532700	27	3	291	170
K334532725	27,25	3	291	170
K334532750	27,5	3	291	170
K334532775	27,75	3	291	170
K334532800	28	3	291	170
K334532825	28,25	3	296	175
K334532850	28,5	3	296	175
K334532875	28,75	3	296	175

EasyCut

K33453



+VAP		
HSS	DIN 345	RH
N	α 118°	MK

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	●
Графит	●
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано



HSS

DIN 345

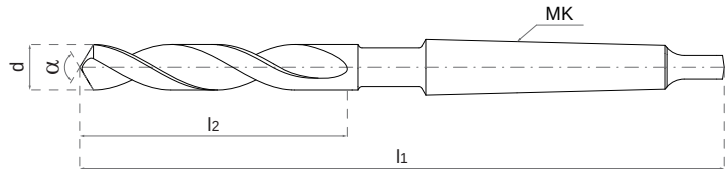
RH

N

α 118°

MK

K33453



www.karcan.com

Код	d	MK	l1	l2
VAP покрытие				
K334532900	29	3	296	175
K334532925	29,25	3	296	175
K334532950	29,5	3	296	175
K334532975	29,75	3	296	175
K334533000	30	3	296	175
K334533025	30,25	3	301	180
K334533050	30,5	3	301	180
K334533075	30,75	3	301	180
K334533100	31	3	301	180
K334533125	31,25	3	301	180
K334533150	31,5	3	301	180
K334533175	31,75	3	334	185
K334533200	32	4	334	185
K334533250	32,5	4	334	185
K334533300	33	4	334	185
K334533350	33,5	4	339	190
K334533400	34	4	339	190
K334533450	34,5	4	339	190
K334533500	35	4	339	190
K334533550	35,5	4	344	195
K334533600	36	4	344	195
K334533650	36,5	4	344	195
K334533700	37	4	344	195
K334533750	37,5	4	349	200
K334533800	38	4	349	200
K334533850	38,5	4	349	200
K334533900	39	4	349	200
K334533950	39,5	4	349	200
K334534000	40	4	349	200
K334534050	40,5	4	354	205

Упаковка и минимальный заказ

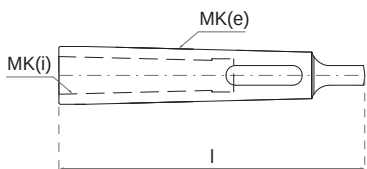
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Стандартное сверло с конусом морзе для сверления сталей и чугунов, легированных и нелегированных материалов, графита. Спиральная канавка получена методом механической лезвийной обработки.



www.karcan.com



Код	MK(e)	MK(i)	l
K321850201	2	1	92
K321850301	3	1	99
K321850302	3	2	98
K321850401	4	1	124

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

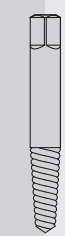
Переходник для Конуса Морзе.

Код	MK(e)	MK(i)	l
K321850402	4	2	124
K321850403	4	3	132
K321850503	5	3	156
K321850504	5	4	171

DIN 2185

MK





EasyCut
K36888



CV
steel

CYL+
square

www.karcan.com



Код	Типо-размер	Размер резьбы
K368880001	1	M3 - M6
K368880002	2	M6 - M8
K368880003	3	M8 - M11
K368880004	4	M11 - M14

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Экстрактор для удаления сломанных резьбовых элементов (болтов, винтов и т.д.)



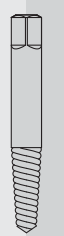
www.karcan.com



Код	Описание
K368881803	В пластиковой упаковке, 5 шт, M3-M18
K368882403	В пластиковой упаковке, 6 шт, M3-M24
K368885003	В пластиковой упаковке, 8 шт, M3-M50

CV
steel

CYL+
square



EasyCut
K36888



EasyCut
K353350
K353351
K353353



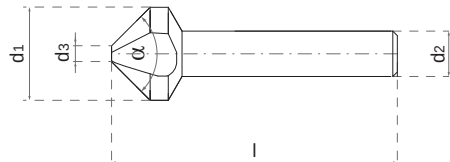
+Blank +TiN
+TiALN

HSS DIN 335 RH
C α 90° CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	◐
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код			d1	d2	d3	l
Без покрытия	TiN покрытие	TiALN покрытие				
K3533500430	K3533510430	K3533530430	4,3	4	1,3	40
K3533500500	K3533510500	K3533530500	5	4	1,5	40
K3533500530	K3533510530	K3533530530	5,3	4	1,5	40
K3533500580	K3533510580	K3533530580	5,8	5	1,5	45
K3533500600	K3533510600	K3533530600	6	5	1,5	45
K3533500630	K3533510630	K3533530630	6,3	5	1,5	45
K3533500700	K3533510700	K3533530700	7	6	1,8	50
K3533500730	K3533510730	K3533530730	7,3	6	1,8	50
K3533500800	K3533510800	K3533530800	8	6	2	50
K3533500830	K3533510830	K3533530830	8,3	6	2	50
K3533500940	K3533510940	K3533530940	9,4	6	2,2	50
K3533501000	K3533511000	K3533531000	10	6	2,5	50
K3533501040	K3533511040	K3533531040	10,4	6	2,5	50
K3533501150	K3533511150	K3533531150	11,5	8	2,8	56
K3533501240	K3533511240	K3533531240	12,4	8	2,8	56
K3533501340	K3533511340	K3533531340	13,4	8	2,9	56
K3533501500	K3533511500	K3533531500	15	10	3,2	60
K3533501650	K3533511650	K3533531650	16,5	10	3,2	60
K3533501900	K3533511900	K3533531900	19	10	3,5	63
K3533502050	K3533512050	K3533532050	20,5	10	3,5	63
K3533502300	K3533512300	K3533532300	23	10	3,8	67
K3533502500	K3533512500	K3533532500	25	10	3,8	67
K3533502800	K3533512800	K3533532800	28	12	4	71
K3533503000	K3533513000	K3533533000	30	12	4,2	71
K3533503100	K3533513100	K3533533100	31	12	4,2	71
K3533504000	K3533514000	K3533534000	40*	15	10	80

* Werksnorm

ПЕРЕВОД

Упаковка и минимальный заказ

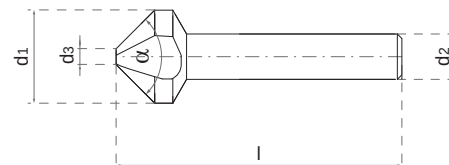
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Зенковка для обработки фасок на отверстиях, в том числе листовых материалов.



www.karcan.com



Код	Описание
K3533507005	Без покрытия, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм
K3533507006	Без покрытия, в Пластиковой коробке, 6 шт: d1= 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 мм
K3533506005	Без покрытия, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 8,0 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм
K3533517005	TiN, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм
K3533517006	TiN, в Пластиковой коробке, 6 шт: d1= 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 мм
K3533516005	TiN, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 8,0 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм
K3533537005	TiALN, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм
K3533537006	TiALN, в Пластиковой коробке, 6 шт: d1= 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 мм
K3533536005	TiALN, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 8,0 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм

EasyCut
K353350
K353351
K353353



+Blank +TiN
+TiALN

HSS DIN 335 RH
C α 90° CYL

Сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	◐
Графит	○
Цветные металлы	●
Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



EasyCut

K353352

K353354



+Blank

+TiALN

HSS-Co5

DIN 335

RH

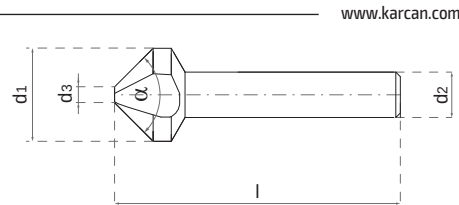
C

α 90°

CYL

	Сталь	●
	Нержавеющая сталь	●
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
	Чугун	●
	Графит	○
	Цветные металлы	●
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	●
	Титан	●

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано



www.karcan.com

Код		d1	d2	d3	l
Без покрытия	TiALN покрытие				
K3533520630	K3533540630	6,3	5	1,5	45
K3533520800	K3533540800	8	6	2	50
K3533520830	K3533540830	8,3	6	2	50
K3533521000	K3533541000	10	6	2,5	50
K3533521040	K3533541040	10,4	6	2,5	50
K3533521240	K3533541240	12,4	8	2,8	56
K3533521500	K3533541500	15	10	3,2	60
K3533521650	K3533541650	16,5	10	3,2	60
K3533522050	K3533542050	20,5	10	3,5	63
K3533522500	K3533542500	25	10	3,8	67
K3533523100	K3533543100	31	12	4,2	71

Упаковка и минимальный заказ

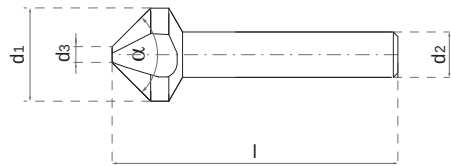
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Зенковка для обработки фасок на отверстиях, в том числе листовых материалов. Подходит для обработки нержавеющей сталей и хромо и никеле содержащих сплавах.



www.karcan.com



Код	Описание
K3533527005	Без покрытия, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм
K3533527006	Без покрытия, в Пластиковой коробке, 6 шт: d1= 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 мм
K3533526005	Без покрытия, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 8,0 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм
K3533547005	TiN, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм
K3533547006	TiN, в Пластиковой коробке, 6 шт: d1= 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 мм
K3533546005	TiALN, в Пластиковой коробке, 5 шт: d1= 8,0 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 мм

EasyCut

K353352

K353354



+Blank

+TiALN

HSS-Co5

DIN 335

RH

C

α 90°

CYL

	Сталь	●
	Нержавеющая сталь	●
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
	Чугун	●
	Графит	○
	Цветные металлы	●
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	●
	Титан	●

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано





+Blank

HSSDIN 223BRH

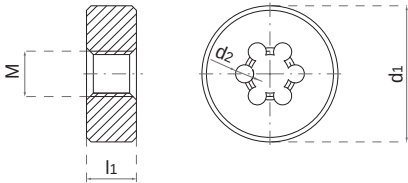
BMB60 °

6g

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

Рекомендовано Применимо Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	M	шаг	d1	l1	d2
Без покрытия					
K362230010	M1	0,25	16	5	3
K362230012	M1,2	0,25	16	5	3
K362230014	M1,4	0,25	16	5	3
K362230016	M1,6	0,35	16	5	3
K362230017	M1,7	0,35	16	5	3
K362230018	M1,8	0,35	16	5	3
K362230020	M2	0,4	16	5	3
K362230022	M2,2	0,45	16	5	3
K362230023	M2,3	0,4	16	5	3
K362230025	M2,5	0,45	16	5	3
K362230026	M2,6	0,45	16	5	3
K362230030	M3	0,5	20	5	3
K362230035	M3,5	0,6	20	5	3
K362230040	M4	0,7	20	5	3
K362230045	M4,5	0,75	20	7	3
K362230050	M5	0,8	20	7	3
K362230060	M6	1	20	7	4
K362230070	M7	1	25	9	3
K362230080	M8	1,25	25	9	4

Упаковка и минимальный заказ

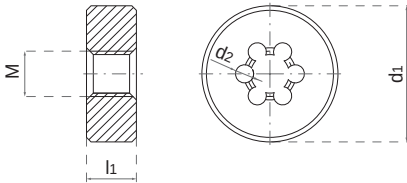
D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Плашки для обработки метрической M резьбы. Опционально возможно нанести износостойкое покрытие.



www.karcan.com



Код	M	шаг	d1	l1	d2
Без покрытия					
K362231003	M3	0,5	20	5	3
K362231004	M4	0,7	20	5	3
K362231005	M5	0,8	20	7	3
K362231006	M6	1	20	7	4

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Плашки для обработки метрической M резьбы, заводской стандарт 25х9 мм. Опционально возможно нанести износостойкое покрытие.



+Blank

HSSKARCANstandartRH

BMB60 °

6g

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

Рекомендовано Применимо Не рекомендовано





+Blank

HSS

DIN 223B

RH

B

MF

60 °

Bg

	Сталь	●
	Нержавеющая сталь	◐
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
	Чугун	○
	Графит	○
	Цветные металлы	◐
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
	Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применяемо ○ Не рекомендовано

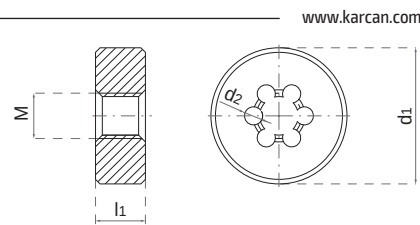
Код	M	шаг	d1	l1	d2
Без покрытия					
K36223603035	M3	0,35	20	5	4
K36223604035	M4	0,35	20	5	4
K36223604050	M4	0,5	20	5	4
K36223605050	M5	0,5	20	5	4
K36223605075	M5	0,75	20	7	4
K36223606050	M6	0,5	20	7	4
K36223606075	M6	0,75	20	7	4
K36223607075	M7	0,75	25	9	4
K36223608050	M8	0,5	25	9	4
K36223608075	M8	0,75	25	9	4
K36223608100	M8	1	25	9	4
K36223609075	M9	0,75	25	9	4
K36223609100	M9	1	25	9	4
K36223610075	M10	0,75	30	11	4
K36223610100	M10	1	30	11	4
K36223610125	M10	1,25	30	11	4
K36223611100	M11	1	30	11	4
K36223611125	M11	1,25	30	11	4
K36223612100	M12	1	38	10	4
K36223612125	M12	1,25	38	10	4
K36223612150	M12	1,5	38	10	4
K36223613100	M13	1	38	10	4
K36223613150	M13	1,5	38	10	4
K36223614100	M14	1	38	10	4
K36223614125	M14	1,25	38	10	5
K36223614150	M14	1,5	38	10	5
K36223615150	M15	1,5	38	10	5
K36223616100	M16	1	45	14	5
K36223616125	M16	1,25	45	14	5
K36223616150	M16	1,5	45	14	5
K36223618100	M18	1	45	14	5
K36223618125	M18	1,25	45	14	5

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

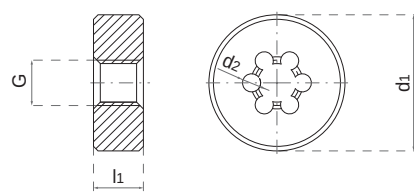
Плшки для обработки MF резьбы. Опционально воз-
можно нанести износостойкое покрытие.



www.karcan.com



www.karcan.com



Код	G	витков	d1	l1	d2
Без покрытия					
K3651580125	1/8	28	30	11	4
K3651580250	1/4	19	38	10	4
K3651580375	3/8	19	45	14	5
K3651580500	1/2	14	45	14	5
K3651580625	5/8	14	55	16	5
K3651580750	3/4	14	55	16	6
K3651580875	7/8	14	65	18	6

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Код	G	витков	d1	l1	d2
Без покрытия					
K3651581000	1	11	65	18	7
K3651581125	11/8	11	75	20	7
K3651581250	11/4	11	75	20	7
K3651581375	13/8	11	90	22	8
K3651581500	11/2	11	90	22	8
K3651581750	13/4	11	105	22	8
K3651582000	2	11	105	22	8

Рекомендации по применению:

Плшки для обработки G (BSP) резьбы. Опционально
возможно нанести износостойкое покрытие.



+Blank

HSS

DIN 5158

RH

B

G (BSP)

55 °

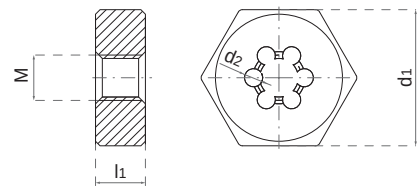
	Сталь	●
	Нержавеющая сталь	◐
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
	Чугун	○
	Графит	○
	Цветные металлы	◐
	Жаропрочные сплавы (HRSА)	○
	Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применяемо ○ Не рекомендовано



	Сталь	●
	Нержавеющая сталь	○
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
	Чугун	○
	Графит	○
	Цветные металлы	○
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
	Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано



www.karcan.com

Код	М	шаг	d1	l1	d2
Без покрытия					
K363820003	M3	0,5	19	5	3
K363820004	M4	0,7	19	5	3
K363820005	M5	0,8	19	7	3
K363820006	M6	1	19	7	4
K363820008	M8	1,25	22	9	4
K363820010	M10	1,5	27	11	4
K363820012	M12	1,75	36	14	4

Код	М	шаг	d1	l1	d2
Без покрытия					
K363820014	M14	2	36	14	5
K363820016	M16	2	41	18	5
K363820018	M18	2,5	41	18	5
K363820020	M20	2,5	41	18	5
K363820022	M22	2,5	50	22	5
K363820024	M24	3	50	22	6

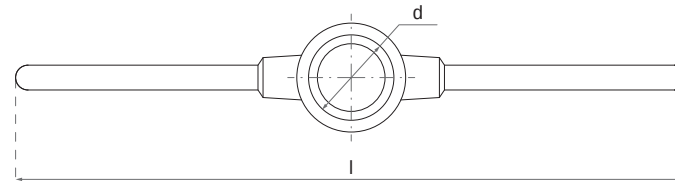
Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Плашки с наружным шестигранником для обработки метрической М резьбы. Опционально возможно нанести износостойкое покрытие.

www.karcan.com



Код	d	M	ww	G	l
K3622351605	16 x 5	M 1-2,6	1/16-3/32	-	160
K3622352005	20 x 5	M 3-4	1/8-5/32	-	180
K3622352007	20 x 7	M 4,5-6	3/16-1/4	-	180
K3622352509	25 x 9	M 7-9	5/16	1/16	210
K3622353011	30 x 11	M 10-11	3/8-7/16	1/8	260
K3622353810	38 x 10	Mf 12-15	-	1/4	315
K3622353814	38 x 14	M 12-14	1/2-9/16	-	315
K3622354514	45 x 14	Mf 16-20	-	3/8-1/2	450
K3622354518	45 x 18	M 16-20	5/8-3/4	-	450
K3622355516	55 x 16	Mf 22-M26	-	5/8-3/4	500
K3622355522	55 x 22	M 22-24	07.08.2001	-	500
K3622356518	65 x 18	Mf 27-36	-	7/8-1	630
K3622356525	65 x 25	M 27-36	1.1/8-1.3/8	-	630
K3622357520	75 x 20	Mf 38-42	-	1.1/8-1.1/4	700
K3622357530	75 x 30	M 38-42	1.1/2-1.5/8	-	700
K3622359022	90 x 22	Mf 45-52	-	1.3/8-1.5/8	900
K3622359036	90 x 36	M 45-52	1.3/4-2	-	900

Рекомендации по применению:

Плашкодержатель. Одна из рукояток может быть демонтирована.

DIN
225

DIN
1814DIN
1814

K363526

K363527



K363526/K363527

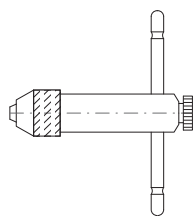
EasyCut

Код	nr	□	M	w1	w2	l
K3635260310	1	2,4-5,5	M3-10	1/8-3/8	-	85
K3635260512	2	4,5-7	M5-12	7/32-1/2	1/8	110
K3635270310	1	2,5-5,5	M3-10	1/8-3/8	-	250
K3635270512	2	4,5-7	M5-12	7/32-1/2	-	300

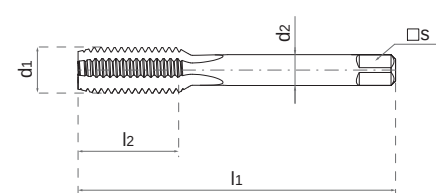
Рекомендации по применению:

Вороток стандартной и длинной серии для труднодоступных отверстий.

www.karcn.com



www.karcan.com



Код	d1	шаг	d2	□s	d отверстия	l1	l2
Без покрытия							
К363520010	M1	0,25	2,5	2,1	0,75	32	5,5
К363520012	M1,2	0,25	2,5	2,1	0,95	32	5,5
К363520014	M1,4	0,3	2,5	2,1	1,1	32	7
К363520016	M1,6	0,35	2,5	2,1	1,25	32	8
К363520017	M1,7	0,35	6	2,1	1,35	32	8
К363520018	M1,8	0,35	2,5	2,1	1,45	32	8
К363520020	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	36	8
К363520022	M2,2	0,45	2,8	2,1	1,75	36	9
К363520023	M2,3	0,4	2,8	2,1	1,9	36	9
К363520025	M2,5	0,45	2,8	2,1	2,05	40	9
К363520026	M2,6	0,45	2,8	2,1	2,1	40	9
К363520030	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	40	12
К363520035	M3,5	0,6	4	3	2,9	45	13
К363520040	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	45	14
К363520045	M4,5	0,75	6	4,9	3,7	50	16
К363520050	M5	0,8	6	4,9	4,2	50	16
К363520060	M6	1	6	4,9	5	56	19
К363520070	M7	1	6	4,9	6	56	19
К363520080	M8	1,25	6	4,9	6,8	63	22
К363520090	M9	1,25	7	5,5	7,8	63	22
К363520100	M10	1,5	7	5,5	8,5	70	24
К363520110	M11	1,5	8	6,2	9,5	70	24
К363520120	M12	1,75	9	7	10,2	75	28
К363520140	M14	2	11	9	12	80	30
К363520150	M15	2	12	9	14	80	32
К363520160	M16	2	12	9	14	80	32
К363520180	M18	2,5	14	11	15,5	95	34
К363520200	M20	2,5	16	12	17,5	95	34
К363520220	M22	2,5	18	14,5	19,5	100	34
К363520240	M24	3	18	14,5	21	100	38
К363520270	M27	3	20	16	24	110	50
К363520300	M30	3,5	22	18	26,5	125	56
К363520330	M33	3,5	25	20	29,5	125	56
К363520360	M36	4	28	22	32	150	63
К363520390	M39	4	32	24	35	150	63
К363520420	M42	4,5	32	24	37,5	150	63
К363520450	M45	4,5	36	29	40,5	160	70
К363520480	M48	5	36	29	43	180	75
К363520520	M52	5	40	32	47	180	75

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Набор ручных метчиков для обработки метрической резьбы в глухих и сквозных отверстиях. Опционально возможно нанести износостойкое покрытие.

K363520



K363520

EasuCut

+Blank

HSS

DIN
252

RH

CYL+
square

Набор
3 шт

M

60 °

ISO 2
EN

	Сталь	
	Нержавеющая сталь	
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	
	Чугун	
	Графит	
	Цветные металлы	
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	
	Титан	

● Рекомендовано ◐ Применено ○ Не рекомендовано

EasyCut
K3621810



+Blank

HSSDIN 2181RH

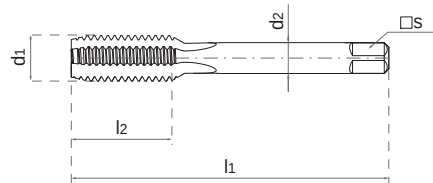
CYL+ squareНабор 2 штMF

60 °ISO 2 6H

	Сталь	●
	Нержавеющая сталь	◐
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
	Чугун	○
	Графит	○
	Цветные металлы	◐
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
	Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d1	шаг	d2	s	d отверстия	l1	l2
Без покрытия							
K362181003035	M3	0,35	3,5	2,7	2,65	40	9
K362181004035	M4	0,35	4,5	3,4	3,65	45	10
K362181004050	M4	0,5	4,5	3,4	3,5	45	10
K362181005050	M5	0,5	6	4,9	4,5	50	12
K362181005075	M5	0,75	6	4,9	4,25	50	12
K362181006050	M6	0,5	6	4,9	5,5	50	14
K362181006075	M6	0,75	6	4,9	5,25	50	16
K362181007075	M7	0,75	6	4,9	6,25	50	14
K362181008050	M8	0,5	6	4,9	7,5	50	19
K362181008075	M8	0,75	6	4,9	7,25	50	16
K362181008100	M8	1	6	4,9	7	56	18
K362181009075	M9	0,75	7	5,5	8,25	56	19
K362181009100	M9	1	7	5,5	8	63	20
K362181010075	M10	0,75	7	5,5	9,25	63	20
K362181010100	M10	1	7	5,5	9	63	18
K362181010125	M10	1,25	7	5,5	8,75	63	18
K362181011100	M11	1	8	6,2	10	63	20
K362181011125	M11	1,25	8	6,2	9,75	63	22
K362181012100	M12	1	9	7	11	70	20
K362181012125	M12	1,25	9	7	10,75	70	20
K362181012150	M12	1,5	9	7	10,5	70	20
K362181013100	M13	1	11	9	12	70	22
K362181013150	M13	1,5	11	9	11,5	70	22
K362181014100	M14	1	11	9	13	70	22
K362181014125	M14	1,25	11	9	12,75	70	20
K362181014150	M14	1,5	11	9	12,5	70	20
K362181015150	M15	1,5	12	9	13,5	70	22
K362181016100	M16	1	12	9	15	70	22
K362181016125	M16	1,25	12	9	14,75	70	22
K362181016150	M16	1,5	12	9	14,5	70	22
K362181018100	M18	1	14	11	17	80	22
K362181018125	M18	1,25	14	11	16,75	80	22
K362181018150	M18	1,5	14	11	16,5	80	22
K362181018200	M18	2	14	11	16	80	22
K362181020100	M20	1	16	12	19	80	22
K362181020125	M20	1,25	16	12	18,75	80	22
K362181020150	M20	1,5	16	12	18,5	80	22
K362181020200	M20	2	16	12	18	80	22
K362181022100	M22	1	18	14,5	21	80	22
K362181022150	M22	1,5	18	14,5	20,5	80	22
K362181022200	M22	2	18	14,5	20	80	22
K362181024100	M24	1	18	14,5	23	90	22
K362181024150	M24	1,5	18	14,5	22,5	90	22
K362181024200	M24	2	18	14,5	22	90	22
K362181025150	M25	1,5	18	14,5	23,5	90	22

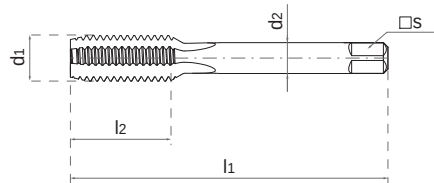


www.karcan.com

HSSDIN 2181RH

CYL+ square

K3621810



Код	d1	шаг	d2	s	d отверстия	l1	l2
Без покрытия							
K362181026150	M26	1,5	18	14,5	24,5	90	22
K362181026200	M26	2	18	14,5	24,5	90	22
K362181027150	M27	1,5	20	16	25,5	90	22
K362181027200	M27	2	20	16	25	90	22
K362181028150	M28	1,5	20	16	26,5	90	22
K362181028200	M28	2	20	16	26	90	22
K362181030100	M30	1	22	18	29	90	22
K362181030150	M30	1,5	22	18	28,5	90	22
K362181030200	M30	2	22	18	28	90	22
K362181032150	M32	1,5	22	18	30,5	90	22
K362181035150	M35	1,5	28	22	33,5	100	25
K362181038150	M38	1,5	28	22	36,5	110	25
K362181040150	M40	1,5	32	24	38,5	110	25
K362181042150	M42	1,5	32	24	40,5	110	25
K362181045150	M45	1,5	36	29	43,5	110	25
K362181048150	M48	1,5	36	29	46,5	140	40
K362181050150	M50	1,5	36	29	48,5	140	40
K362181052150	M52	1,5	40	32	50,5	140	40

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Набор ручных метчиков для обработки метрической MF резьбы в глу- хих и сквозных отверстиях. Опционально возможно нанести износо- стойкое покрытие.





EasyCut

K3621811
K3621812



+Blank

HSS

DIN 2181

RH

CYL+ square

M

60 °

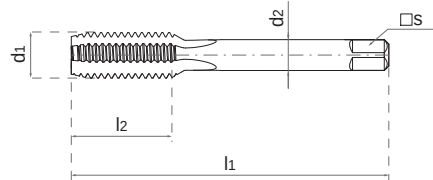
ISO 2

6H

Сталь	●
Нержавеющая сталь	◐
Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
Чугун	○
Графит	○
Цветные металлы	◐
Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
Титан	○

● Рекомендовано ◐ Применяемо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код		d1	шаг	d2	□ s	d отверстия	l1	l2
№1	№2							
K362181103035	K362181203035	M3	0,35	3,5	2,7	2,65	40	9
K362181104035	K362181204035	M4	0,35	4,5	3,4	3,65	45	10
K362181104050	K362181204050	M4	0,5	4,5	3,4	3,5	45	10
K362181105050	K362181205050	M5	0,5	6	4,9	4,5	50	12
K362181105075	K362181205075	M5	0,75	6	4,9	4,25	50	12
K362181106050	K362181206050	M6	0,5	6	4,9	5,5	50	14
K362181106075	K362181206075	M6	0,75	6	4,9	5,25	50	16
K362181107075	K362181207075	M7	0,75	6	4,9	6,25	50	14
K362181108050	K362181208050	M8	0,5	6	4,9	7,5	50	19
K362181108075	K362181208075	M8	0,75	6	4,9	7,25	50	16
K362181108100	K362181208100	M8	1	6	4,9	7	56	18
K362181109075	K362181209075	M9	0,75	7	5,5	8,25	56	19
K362181109100	K362181209100	M9	1	7	5,5	8	63	20
K362181110075	K362181210075	M10	0,75	7	5,5	9,25	63	20
K362181110100	K362181210100	M10	1	7	5,5	9	63	18
K362181110125	K362181210125	M10	1,25	7	5,5	8,75	63	18
K362181111100	K362181211100	M11	1	8	6,2	10	63	20
K362181111125	K362181211125	M11	1,25	8	6,2	9,75	63	22
K362181112100	K362181212100	M12	1	9	7	11	70	20
K362181112125	K362181212125	M12	1,25	9	7	10,75	70	20
K362181112150	K362181212150	M12	1,5	9	7	10,5	70	20
K362181113100	K362181213100	M13	1	11	9	12	70	22
K362181113150	K362181213150	M13	1,5	11	9	11,5	70	22
K362181114100	K362181214100	M14	1	11	9	13	70	22
K362181114125	K362181214125	M14	1,25	11	9	12,75	70	20
K362181114150	K362181214150	M14	1,5	11	9	12,5	70	20
K362181115150	K362181215150	M15	1,5	12	9	13,5	70	22
K362181116100	K362181216100	M16	1	12	9	15	70	22
K362181116125	K362181216125	M16	1,25	12	9	14,75	70	22
K362181116150	K362181216150	M16	1,5	12	9	14,5	70	22
K362181118100	K362181218100	M18	1	14	11	17	80	22
K362181118125	K362181218125	M18	1,25	14	11	16,75	80	22
K362181118150	K362181218150	M18	1,5	14	11	16,5	80	22
K362181118200	K362181218200	M18	2	14	11	16	80	22
K362181120100	K362181220100	M20	1	16	12	19	80	22
K362181120125	K362181220125	M20	1,25	16	12	18,75	80	22
K362181120150	K362181220150	M20	1,5	16	12	18,5	80	22
K362181120200	K362181220200	M20	2	16	12	18	80	22
K362181122100	K362181222100	M22	1	18	14,5	21	80	22
K362181122150	K362181222150	M22	1,5	18	14,5	20,5	80	22
K362181122200	K362181222200	M22	2	18	14,5	20	80	22
K362181124100	K362181224100	M24	1	18	14,5	23	90	22
K362181124150	K362181224150	M24	1,5	18	14,5	22,5	90	22
K362181124200	K362181224200	M24	2	18	14,5	22	90	22
K362181125150	K362181225150	M25	1,5	18	14,5	23,5	90	22



www.karcan.com

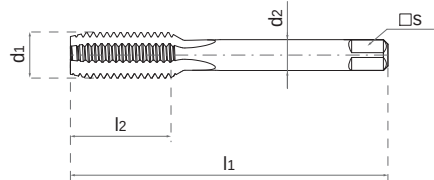
HSS

DIN 2181

RH

CYL+ square

K3621811/K3621812



Код		d1	шаг	d2	□ s	d отверстия	l1	l2
№1	№2							
K362181126150	K362181226150	M26	1,5	18	14,5	24,5	90	22
K362181126200	K362181226200	M26	2	18	14,5	24,5	90	22
K362181127150	K362181227150	M27	1,5	20	16	25,5	90	22
K362181127200	K362181227200	M27	2	20	16	25	90	22
K362181128150	K362181228150	M28	1,5	20	16	26,5	90	22
K362181128200	K362181228200	M28	2	20	16	26	90	22
K362181130100	K362181230100	M30	1	22	18	29	90	22
K362181130150	K362181230150	M30	1,5	22	18	28,5	90	22
K362181130200	K362181230200	M30	2	22	18	28	90	22
K362181132150	K362181232150	M32	1,5	22	18	30,5	90	22
K362181135150	K362181235150	M35	1,5	28	22	33,5	100	25
K362181138150	K362181238150	M38	1,5	28	22	36,5	110	25
K362181140150	K362181240150	M40	1,5	32	24	38,5	110	25
K362181142150	K362181242150	M42	1,5	32	24	40,5	110	25
K362181145150	K362181245150	M45	1,5	36	29	43,5	110	25
K362181148150	K362181248150	M48	1,5	36	29	46,5	140	40
K362181150150	K362181250150	M50	1,5	36	29	48,5	140	40
K362181152150	K362181252150	M52	1,5	40	32	50,5	140	40

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Поштучный выбор ручных метчиков для обработки метрической МГ резьбы в глухих и сквозных отверстиях. Опционально возможно нанес- сти износостойкое покрытие.





EasyCut

K3651570



+Blank

HSSDIN 5157RH

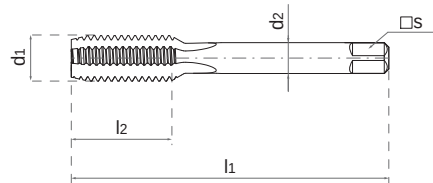
CYL+ squareНабор 2 штG (BSP)

55 °

	Сталь	●
	Нержавеющая сталь	●
	Сталь твердостью ≤ 45 HRC	○
	Чугун	○
	Графит	○
	Цветные металлы	●
	Жаропрочные сплавы (HRSA)	○
	Титан	○

● Рекомендовано ● Применимо ○ Не рекомендовано

www.karcan.com



Код	d1	витков	d2	s	d отверстия	l1	l2
Без покрытия							
K36515700125	G1/8	28	7	5,5	8,8	63	18
K36515700250	G1/4	19	11	9	11,8	70	20
K36515700375	G3/8	19	12	9	15,25	70	20
K36515700500	G1/2	14	16	12	19	80	22
K36515700625	G5/8	14	18	14,5	21	80	22
K36515700750	G3/4	14	20	16	24,5	90	22
K36515700875	G7/8	14	22	18	28,25	90	22
K36515701000	G1	11	25	20	30,75	100	25
K36515701125	G1 1/8	11	28	22	35,5	125	40
K36515701250	G1 1/4	11	32	24	39,5	125	40
K36515701375	G1 3/8	11	36	29	41,5	140	40
K36515701500	G1 1/2	11	36	29	45,25	140	40
K36515701750	G1 3/4	11	40	32	51	140	40
K36515702000	G2	11	45	35	57	160	40

Упаковка и минимальный заказ

D	Кол-во
все размеры	1 шт

Рекомендации по применению:

Набор ручных метчиков для обработки G (BSP) резьбы в глухих и сквозных отверстиях. Опционально возможно нанести износостойкое покрытие.



www.karcan.com



Код	Описание
K360009015	В синей металлической коробке, 15 комплектующих. Состав: - по 1 короткому метчику HSS-G M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 - по 1 спиральному сверлу DIN 338 Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 мм - 1 вороток DIN 1814, Gr. 1.1/2
K360007028	В пластиковой коробке, 28 комплектующих Состав: - Ручные метчики HSS DIN 352, комплект из 3 штук: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 (21 штука) - 7 спиральных сверл DIN 338 Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 мм
K360007043	В пластиковом футляре, 43 комплектующих Состав: - Ручные метчики HSS DIN 352, комплект из 3 штук: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 (21 штука) - 7 круглых плашек HSS-G DIN EN 22568 B 25x9,резьба M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 - 1 калибр резьбы - 5 плашкодержателей - 2 воротка для метчиков, - 7 спиральных сверл DIN 338 Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 мм
K360009031	В метал. коробке, 31 комплектующих Состав: - Ручные метчики HSS DIN 352, набор из 3 штук: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 (21 штука) - 7 круглых плашек HSS-G DIN EN 22568 B 25 x 9,резьба M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 - 1 плашкодержатель DIN 225 25 x 9, - 1 вороток размером №1,1 и №2, - 1 отвертка
K360009046	В метал. коробке, 46 комплектующих: Состав: -Ручные метчики HSS DIN 352, комплект из 3 штук: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 (21 штука) - 7 круглых плашек HSS-G по DIN EN 22568 B M3-M12, - 1 отвертка, - 2 воротка №1 и №2 размера, - 1 резьбомер для метрической резьбы, - 2 ключа-воротка для M3-M10 и M5-M12, - 5 плашкодержателей: 20 x 5/ 20 x 7/ 25 x 9/ 30 x 11/ 38 x 14 - 7 спиральных сверл DIN 338 Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 мм
K360009053	В метал. ящике, 53 шт комплектующих Состав: - Ручной метчик HSS-G DIN 352, Набор из трех метчиков: M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12/M14/M16/M18/M20 (33 шт.) - 11 круглых плашек HSS-G DIN EN 22568 B M3-M20, - 1 отвертка - 2 воротка размер №1 и №3 - 6 плашкодержателей: 20 x 5 / 20 x 7 / 25 x 9 / 30 x 11 / 38 x 14 / 45 x 18



EasyCut

K36000

K36352



Код	Описание
K363527021	В пластиковой коробке, 21 предмет, набор из 3х ручных метчиков М3 - М4 - М5 - М6 - М8 - М10 - М12
K363529021	В металлической коробке, 21 предмет, набор из 3х ручных метчиков М3 - М4 - М5 - М6 - М8 - М10 - М12

HSS

DIN
352

RH